Données valides à la date : 04-11-2026 19:41

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/station-airless-pour-peinture-et-enduit-cnctech-pt-75-4-5-kw-230-bar-7-3-lmin-p-1060.html



Station airless pour peinture et enduit CNCTech PT-75 | 4,5 kW – 230 bar | 7,3 l/min

Prix TTC	**2 709.00 €**
Prix HT	**2 257.50 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**24 heures**
Numéro de catalogue	**PT-75**
Code du fabricant	**PT-75**
Code EAN	**5907052596084**

Description du produit

Station airless pour peinture et enduit CNCTech PT-75

Grandes surfaces ? Passez à la pulvérisation.

4500 W Jusqu'à 230 bar Jusqu'à 7,3 l/min Moteur sans balais Pulvérisation sans air

Moins de roulement. Surface plus peinte.

Murs, plafonds et autres pièces à finir : un travail efficace est important sur les grands projets. **Le PT-75 délivre le matériau sous haute pression directement au pistolet pulvérisateur**, pendant que vous guidez le spray sur la surface à peindre.

Ce pulvérisateur électrique sans air applique des revêtements à l'aide d'une pression hydraulique. Un moteur puissant, une pression réglable et un châssis à roulettes offrent une configuration pratique pour les travaux de peinture et de finition.

Quatre raisons de choisir PT-75

1

Pulvérisation sans compresseur

La technologie Airless atomise le matériau grâce à la pression générée par une pompe. Vous n'avez pas besoin d'un compresseur séparé pour la pulvérisation.

2

Capacité de livraison supplémentaire

4500 W et un débit allant jusqu'à 7,3 l/min fournir de la capacité pour des projets plus importants. Vous pouvez adapter le jet au revêtement et à la largeur de pulvérisation souhaitée, plutôt que de vous limiter à un petit pistolet pulvérisateur avec un godet à peinture. Le rendement réel dépend du matériau et de la buse de pulvérisation.

3

Moins d'entretien du moteur

Un moteur sans balais de charbon présente une pièce d'usure en moins. Il n'est pas nécessaire de remplacer périodiquement la brosse, vous pouvez donc concentrer l'entretien quotidien sur le maintien de la propreté du système d'alimentation en matériau, de la filtration et de l'état de la buse de pulvérisation.

4

Facile à déplacer

Un châssis doté d'une poignée et de grandes roues facilite le déplacement du pulvérisateur entre les zones de travail.

Que gagne-t-on sur un projet plus vaste ?

Couverture efficace de grandes surfaces

Le ventilateur de pulvérisation vous permet d'appliquer le matériau en passes successives. Ceci est pratique pour des murs et des plafonds entiers, où un mouvement fluide du pistolet et un rythme de travail régulier sont importants.

Même application sous votre contrôle

Adaptez la buse de pulvérisation et la pression à la peinture, ainsi que la vitesse du pistolet pulvérisateur à l'épaisseur de revêtement requise. Des réglages de pulvérisation corrects permettent d'obtenir une couverture uniforme, y compris dans les coins et les bords.

Plus de liberté dans la zone de travail

Un tuyau 15 m et une aspiration depuis un conteneur Réduisez le besoin de déplacer la pompe et de remplir un petit

pot de peinture. Le pulvérisateur reste sur son châssis pendant que vous déplacez le pistolet pendant l'application.

Pression sous contrôle

Ajuster les paramètres sur la machine

L'affichage numérique affiche la pression en bar et le bouton vous permet de modifier le réglage. **Adaptez la pression et la buse de pulvérisation au matériau**, plutôt que de toujours travailler au réglage maximum.

Le panneau de commande clair rassemble les commandes principales. L'interrupteur d'alimentation, le bouton de réglage et la lecture de la pression actuelle sont tous à portée de main. **Travaillez à la pression la plus basse qui produit un ventilateur de pulvérisation approprié.** Des réglages corrects aident à réduire les pulvérisations excessives et la consommation inutile de matériaux ; l’augmentation de la pression ne peut à elle seule remplacer la bonne buse de pulvérisation.

Matériau directement à partir d'un conteneur

Une pompe à piston au lieu d'un petit pot de peinture

Le système d'aspiration aspire le matériau d'un récipient placé à côté de la machine. **Vous n'avez pas besoin de remplir une petite tasse sur le pistolet pulvérisateur.** — pratique pour peindre de grandes surfaces.

Une crépine d'aspiration est installée à l'entrée. Après le travail, nettoyer le système et le filtre selon les recommandations du matériau utilisé.

Déménagez, rangez et continuez à travailler

Les grandes roues font la différence

Rapprochez le pulvérisateur de la zone de travail suivante. La poignée de transport et les grandes roues facilitent le déplacement de la machine, tandis que le châssis offre une position de travail stable.

Une place pour les petits accessoires

Le compartiment de rangement avec couvercle peut contenir de petits accessoires. Le tuyau peut être organisé sur le support supérieur, laissant moins d'objets en vrac lors du déplacement de l'installation.

D'un mur au prochain projet

Intérieurs

Apprêt et peinture des murs et plafonds : d'une simple rénovation aux pièces successives d'une maison, d'un bureau ou d'un espace commercial. La pulvérisation est particulièrement utile sur les grandes surfaces dégagées.

Des surfaces plus grandes

Travaux de peinture et de finition d'habitations, de bureaux, de locaux commerciaux et de halls industriels. Tirer du matériau d'un conteneur et déplacer uniquement le pistolet pulvérisateur facilite l'organisation des tâches répétitives.

Revêtements extérieurs

Peinture des façades avec des revêtements airless adaptés. Faites correspondre la peinture, la buse de pulvérisation et la filtration à la surface ; l'aptitude à l'application dépend également des exigences du fabricant du revêtement.

Choisissez d'abord le matériau, puis les paramètres. Vérifiez que le fabricant de peinture autorise la pulvérisation sans air, puis sélectionnez la buse de pulvérisation, le filtre et la pression. Le rendement réel dépend de la viscosité du matériau, de la buse de pulvérisation et des conditions de travail.

Adaptez le matériau au travail

Une configuration peut prendre en charge différentes étapes de travail de finition. Les applications suivantes nécessitent un revêtement compatible airless, une buse de pulvérisation appropriée et une compatibilité avec le système de pulvérisation.

Peintures murs et plafonds

Peintures acryliques, latex et émulsion homologués pour la pulvérisation airless sont un point de départ pour les travaux intérieurs. Faites correspondre l'orifice de la pointe aux recommandations du fabricant de peinture et la largeur du ventilateur à la surface à peindre.

Apprêts et préparation de surface

Avec un apprêt adapté, vous pouvez également recourir à la pulvérisation avant de peindre. Ajustez le débit de matériau au pouvoir absorbant du support et préparez le système selon les instructions lors du changement de produit.

enduits pour pulvérisation airless

Pour travaux d’enduisage, choisissez **composés conçus pour la pulvérisation sans air**qui sont dans les capacités de la pompe et de la buse de pulvérisation. Le pulvérisateur applique le matériau ; le nivellement et le lissage final de la surface sont des tâches distinctes.

Revêtements pour travaux extérieurs

Pour les façades, ne vérifiez pas seulement le type de peinture : tenez compte de sa viscosité, de la granulométrie, de la méthode de préparation et des exigences de pulvérisation. Sélectionnez les revêtements spécialisés à l’aide de leurs fiches techniques et des instructions du pulvérisateur.

La pulvérisation de peinture et le rendu sont des tâches différentes. Les enduits contenant des granulats, des composés texturés et des revêtements de type galets nécessitent une confirmation séparée de leur adéquation ; un pulvérisateur airless ne doit pas être traité comme une machine à mortier universelle.

Tuyau et pistolet pulvérisateur à portée de main

Vous guidez le pistolet pulvérisateur ; le pulvérisateur fournit le matériau

Un tuyau 15 m connecte la pompe au pistolet pulvérisateur, de sorte que vous manipulez uniquement le pistolet pendant la pulvérisation. Une fois le travail terminé, vous pouvez enrouler le tuyau sur le support du cadre.

Lors de la sélection d'une machine, tenez compte du type de revêtement, de l'étendue des travaux et des exigences en matière de puissance. En cas de doute, contactez CNCWorld — nous pouvons vous aider à vérifier si ce modèle répond à vos besoins.

PT-75 ou PT-85 ? Choisissez la capacité dont vous avez besoin

PT-75 combine un moteur 4500 W avec un débit allant jusqu'à 7,3 l/min. Un modèle pour les travaux de peinture et de finition où cette gamme de distribution de matériau convient au revêtement et à la buse de pulvérisation sélectionnés.

Paramètre	CNCTech PT-75	CNCTech PT-85
Puissance du moteur	4500 W	5000 W
Débit maximal	7,3 l/min	8,5 l/min

Paramètre	CNCTech PT-75	CNCTech PT-85
Pression maximale	230 bar	230 bar

Les deux modèles ont la même pression maximale indiquée ; ils diffèrent par la puissance et le débit maximum. Le choix dépend des exigences en matière de matériaux, de la buse de pulvérisation choisie et de l'étendue des travaux. Comparez aussi CNCTech PT-85.

Accessoires inclus

Le forfait comprend :

- **Tuyau haute pression 15 m** – pièce 1
- **Pistolet pulvérisateur airless avec protection de pointe** – pièce 1
- **Rallonge de pulvérisation 50 cm** – pièce 1
- **Conseils de pulvérisation** – Pièces 2
- **Clé à fourche double** – pièce 1
- **Clé à molette** – pièce 1
- **Tournevis à tête plate** – pièce 1
- **Bouteille d'huile avec applicateur** – pièce 1

Spécifications techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	PT-75
Marque de la version proposée	CNCTech
Technologie de pulvérisation	Hydraulique, sans air
Pompe	Pompe à piston, type 1095
Puissance du moteur	4500 W
Type de moteur	Électrique, sans balais
Alimentation	220–240 V, 50 Hz
Pression maximale	230 bar
Sortie maximale	7,3 l/min
Longueur du tuyau	15 m
Réglage de la pression	Oui
Affichage de la pression	Numérique, lecture en bar
Construction	Châssis à roulettes avec poignée de transport

La pression du 230 bar et le débit du 7,3 l/min sont des valeurs maximales. Le débit réel dépend du matériau, de la buse de pulvérisation, de la pression et des conditions de travail.

Avant votre premier travail de pulvérisation

Ai-je besoin d'un compresseur ?

Un compresseur n’est pas nécessaire pour la pulvérisation sans air. La pression du produit est générée par la pompe électrique du pulvérisateur.

Puis-je utiliser n'importe quelle peinture ?

Le matériau doit être agréé par son fabricant pour la pulvérisation sans air et compatible avec le système de pulvérisation. Avant les travaux, vérifier la fiche technique, la buse de pulvérisation recommandée et la méthode de préparation du revêtement.

Comment préparer la zone de travail ?

Couvrir les surfaces qui ne doivent pas être peintes, assurer une ventilation et utiliser un équipement de protection approprié. Le système fonctionne à haute pression — relâchez la pression conformément aux instructions avant de nettoyer ou de changer la buse de pulvérisation.

Comment réduire la consommation de peinture lors de la pulvérisation ?

Sélectionnez une buse de pulvérisation en bon état adaptée au revêtement et ajustez la pression pour obtenir un jet de pulvérisation approprié. Déplacez le pistolet uniformément et testez sur une petite zone avant de commencer le travail principal. La vérification des paramètres permet de limiter les excès de matière ; la pulvérisation n’élimine pas complètement la surpulvérisation.

La pulvérisation remplace-t-elle chaque étape de finition ?

Le pulvérisateur rend l’application du matériau plus efficace. Les enduits nécessitent toujours un nivellement de la surface ; pour la peinture, suivre la fiche technique, y compris toute exigence de rétrolaminage ultérieur. Cela vous aide à choisir l’équipement pour l’ensemble du processus, plutôt que pour la simple livraison du revêtement.

Préparez-vous pour des projets plus importants

Choisissez le PT-75 pour pulvériser des revêtements sur de plus grandes surfaces. Des questions sur ses applications ? Appelez CNCWorld : **+33644633370**.