Données valides à la date : 30-10-2026 13:21

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/nettoyeur-laser-fibre-1500w-m2-accessoires-p-881.html



NETTOYEUR LASER FIBRE 1500W M2 + ACCESSOIRES

Prix TTC	**7 549.00 €**
Prix HT	**6 290.83 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10442**
Code du fabricant	**ZX1500-LW-M2**
Code EAN	**5907052594684**

Description du produit

Nettoyeur laser FIBER ZX1500-LW-M2 - Champ de numérisation 1500 W, 300 × 300 mm

Source BWT, tête manuelle, fibre optique 10 m et refroidissement par eau intégré pour travailler sur la surface de la pièce.

FIBER 1500 WMode continuSource BWTNumériser vers 300 mmFibre optique 10 mRefroidissement par eauModèles d'analyse 6menu

Étendez vos services avec le nettoyage au laser

Éliminez la rouille, le ternissement et les revêtements sélectionnés avec un faisceau laser. La tête manuelle donne accès au site de traitement et le réglage des paramètres vous permet de traiter diverses commandes dans la limite des capacités de l'appareil.

ZX1500-LW-M2 est un nettoyeur laser FIBER doté de la puissance du 1500 W avec une tête guidée manuellement. L'appareil est utilisé pour éliminer la rouille, le ternissement, les peintures sélectionnées et les saletés industrielles. La machine sera utile pour préparer les surfaces avant la réparation, un traitement ultérieur ou l'application d'un nouveau revêtement. Dans ce modèle, la source BWT fonctionne en continu, avec un refroidissement par eau placé dans le boîtier. La largeur de nettoyage maximale est de 300 mm.

Il s'agit de votre propre station de préparation de surface avant la réparation, le traitement ultérieur et l'application d'un nouveau revêtement. Il convient aux services de service, de maintenance et de nettoyage.

Nettoyage des métaux avec un laser FIBER

Les avantages les plus importants

1

Accès pratique à la surface

La tête FWH20-DC30A-V4-T a une masse d'environ 1 kg et permet une sélection de six modèles de numérisation. Vous avez un contrôle direct sur le site de traitement et pouvez travailler sur un élément plus grand placé à côté de l'appareil.

2

Nettoyer là où vous en avez besoin

La largeur de nettoyage maximale est de 300 mm. Il s'agit d'une solution pratique pour un atelier effectuant diverses tâches : de la rouille locale et du ternissement à la préparation de la surface pour la réparation ou un nouveau revêtement.

3

Refroidissement intégré

Le refroidissement par eau est intégré au boîtier. C'est un élément pratique de l'équipement d'atelier pour réaliser les commandes ultérieures de nettoyage laser.

4

Gestion pratique des tâches quotidiennes

Le menu de l'écran tactile facilite la sélection des fonctions et la lecture des paramètres du processus. Vous obtenez un contrôle direct sur la tâche et la possibilité d'ajuster les paramètres à la tâche en cours d'exécution.

5

Votre propre poste de travail

Le boîtier a des dimensions 67 × 65 × 38 cm dans l'ordre longueur × hauteur × largeur. Vous pouvez étendre la gamme de services pour inclure la préparation de surfaces au laser et effectuer ce traitement dans votre propre atelier.

Élimination de la rouille, des revêtements et de la saleté

Ouvrir la vidéo.

Rouille sur l'élément annulaire

Ouvrir la vidéo.

Nettoyage du boîtier métallique

Ouvrir la vidéo.

Exposer la surface de la plaque

Idées d'applications

Service et réparations

Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.

Préparation des surfaces

Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.

Services laser

Réalisation de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.

Tête manuelle

FWH20-DC30A-V4-T avec indicateur rouge

La tête FWH20-DC30A-V4-T a une masse d'environ 1 kg et permet une sélection de six modèles de numérisation. La tête fonctionne avec l'optique F50/F800 et le verre de protection D30 × 2 mm. La tête portative légère facilite la direction du processus vers une partie sélectionnée de la pièce. La possibilité de modifier le motif de numérisation offre une liberté supplémentaire lorsqu'il s'agit de traiter diverses surfaces.

Vous avez un contrôle direct sur le site de traitement et pouvez travailler sur un élément plus grand placé à côté de l'appareil.

Tête et numérisation

Guidage manuel, numérisation vers 300 mm

La largeur de nettoyage maximale est de 300 mm. Une zone plus petite vous aide à travailler localement et un balayage plus large vous permet de couvrir les bandes suivantes d'une surface plane. La tête manuelle dirige le faisceau sur la surface de la pièce. Le réglage du balayage facilite le travail à la fois sur une zone désignée et sur des bandes ultérieures d'un élément plus grand.

Il s'agit d'une solution pratique pour un atelier effectuant diverses tâches : de la rouille locale et du ternissement à la préparation de la surface pour la réparation ou un nouveau revêtement.

Circuit de refroidissement

Refroidisseur S&A CWFL intégré

Le refroidissement par eau est intégré au boîtier. Un refroidisseur S&A CWFL d'une capacité de 8 l a été utilisé, grâce auquel la source et le refroidissement forment une seule station. Le système de refroidissement intégré forme un tout commun avec la source laser. Grâce à cela, l'appareil présente une conception ordonnée pour le travail quotidien en surface.

C'est un élément pratique de l'équipement d'atelier pour réaliser les commandes ultérieures de nettoyage laser.

Contrôle

Écran tactile avec menu

Le menu de l'écran tactile facilite la sélection des fonctions et la lecture des paramètres du processus. Le panneau permet d'accéder aux fonctions de l'appareil et aux paramètres de fonctionnement. C'est un centre de service pratique lors de la mise en œuvre de projets ultérieurs.

Vous obtenez un contrôle direct sur la tâche et la possibilité d'ajuster les paramètres à la tâche en cours d'exécution.

Votre propre poste de travail

Câble 10 m et accès aux éléments plus grands

Le boîtier a des dimensions 67 × 65 × 38 cm dans l'ordre longueur × hauteur × largeur. Le poids net de l'unité est de 41 kg sans liquide de refroidissement ni emballage, et le poids d'expédition est de 62 kg. La conception de l'appareil vous permet d'organiser le travail sur des détails plus importants et des projets changeants. La tête manuelle donne accès à d'autres parties de la surface.

Vous pouvez étendre la gamme de services pour inclure la préparation de surfaces au laser et effectuer ce traitement dans votre propre atelier.

Surfaces et types de saleté

Métaux et éléments structurels

- Dépôts de rouille et d’oxydation sur les surfaces métalliques.
- Peintures, vernis et autres revêtements sélectionnés sur des détails destinés à un traitement ultérieur.

Saleté industrielle

- Résidus d'huile, de graisse et dépôts sur les pièces de la machine.
- Dépôts sélectionnés, suies et résidus après utilisation du détail.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Écran tactile avec menu

Le panneau permet d'accéder aux paramètres du processus directement sur l'appareil. Le réglage des paramètres et le guidage manuel de la tête vous permettent de contrôler le site de traitement.

Vous pouvez effectuer les tâches de nettoyage ultérieures depuis votre propre station, depuis la saleté locale jusqu'aux plus grandes surfaces.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Étendez vos services avec le nettoyage au laser

- **Service et réparations** — Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.
- **Préparation des surfaces** — Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.
- **Services laser** — Exécution de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.
- **Propres projets** — Liberté d'effectuer les commandes de nettoyage dans votre propre station.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'étendre les services avec des types de détails supplémentaires.

Ouvrir la vidéo.

Détail avec trous de montage

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	ZX1500-LW-M2
Puissance laser	1500 W
Source laser	BWT
Mode de travail	Continu
Longueur d'onde	1080 ± 10 nm
Interface optique	QBH
Longueur des fibres	10 m
Largeur de nettoyage	0–300 mm
Tête	FWH20-DC30A-V4-T
Refroidissement	S&A CWFL
Capacité du refroidisseur	8 l
Alimentation	230 V~, phase 1, 50 Hz, 23 A, 5,0 kW, fiche CEE 32 A
Température de fonctionnement	15–35°C
Humidité	10–80%, sans condensation
Régulation de puissance	10–100%
Fréquence de modulation maximale	5 kHz
Collimateur	F50
Lentille convergente	F800
Verre de protection	D30 × 2mm
Champ de numérisation	300 × 300 mm
Modèles de numérisation	6
Vitesse de numérisation	20 000 mm/s
Air auxiliaire	0,5–0,8MPa
Poids de l'appareil de tête	À propos de 1 kg
Panneau	Écran tactile, menu
Dimensions (L × H × L)	67 × 65 × 38 cm
Poids net de l'appareil	41 kg, sans liquide de refroidissement ni emballage
Poids d'expédition de l'appareil	62 kg
Cours de laser	4
Marquage CE	Oui

Équipement de l'ensemble ZX1500-LW-M2

- Nettoyeur laser FIBER ZX1500-LW-M2 1500 W avec tête manuelle
- Lentilles de focalisation pour la tête

Questions avant d'acheter

Quelle est la puissance du laser ?

1500 W.

Quelle source a été utilisée ?

BWT.

Quelle est la portée de la tête ?

10 m.

Comment le refroidissement a-t-il été résolu ?

S&A CWFL.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Nettoyeur laser FIBER ZX1500-LW-M2 1500 W avec tête manuelle ; Lentilles de focalisation pour la tête.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.