

Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/nettoyeur-laser-laser-de-nettoyage-fibre-3000w-3en1-avec-fonction-soudage-et-dcoupe-p-851.html>



Nettoyeur laser - Laser de nettoyage FIBRE 3000W 3en1 avec fonction soudage et découpe

Prix TTC	14 339.00 €
Prix HT	11 949.17 €
Temps d'expédition	24 heures
Numéro de catalogue	X10390-1
Code du fabricant	ZX-3000LW
Code EAN	5907052590563

Description du produit

Nettoyeur Laser - Laser Pulvérisateur FIBER 3000W 3 en 1 avec fonction de soudage et de découpe

PULVÉRISATEUR LASER 3EN1 - NETTOYAGE + SOUDURE + DÉCOUPE

Le pulvérisateur laser 3 en 1 représente une révolution dans le segment de ce type d'appareils grâce à l'utilisation d'une source laser FIBER précise à longue durée de vie - jusqu'à **100000 heures**.

C'est bien 3 appareils en un :

- Machine laser pour le nettoyage rapide des objets de la rouille, des peintures, de divers types d'entartrages, des graisses
- Soudure laser avec alimentation automatique de fil
- Découpeuse laser pour métaux



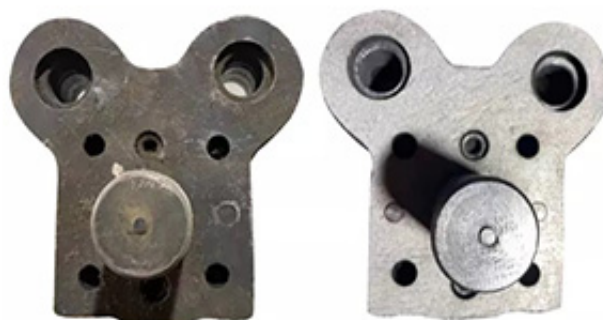
PULVÉRISATION LASER À LA DEMANDE

En utilisant notre machine laser comme laser de nettoyage, vous pouvez nettoyer jusqu'à **15m² de surface par heure!** En

littéralement une seconde, la rouille, les dépôts ou l'huile disparaissent de la surface.

Il vous suffit de changer l'embout du pistolet à souder, de remplacer la lentille et de basculer le mode de travail sur le panneau de contrôle. En un instant, vous nettoierez par exemple **la rouille, les éléments de la carrosserie de la voiture de la peinture, les éléments métalliques brûlés et gras, ou la peinture des parties métalliques.**





C'est un appareil de dernière génération pour le nettoyage de surface. Il nettoie les objets avec précision - il est idéal pour : **nettoyage des peintures, des huiles, de la saleté, de la rouille, des dépôts, de la résine, etc.** Le laser trouve une application partout où les techniques de nettoyage standard échouent.

Le nettoyage laser n'entraîne pas d'abrasion, il est sans contact et ne provoque pas de surchauffe du matériau.



Principaux avantages de la technologie de nettoyage laser :

- Facilité de démarrage, d'utilisation et mobilité grâce aux roues
- Technologie respectueuse et sûre pour l'environnement et les opérateurs de la machine
- Précision maximale et haute performance
- Coûts d'utilisation et de maintenance très bas
- Très faible émission de bruit et d'ondes ultrasonores nocives
- Ne nécessite pas l'élimination des déchets et des polluants après le processus
- Ne nécessite pas de gaz spécialisés et de pièces de rechange
- Le matériau traité au laser reste dans sa forme originale, sans dommages à la structure, même sur les surfaces les plus délicates

SAUDAGE LASER : DÉVELOPPEMENT ET ÉCONOMIES EN UN

DÉVELOPPEMENT - Soyez quelques pas en avance sur votre concurrence

Le soudage laser est la méthode la plus moderne pour assembler des éléments métalliques - il est nettement plus efficace que le soudage standard par méthodes TIG, MIG/MAG ou MMA et beaucoup plus précis.

Grâce à cela, vous avez la possibilité de souder des éléments fins et petits **sans créer de pliures et de déformations**. Cela est possible en raison de la température de soudage laser relativement basse - la conduction de la chaleur dans le matériau est minimale.

Dans les matériaux plus épais, le soudage laser permet de créer des soudures profondes et étroites avec une grande résistance - grâce à la grande puissance du laser (**3000W**) le laser pénètre profondément dans le matériau.

Avec le bon choix des paramètres, la soudure laser permet d'obtenir une **soudure extrêmement esthétique et résistante de qualité supérieure**.

De plus, le processus de soudage lui-même est beaucoup plus rapide que les méthodes traditionnelles - jusqu'à 10 fois plus rapide!!!





ÉCONOMIES - Pensez également à des coûts de travail réduits

Après la soudure laser, le processus de traitement supplémentaire est fortement réduit et parfois complètement inutile grâce à la qualité des soudures - elles sont esthétiques, presque invisibles et extrêmement denses et résistantes - il n'est pas nécessaire de réaliser des retouches et des ponçages supplémentaires.

De plus, travailler avec notre soudeuse laser est très intuitif, il n'est pas nécessaire d'organiser des formations longues, elle est très simple à utiliser avec un panneau tactile LCD intégré pour un contrôle précis des paramètres de travail.

L'ensemble du système est très intuitif et transparent - vous pouvez facilement ajuster sur le panneau les valeurs de courant, le mode de travail, la puissance du laser et d'autres valeurs.

Notre nettoyeur laser industriel 3 en 1 ZX-3000LW est une machine moderne pour des applications professionnelles dans toute taille d'installation industrielle et d'entreprises de production, elle est utilisée entre autres dans des domaines tels que :

- Réservoirs et équipements pour l'industrie alimentaire.
- Pièces et éléments mécaniques automobiles
- Équipement médical.
- Industrie du meuble.
- Électricité et électronique.
- Éléments de machines et équipements domestiques.
- Équipement de cuisine.
- Industrie navale
- Industrie aéronautique
- Structures en acier
- et bien d'autres

Grâce à son utilisation, votre entreprise économisera énormément de temps et donc de l'argent. La technologie moderne et les composants fiables utilisés dans sa construction garantissent un fonctionnement stable et efficace pendant de nombreuses années, et vos coûts d'exploitation de notre nettoyeur 3 en 1 sont minimes!



SALDATURA LASER = MOLTE POSSIBILITÀ

Utilizzando la nostra macchina come saldatrice laser, puoi utilizzare per unire una vasta gamma di materiali come:

- **acciaio strutturale, acciaio a basso tenore di carbonio, acciaio al carbonio, acciaio legato, duplex, alluminio, rame, titanio, nichel, magnesio, metalli difficili da saldare e metalli chimicamente attivi.**

La saldatura laser consente anche giunzioni non convenzionali, come ad esempio **alluminio con alluminio**

Può essere utilizzata con successo tra l'altro per: **saldatura frontale, saldatura puntuale, saldatura a spina o ripieno.**

Con la saldatrice laser creerai giunzioni **strette, resistenti con profonda fusione.** Questo tipo di saldatrice viene utilizzata anche per unire dettagli con pareti sottili, permettendo la creazione di giunzioni che non richiedono ulteriori lavorazioni.





DECOUPE LASER À LA DEMANDE

Besoin de découper rapidement un élément en acier inoxydable, en aluminium ? Vous pouvez changer l'embout, basculer le mode sur le panneau de contrôle et le poste à souder se transforme en découpeuse laser. Vous découpez du métal jusqu'à **5 mm d'épaisseur !!**

Quels éléments distinguent notre poste à souder laser ?

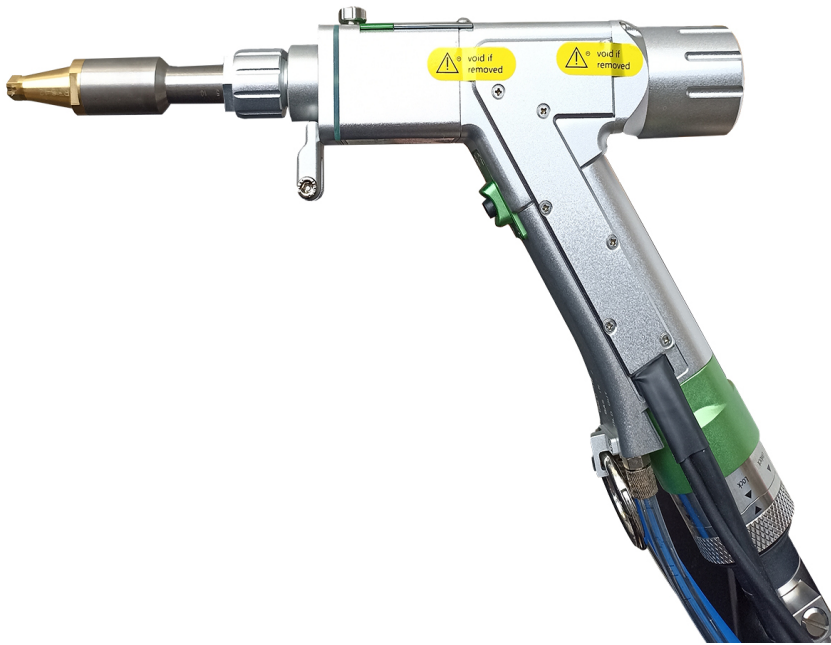
Alimentation automatique de fil, un grand facilitateur de travail

Avec notre poste à souder, vous recevez également une alimentation automatique de fil de la société suisse RayTools pour créer des soudures encore plus résistantes - vous pouvez régler numériquement sur le panneau la vitesse d'alimentation du fil, le délai d'alimentation, il est également équipé d'une fonction de retrait de fil.

Vous pouvez y placer du fil d'une épaisseur de **0,8-1,6 mm**.







Pistolet de soudage avec fonction Wooble de RayTools

Le pistolet de soudage de la société suisse RayTools est une garantie de précision et de fiabilité pendant de nombreuses années.

Fonction Wooble - c'est-à-dire l'utilisation de mouvements oscillatoires du laser, ce qui fait que :

- la vitesse de soudage augmente
- la réduction des contraintes thermiques se produit
- les défauts de la soudure sont éliminés
- la qualité générale de la soudure s'améliore

Refroidisseur industriel performant intégré à la machine

Intégré à la machine, un refroidisseur d'une capacité de 16L et avec un contrôle intelligent de la température assure un fonctionnement stable du poste à souder laser en maintenant la température souhaitée grâce au fluide frigorigène interne - il s'agit d'un refroidisseur de la **marque renommée S&A**, qui a plus de 20 ans d'expérience dans la construction de refroidisseurs.





Source fibre à longue durée de vie

La source FIBER utilisée dans le poste à souder peut fonctionner jusqu'à 100000 heures - c'est-à-dire que pendant de nombreuses années, vous bénéficiez d'une répétabilité et d'une précision à un niveau inchangé.

Accessoires supplémentaires qui forment un ensemble complet avec le poste à souder

Vous ne recevez pas seulement le poste à souder laser, vous recevez un ensemble complet avec lequel vous pouvez commencer à travailler immédiatement après le déballage.
Il vous suffit d'acheter le gaz de protection (argon ou azote) en fonction de l'application.

Vous trouverez également dans l'ensemble :

- **2 bobines de fil de soudage cuivre-er70s-6 - 1,2mm et 1mm | 4kg chacune**

- 1 bobine de fil de soudage aluminium-er5356 - 1,2mm | 7kg
- 1 bobine de fil de soudage acier-er304 - 1,2mm | 5kg
- Ensemble d'embouts pour pistolet de soudage
- Lentilles de protection et de concentration
- Lunettes de protection

DONNÉES TECHNIQUES :

Paramètre	Description
Puissance laser	3000 W
Interface fibre optique	QBH
Longueur d'onde laser	1070 nm ± 20nm
Source laser	3000 W (marque MAX, modèle MFSC-3000X(W))
Longueur du fibre optique	10 mètres
Fréquence des impulsions laser	1-20 Hz
Durée des impulsions	0,1-20 ms
Plage de réglage de la tache	0,1-3 mm
Taille minimale du puits de soudure	0,1 mm
Distance focale du collimateur	50 mm
Distance focale réglable	150 mm (pour soudage), 600 mm (pour nettoyage)
Plage de réglage de la distance focale	-10 mm à +10 mm
Plage de réglage de la tache	0 à 5 mm
Source de gaz	Argon ou azote, ≤1 MPa
Mode de fonctionnement	Continu ou modulé
Tête de soudage et de nettoyage	Tête portable unique mobile pour soudage et nettoyage (RAYTOOLS, modèle : BW101-GS)
Système de soudage et de nettoyage	RAYTOOLS
Qualité du faisceau	M2
Largeur de ligne	0-5 kHz
Modulation rectangulaire	Refroidissement par eau, refroidisseur industriel S&A, modèle CWFL-3000
Système de refroidissement	0-120 mm/s
Plage de vitesse de soudage	0,5-4 mm
Profondeur de soudage recommandée	≤0,5 mm
Taille de la fente de soudure	Pour fil de soudage de diamètre 0,8/1,0/1,2/1,6 mm
Alimentation de fil	0-80 mm
Plage de balayage	20000 mm/s
Vitesse de balayage	15-35 °C
Température de fonctionnement	AC220V, 50/60Hz, monophasé ou AC380V, 50/60Hz, triphasé
Plage d'humidité de l'environnement de travail	environ 10000W
Tension d'alimentation	
Puissance totale	

Accessoires supplémentaires qui forment un ensemble complet avec le poste à souder

- Nettoyeur laser 3 en 1 3000W
- Manuel d'utilisation
- Alimentation automatique de fil
- Ensemble d'embouts pour pistolet
- Pistolet de soudage avec fonction Wooble
- 2 bobines de fil de soudage cuivre-er70s-6 - 1,2mm et 1mm | 4kg chacune
- 1 bobine de fil de soudage aluminium-er5356 - 1,2mm | 7kg
- 1 bobine de fil de soudage acier-er304 - 1,2mm | 5kg
- Ensemble d'embouts pour pistolet de soudage
- Lentilles de protection et de concentration
- Lunettes de protection

