Données valides à la date : 30-10-2026 12:32

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/nettoyeur-impulsions-fiber-300w-pour-boismtal-p-842.html



Nettoyeur à impulsions FIBER 300W pour bois/métal

Prix TTC	**14 319.00 €**
Prix HT	**11 932.50 €**
Prix précédent	~~**15 559.00 €**~~
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10406**
Code du fabricant	**CL-200HT**
Code EAN	**5907052594202**

Description du produit

Nettoyeur laser à impulsion FIBER CL-300 - 300 W, champ de numérisation 100 × 100 mm

Source pulsée JPT MOPA, tête manuelle et refroidissement par air pour adapter le processus à la surface.

Laser pulsé MOPAJPT 300 W1064 nmChamp 100 × 100 mmmenuRefroidissement par air

Étendez vos services avec le nettoyage au laser

Éliminez la rouille, le ternissement et les revêtements sélectionnés avec un faisceau laser. La tête manuelle donne accès au site de traitement et le réglage des paramètres vous permet de traiter diverses commandes dans la limite des capacités de l'appareil.

CL-300 est un nettoyant pulsé FIBER doté de la puissance du 300 W destiné à éliminer la rouille, les revêtements sélectionnés et la saleté des surfaces. Il s'agit d'une solution pour les usines de production, les centres de service et les ateliers de rénovation qui souhaitent préparer les surfaces pour les étapes ultérieures des travaux sans utiliser d'abrasifs. La zone de numérisation est 100 × 100 mm. L'opérateur sélectionne la largeur de balayage en fonction des détails et guide la tête sur les parties suivantes de la surface. La fibre optique 5 m facilite le positionnement de l'appareil à côté de l'élément à nettoyer, tandis que l'écran tactile avec menu permet de modifier les paramètres du processus sur la machine.

Il s'agit de votre propre station de préparation de surface avant la réparation, le traitement ultérieur et l'application d'un nouveau revêtement. Il convient aux services de service, de maintenance et de nettoyage.

Matériel de nettoyage avec un laser pulsé

Les avantages les plus importants

1

La puissance pour les tâches quotidiennes

La source CL-300 exploite JPT YDFLP-CL-300-1-A avec une longueur d'onde de 1064 nm. Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

2

Liberté de travailler sur les détails

L'objectif F254 et le balayage réglable aident à ajuster la zone de traitement. Le balayage réglable vous permet de passer du nettoyage local au traitement de surfaces plus grandes. C'est une liberté utile en matière d'entretien, de rénovation et de préparation des surfaces.

3

Organisation plus simple du poste de travail

CL-300 utilise le refroidissement par air. Il s'agit d'une fonctionnalité intéressante lorsque l'on travaille sur divers détails et lors de la planification de l'espace pour le laser et d'autres équipements.

4

Paramètres à portée de main

Le panneau vous permet de définir les paramètres de nettoyage directement sur l'appareil. Vous pouvez vous déplacer entre les projets et contrôler les paramètres sans quitter votre poste de travail.

5

Forme compacte, large application

Le boîtier CL-300 a les dimensions 560 × 360 × 670 mm. L'appareil fonctionne bien comme sa propre station pour les services, l'entretien et la préparation des pièces pour un traitement ultérieur.

Enlever la saleté de diverses surfaces

Ouvrir la vidéo.

Nettoyage du métal plat

Ouvrir la vidéo.

Travailler sur un anneau métallique

Ouvrir la vidéo.

Nettoyer un mur de briques

Idées d'applications

Service et réparations

Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.

Préparation des surfaces

Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.

Services laser

Réalisation de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.

Source laser

La puissance pour les tâches quotidiennes

La source CL-300 exploite JPT YDFLP-CL-300-1-A avec une longueur d'onde de 1064 nm. Il s'agit d'une source pulsée MOPA, avec l'énergie maximale d'une seule impulsion 2 mJ. La source de fibre optique constitue le cœur de la machine et fournit l'énergie nécessaire au traitement. En ajustant les paramètres, un appareil peut gérer des projets ultérieurs dans son périmètre d'exploitation.

Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

Tête manuelle

Champ de numérisation 100 × 100 mm et accès au détail

L'objectif F254 et le balayage réglable aident à ajuster la zone de traitement. Un balayage plus étroit fonctionne bien lorsque la surface est limitée, et un balayage plus large facilite la couverture des bandes ultérieures sur un élément plat. Le guidage manuel de la tête permet un accès pratique à la partie sélectionnée de la surface. Vous pouvez travailler directement sur l'élément, même si sa forme rend difficile sa pose sur une table standard.

Le balayage réglable vous permet de passer du nettoyage local au traitement de surfaces plus grandes. C'est une liberté utile en matière d'entretien, de rénovation et de préparation des surfaces.

Refroidissement par air

Système sans circulation d'eau

CL-300 utilise le refroidissement par air. Le refroidissement de l'air est limité par les équipements de la station liés à la circulation du liquide. La configuration compacte facilite le positionnement de la machine dans l'atelier.

Il s'agit d'une fonctionnalité intéressante lorsque l'on travaille sur divers détails et lors de la planification de l'espace pour le laser et d'autres équipements.

Paramètres à portée de main

Écran tactile TFT 7″ avec menu

Le panneau vous permet de définir les paramètres de nettoyage directement sur l'appareil. Le menu facilite la sélection des fonctions et des valeurs de contrôle. Le panneau concentre les fonctions de la machine en un seul endroit. Une interface claire

facilite la sélection des paramètres et le traitement pratique des commandes ultérieures sur l'appareil.

Vous pouvez vous déplacer entre les projets et contrôler les paramètres sans quitter votre poste de travail.

Support compact

Boîtier 560 × 360 × 670 mm et câble 5 m

Le boîtier CL-300 a les dimensions 560 × 360 × 670 mm. Les roues facilitent le déplacement sur des surfaces appropriées au sein du site préparé. Le boîtier compact vous permet d'intégrer facilement le laser dans votre équipement d'atelier. La tête manuelle offre une liberté d'accès au site de nettoyage.

L'appareil fonctionne bien comme sa propre station pour les services, l'entretien et la préparation des pièces pour un traitement ultérieur.

Surfaces et types de saleté

Métaux

- Acier et acier inoxydable : rouille, dépôts d'oxydation et peintures et revêtements sélectionnés.
- Aluminium, laiton, cuivre et fer : saletés superficielles, huiles et résidus organiques.

Bois

- Bois séchés et sans résine, notamment chêne, hêtre, aulne, pin et épicéa.
- Saletés légères et revêtements légers et fins.

Pierres et matériaux minéraux

- Marbre, granit et grès : salissures organiques sélectionnées et traces de peinture en bombe.
- Béton, brique et céramique : nettoyage des surfaces.

Matériaux sélectionnés

- ABS, PC, PE et PP : huiles sélectionnées, résidus de silicone ou autres salissures de surface.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Paramètres de processus sur l'écran tactile

Le panneau permet d'accéder aux paramètres du processus directement sur l'appareil. Le réglage des paramètres et le guidage manuel de la tête vous permettent de contrôler le site de traitement.

Vous pouvez effectuer les tâches de nettoyage ultérieures depuis votre propre station, depuis la saleté locale jusqu'aux plus grandes surfaces.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Étendez vos services avec le nettoyage au laser

- **Service et réparations** — Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.
- **Préparation des surfaces** — Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.
- **Services laser** — Exécution de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.
- **Propres projets** — Liberté d'effectuer les commandes de nettoyage dans votre propre station.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'étendre les services avec des types de détails supplémentaires.

Ouvrir la vidéo.

La surface du cadre en bois

Encore plus de possibilités

Ouvrir la vidéo.

Nettoyer le bois plat

Données techniques

Paramètre	Valeur
Puissance laser	300 W
Modèle	CL-300
Source laser	JPT YDFLP-CL-300-1-A
Technologie	MOPA pulsé
Longueur d'onde	1064 nm
Interface optique	QCS
Énergie d'impulsion maximale	2 mJ
Fréquence d'impulsion	1–3000 kHz
Durée d'impulsion	13–500 ns
Qualité du faisceau	M²
Diamètre du faisceau	6 ± 1 mm
Longueur des fibres	5 m
Champ de numérisation	100 × 100 mm
La longueur et la largeur des lignes de balayage	5–100 mm
Largeur de nettoyage	0–100 mm
Lentille	F254
Vitesse de numérisation	0–30 000 mm/s
Poids de l'appareil de tête	À propos de 1 kg
Refroidissement	Par avion
Panneau	Touchez TFT 7″, menu
Alimentation	CA 220 V, 50/60 Hz
Température de fonctionnement	15–35°C
Humidité	
Dimensions (L × L × H)	560 × 360 × 670 mm

Équipement de l'ensemble CL-300

- Nettoyeur laser à impulsion FIBER CL-300 300 W avec tête manuelle
- Lunettes
- Manuel d'utilisation

Questions avant d'acheter

Quelle est la puissance du laser ?

300 W.

Quelle source a été utilisée ?

JPT YDFLP-CL-300-1-A.

Quelle est la portée de la tête ?

5 m.

Comment le refroidissement a-t-il été résolu ?

Par avion.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Nettoyeur laser à impulsion FIBER CL-300 300 W avec tête manuelle ; Lunettes ; Manuel d'utilisation.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.