

Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/poste-souder-onduleur-weld-master-330a-mma-tig-ensemble-xxl-p-195.html>



Poste à souder à onduleur Weld Master 330A MMA TIG - Ensemble XXL

Prix TTC	189.00 €
Prix HT	153.66 €
Disponibilité	Disponible
Temps d'expédition	48 heures
Numéro de catalogue	10305
Code du fabricant	IGBT-330-WM

Description du produit

Machine à souder à onduleur IGBT 330A WELD MASTER

Certainement la machine à souder LA PLUS PUISSANTE disponible sur le marché dans cette gamme de prix ! 100% ONDULEUR !

méga **EFFICACITÉ** et **PUISSANCE** incomparables aux autres dans ce segment.

Ce n'est pas quelque chose de nouveau, c'est un équipement de **HAUTE CLASSE** qui a fait ses preuves et s'est amélioré au fil des années.

Il s'agit d'un équipement SIMPLE, PUISSANT, SANS PANNE et fonctionnant dans toutes les conditions !

Version **COMPACT** pour un fonctionnement continu avec radiateurs MAXX agrandis 4x, ventilateur agrandi, câbles épais, étanchéité IP renforcée de l'électronique.



Vous pouvez voir à l'œil nu à quel équipement nous avons affaire, les panneaux avec impression inversée, **CE et RoHS** ne seront pas trouvés dans les machines à souder les moins chères

Vous n'avez pas besoin d'être un soudeur expérimenté pour souder du métal avec une forte pénétration à l'aide de cette soudeuse. Les fonctions utilisées dans les **soudeurs IGBT** les plus chers sont incluses dans cet appareil !

Le poste à souder WELD-MASTER utilise la **DERNIÈRE TECHNOLOGIE** et comprend les fonctions **ANTI STICK, HOT START et ARC FORCE.**

100% INVERTER!

Un **SYSTÈME - GRANDS CONDENSATEURS** a été utilisé en dehors de la zone du dissipateur thermique (afin que les condensateurs avec une température maximale de 100C ne chauffent pas inutilement les dissipateurs thermiques)

RADIATEURS MASSIFS - ils servent principalement à dissiper la chaleur des systèmes onduleurs, c'est-à-dire le **cœur de l'appareil**

Ceci est très important en **fonctionnement continu** - grâce à cette technologie, la soudeuse **ne s'éteint pas lors du soudage d'électrodes entières en une seule fois !**

