Données valides à la date : 10-11-2026 18:02

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/soudeuse-par-points-portable-glitter-801h-aluminiumnickel-p-955.html



Soudeuse par points portable GLITTER 801H (aluminium/nickel)

Prix TTC	**409.00 €**
Prix HT	**340.83 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10565**
Code du fabricant	**801H**
Code EAN	**5907052595254**

Description du produit

Courant d'impulsion 3500 A Puissance de crête 21 kW 99 niveaux d'énergie Al → Ni / Ni → Ni



Soudeuse par points portable de dernière génération, développée aussi bien pour les travaux professionnels que pour les applications de loisir en atelier.
Le domaine d'application principal est le soudage de précision de l'aluminium et du nickel dans les batteries et accumulateurs au lithium-fer-phosphate (LiFePO4), ainsi que le nickel-nickel / acier-acier dans les batteries au lithium-ion (Li-Ion).

Technologie avancée et système d'alimentation

Les **supercondensateurs haute performance de qualité industrielle** avec une capacité énorme et une faible résistance interne permettent de générer des impulsions énergétiques ciblées avec une puissance de crête allant jusqu'à 21 kW.

La **technologie de décharge basée sur un onduleur haute fréquence** élimine complètement les perturbations sur le réseau électrique AC, évitant ainsi les surcharges et le déclenchement des disjoncteurs.

Le **système breveté de gestion de l'énergie** et les barres omnibus métalliques à faible perte maximisent la libération soudaine d'énergie de chaque impulsion.

La **technologie de mise en forme de l'impulsion contrôlée par microprocesseur** concentre l'énergie et garantit la formation d'un noyau de soudure fiable, durable et reproductible en une fraction de milliseconde.

Capacités et caractéristiques du point de soudure

Le **courant maximum de soudage par impulsion atteint une valeur allant jusqu'à 3500 A**, permettant une connexion stable du nickel avec le nickel jusqu'à une épaisseur de 0,4 mm, et de l'aluminium avec le nickel jusqu'à 0,2 mm.

Le **mode de fonctionnement spécial "Aluminium → Nickel"** a été conçu pour le soudage direct des bornes en aluminium des cellules lithium-fer avec des bandes de nickel pur.

L'**impulsion de soudage hautement énergétique et concentrée** permet d'obtenir des points de soudure esthétiques avec une pénétration profonde, sans effet de noircissement des points de contact, sans échauffement des composants assemblés et sans risque de dommage thermique pour la cellule.

Les **broches de soudage professionnelles** dotées de propriétés et fonctions variées permettent un travail flexible avec des éléments d'épaisseurs extrêmes, allant des composants ultra-fins aux pièces très épaisses.

Gestion, contrôle et ergonomie de travail

Le **firmware intelligent** combiné à un écran d'affichage multifonction des paramètres rend la gestion du processus de soudage et la surveillance des réglages extrêmement claires et intuitives.

La **fonction exclusive de surveillance en temps réel du courant de soudage** permet de contrôler chaque impulsion, évitant ainsi efficacement la formation de soudures défectueuses ou superficielles (soudures à froid).

Le **double mode de déclenchement pour le soudage par points** garantit un travail précis, rapide et efficace, s'adaptant facilement aux spécificités et à la géométrie des différents composants.

La **possibilité de travailler avec deux types d'outils de soudage** offre une flexibilité exceptionnelle et une large gamme d'applications dans l'assemblage de batteries et la liaison d'éléments métalliques.

Sécurité et conception mécanique

Le **module intégré pour une décharge automatique sécurisée** permet de réduire complètement à zéro l'énergie stockée dans les condensateurs, ce qui est d'une importance capitale pour le transport sécurisé ou le stockage à long terme de l'appareil.

L'**excellente ergonomie de la conception** associée à un ensemble d'accessoires multifonctionnels permet à un seul appareil de réaliser de nombreuses tâches (multitâche), tout en réduisant l'encombrement et les coûts logistiques.

L'**architecture électronique à haute efficacité et faibles pertes** ainsi que le processus de fabrication industrielle garantissent que la machine ne surchauffe pas et maintient sa stabilité thermique même lors d'un travail continu à long terme.

L'appareil se distingue par un puissant courant d'impulsion de 3500 A. Il utilise une technologie de concentration de l'énergie à faible consommation de l'ordre de la milliseconde et bénéficie d'un certificat de sécurité. Il s'agit d'une soudeuse par points de précision avec stockage d'énergie par condensateur, conçue pour l'assemblage de l'aluminium avec le nickel dans les batteries au lithium-fer.

Le panneau de commande est équipé d'un affichage des paramètres et de boutons de commande : **UP** (Haut), **DISCH DELAY** (Délai de décharge), **DOWN** (Bas) et **PWR/SET** (Alimentation/Réglages), ainsi que des prises de sortie **Pulse Output**.

Grâce à sa conception bien pensée, cet appareil s'avère être un excellent assistant pour le soudage. Il se distingue par une puissance d'impulsion de sortie de crête élevée allant jusqu'à 21 kW.

Il dispose d'un réglage de l'énergie sur 99 niveaux (niveaux 1 à 99), permettant d'adapter de manière optimale les paramètres au matériau des éléments à souder.

L'appareil permet le soudage par points de matériaux ayant les épaisseurs suivantes : **nickel sur nickel jusqu'à 0,3 mm, acier inoxydable jusqu'à 0,50 mm et aluminium sur nickel jusqu'à 0,20 mm.**

Il offre deux modes de déclenchement (MT/AT) : **le mode par pédale et le mode par pression de la tête de soudage.**

Une fonction de soudage par points avec pré-délai de la pression de contact est également disponible, **réglable sur 5 niveaux dans une plage de 100 à 500 millisecondes**. La puissance de sortie instantanée maximale est de 3500 A.

La soudeuse par points 801H trouve une large application dans de nombreux domaines :

dans les véhicules électriques (par ex. chariots élévateurs ou voitures),

dans l'électronique grand public comme les ordinateurs portables et les téléphones,

dans les produits intelligents tels que les drones et les robots,

dans les grands et petits systèmes de stockage d'énergie, par ex. installations photovoltaïques ou blocs-batteries,

dans les outils électroportatifs,

dans les équipements de jardinage et les véhicules électriques à deux et trois roues.

L'appareil est équipé d'un double mode de fonctionnement (Dual Mode), permettant de gérer facilement différents scénarios de soudage. Il dispose également d'un système de surveillance et d'affichage en temps réel du courant lors du soudage par points par impulsion.

Mode Standard (Default Mode)

Utilisé pour le soudage de tôles de nickel et d'acier avec des électrodes de nickel. Paramètres de fonctionnement : tension 5,6 V, puissance de crête 19,6 kW, courant 3500 A. Adapté au soudage d'électrodes métalliques à base de nickel dans les batteries Li-Ion avec des bandes de nickel pur et nickelées. Permet de souder du nickel pur d'une épaisseur de 0,3 mm, du nickelé de 0,4 mm et de l'acier inoxydable de 0,5 mm.

Mode Aluminium-Nickel (Aluminium to Nickel Mode)

Utilisé pour le soudage de bandes de nickel avec des électrodes d'aluminium. Paramètres de fonctionnement : tension 6 V, puissance de crête 21 kW, courant 3500 A. Spécialement développé pour le soudage de bornes de pôles en aluminium avec des plaques de nickel pur dans les batteries LiFePO4. Cette fonction permet de se passer de plaques composites aluminium-nickel coûteuses, simplifiant ainsi le processus d'assemblage des packs de batteries basés sur de grandes cellules prismatiques LiFePO4.

La soudeuse 801H offre des performances de soudage élevées pour différents matériaux, notamment **l'acier inoxydable d'une épaisseur de 0,50 mm, le nickelé de 0,40 mm et le nickel pur de 0,30 mm**. Le processus de soudage par points appliqué se caractérise par l'absence de génération de chaleur (Spot welding process – no heat!), ce qui empêche le noircissement du point de soudure. Les points de soudure eux-mêmes sont petits, réguliers, non noircis et stables.

La soudeuse est idéale pour les batteries Lithium-Ion et permet de souder des électrodes métalliques en nickel avec des

bandes de nickel pur et nickelées, comme le montre l'exemple d'un pack de grandes cellules cylindriques utilisant un stylo de soudage manuel SUNKKO.

Le kit comprend également un outil de soudage fixe avec bras oscillant à pression, pratique à utiliser et qui réduit considérablement le temps de travail lors du soudage en série.

La structure de la tête de l'outil est **réglable en hauteur**, ce qui permet une adaptation facile des éléments.

De plus, la hauteur de l'aiguille de soudage elle-même est réglable, ce qui permet de l'ajuster à la hauteur d'une batterie spécifique, comme le montre l'exemple d'un pack de grandes cellules prismatiques bleues.

Le kit comprend :

- ✓ Soudeuse Sunko 801H
- ✓ Pédale pour le déclenchement manuel de l'impulsion
- ✓ Bloc d'alimentation
- ✓ Stylo de soudage
- ✓ Bras oscillant de soudage
- ✓ Base de soudage
- ✓ Pointes de soudage (4 pièces) pour le bras oscillant
- ✓ Inserts pour le stylo de soudage
- ✓ Plaques composites nickel-aluminium
- ✓ Plaques de nickel



















