Données valides à la date : 27-11-2026 13:47

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/nettoyeur-laser-fiber-1500w-f4-accessoires-p-871.html




# NETTOYEUR LASER FIBER 1500W F4 + ACCESSOIRES

| | |
|---|---|
| Prix TTC | **7 069.00 €** |
| Prix HT | **5 890.83 €** |
| Prix précédent | ~~**7 299.00 €**~~ |
| Disponibilité | **Disponible** |
| Temps d'expédition | **48 heures** |
| Numéro de catalogue | **10441** |
| Code du fabricant | **ZX1500-LW-F4** |
| Code EAN | **5907052590709** |

## Description du produit

## FIBER ZX-1500LW V2 - Nettoyeur laser 1500 W, largeur de nettoyage jusqu'à 150 mm

Source BWT, tête manuelle, fibre optique 10 m et refroidissement par eau intégré pour travailler sur la surface de la pièce.

FIBER 1500 WMode continuSource BWTNumériser vers 150 mmFibre optique 10 mRefroidissement par eau

### Étendez vos services avec le nettoyage au laser

Éliminez la rouille, le ternissement et les revêtements sélectionnés avec un faisceau laser. La tête manuelle donne accès au site de traitement et le réglage des paramètres vous permet de traiter diverses commandes dans la limite des capacités de l'appareil.

ZX-1500LW V2 est un nettoyeur laser FIBER doté de la puissance du 1500 W avec une tête guidée manuellement. L'appareil est utilisé pour éliminer la rouille, le ternissement, les peintures sélectionnées et les saletés industrielles. La machine sera utile pour préparer les surfaces avant la réparation, un traitement ultérieur ou l'application d'un nouveau revêtement. Dans ce modèle, la source BWT fonctionne en continu, avec un refroidissement par eau placé dans le boîtier. La largeur de nettoyage maximale est de 150 mm.

Il s'agit de votre propre station de préparation de surface avant la réparation, le traitement ultérieur et l'application d'un nouveau revêtement. Il convient aux services de service, de maintenance et de nettoyage.

## Nettoyage des métaux avec un laser FIBER

## Les avantages les plus importants

1

### La puissance pour les tâches quotidiennes

La source FIBER BWT a une puissance de 1500 W et une longueur d'onde de 1080 ± 10 nm. Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

2

### Nettoyer là où vous en avez besoin

La largeur de nettoyage maximale est de 150 mm. Il s'agit d'une solution pratique pour un atelier effectuant diverses tâches : de la rouille locale et du ternissement à la préparation de la surface pour la réparation ou un nouveau revêtement.

3

### Refroidissement intégré

Le refroidissement par eau est intégré au boîtier. C'est un élément pratique de l'équipement d'atelier pour réaliser les commandes ultérieures de nettoyage laser.

4

### Gestion pratique des tâches quotidiennes

Le menu de l'écran tactile facilite la sélection des fonctions et la lecture des paramètres du processus. Vous obtenez un contrôle direct sur la tâche et la possibilité d'ajuster les paramètres à la tâche en cours d'exécution.

5

### Votre propre poste de travail

La longueur de la fibre optique 10 m permet de positionner la machine dans un endroit pratique à côté de la pièce à usiner. Vous pouvez étendre la gamme de services pour inclure la préparation de surfaces au laser et effectuer ce traitement dans votre propre atelier.

## Élimination de la rouille, des revêtements et de la saleté

Ouvrir la vidéo.

### Rouille sur l'élément annulaire

Ouvrir la vidéo.

### Nettoyage du boîtier métallique

Ouvrir la vidéo.

### Exposer la surface de la plaque

## Idées d'applications

### Service et réparations

Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.

### Préparation des surfaces

Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.

### Services laser

Réalisation de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.

## Source laser

### BWT - 1500 W en mode continu

La source FIBER BWT a une puissance de 1500 W et une longueur d'onde de 1080 ± 10 nm. Le faisceau est acheminé via fibre optique jusqu'à la tête avec un connecteur QBH. La source de fibre optique constitue le cœur de la machine et fournit l'énergie nécessaire au traitement. En ajustant les paramètres, un appareil peut gérer des projets ultérieurs dans son périmètre d'exploitation.

Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

## Tête et numérisation

### Guidage manuel, numérisation vers 150 mm

La largeur de nettoyage maximale est de 150 mm. Une zone plus petite vous aide à travailler localement et un balayage plus large vous permet de couvrir les bandes suivantes d'une surface plane. La tête manuelle dirige le faisceau sur la surface de la pièce. Le réglage du balayage facilite le travail à la fois sur une zone désignée et sur des bandes ultérieures d'un élément plus grand.

Il s'agit d'une solution pratique pour un atelier effectuant diverses tâches : de la rouille locale et du ternissement à la préparation de la surface pour la réparation ou un nouveau revêtement.

## Circuit de refroidissement

### Refroidisseur encastrable HANLI 1500

Le refroidissement par eau est intégré au boîtier. Un refroidisseur HANLI 1500 d'une capacité de 13 l a été utilisé, grâce auquel la source et le refroidissement forment une seule station. Le système de refroidissement intégré forme un tout commun avec la source laser. Grâce à cela, l'appareil présente une conception ordonnée pour le travail quotidien en surface.

C'est un élément pratique de l'équipement d'atelier pour réaliser les commandes ultérieures de nettoyage laser.

## Contrôle

### Écran tactile avec menu

Le menu de l'écran tactile facilite la sélection des fonctions et la lecture des paramètres du processus. Le panneau permet d'accéder aux fonctions de l'appareil et aux paramètres de fonctionnement. C'est un centre de service pratique lors de la mise

en œuvre de projets ultérieurs.

Vous obtenez un contrôle direct sur la tâche et la possibilité d'ajuster les paramètres à la tâche en cours d'exécution.

## Votre propre poste de travail

### Câble 10 m et accès aux éléments plus grands

La longueur de la fibre optique 10 m permet de positionner la machine dans un endroit pratique à côté de la pièce à usiner. La tête manuelle vous permet de traiter les zones accessibles de manière séquentielle sans monter l'ensemble de l'élément sur la table de travail. La conception de l'appareil vous permet d'organiser le travail sur des détails plus importants et des projets changeants. La tête manuelle donne accès à d'autres parties de la surface.

Vous pouvez étendre la gamme de services pour inclure la préparation de surfaces au laser et effectuer ce traitement dans votre propre atelier.

## Surfaces et types de saleté

### Métaux et éléments structurels

- Dépôts de rouille et d’oxydation sur les surfaces métalliques.
- Peintures, vernis et autres revêtements sélectionnés sur des détails destinés à un traitement ultérieur.

### Saleté industrielle

- Résidus d'huile, de graisse et dépôts sur les pièces de la machine.
- Dépôts sélectionnés, suies et résidus après utilisation du détail.

## Exemples de mise en œuvre

## Logiciel et contrôle

### Écran tactile avec menu

Le panneau permet d'accéder aux paramètres du processus directement sur l'appareil. Le réglage des paramètres et le guidage manuel de la tête vous permettent de contrôler le site de traitement.

Vous pouvez effectuer les tâches de nettoyage ultérieures depuis votre propre station, depuis la saleté locale jusqu'aux plus grandes surfaces.

## Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

### Étendez vos services avec le nettoyage au laser

- **Service et réparations** — Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.
- **Préparation des surfaces** — Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.
- **Services laser** — Exécution de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.
- **Propres projets** — Liberté d'effectuer les commandes de nettoyage dans votre propre station.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'étendre les services avec des types de détails supplémentaires.

Ouvrir la vidéo.

**Détail avec trous de montage**

## Données techniques

| Paramètre | Valeur |
|---|---|
| Modèle | ZX-1500LW V2 |
| Puissance laser | 1500 W |
| Source laser | BWT |
| Mode de travail | Continu |
| Longueur d'onde | 1080 ± 10 nm |
| Interface optique | QBH |
| Longueur des fibres | 10 m |
| Largeur de nettoyage | 0–150 mm |
| Tête | Tête de nettoyage manuelle |
| Refroidissement | HANLI 1500 |
| Capacité du refroidisseur | 13 l |
| Alimentation | CA 220 V, 50 Hz, monophasé |
| Température de fonctionnement | 15–35°C |
| Humidité | 10–90%, sans condensation |
| Fréquence de modulation | 1–5000 Hz |
| Temps réglé dans le contrôle | 0,1–20 ms |
| Distance focale réglable | 400–600 mm |

## Équipement de l'ensemble ZX-1500LW V2

- Nettoyeur laser FIBER ZX-1500LW V2 1500 W avec tête manuelle
- Lentilles de focalisation pour la tête
- Lunettes

## Questions avant d'acheter

Quelle est la puissance du laser ?

1500 W.

Quelle source a été utilisée ?

BWT.

Quelle est la portée de la tête ?

10 m.

Comment le refroidissement a-t-il été résolu ?

HANLI 1500.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Nettoyeur laser FIBER ZX-1500LW V2 1500 W avec tête manuelle ; Lentilles concentrées pour la tête ; Des lunettes.

## Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.