

Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/nettoyeur-et-poste-souder-laser-3-en-1-fiber-1500w-v3-accessoires-p-1000.html>



Nettoyeur et poste à souder LASER 3-en-1 FIBER 1500W V3 + ACCESSOIRES

Prix TTC	7 259.00 €
Prix HT	6 049.17 €
Disponibilité	Disponible
Temps d'expédition	48 heures
Numéro de catalogue	10442-01
Code du fabricant	ZX1500-LW-V3-3w1
Code EAN	5907052595230

Description du produit

Appareil laser FIBER ZX-1500LW V3 3-en-1 — 1500 W, nettoyage, soudage et découpe

Tête manuelle, dévidoir automatique et refroidissement par eau inclus pour trois types de travail du métal.

FIBER 1500 WNettoyage + soudure + découpeSource BWTFibre optique 10 mDévidoirRefroidissement par eauMenu clair

Trois technologies laser pour votre atelier

Le ZX-1500LW V3 3-en-1 réunit nettoyage, soudage et découpe manuelle. Une seule machine multifonction permet d'élargir vos prestations, de la préparation des surfaces à l'assemblage de pièces métalliques.

Le ZX-1500LW V3 3-en-1 réunit les fonctions d'un nettoyeur, d'un poste à souder et d'une découpeuse laser manuelle. La source FIBER de 1500 W fonctionne avec une tête préparée pour la tâche choisie en sélectionnant l'optique, la buse et le mode de commande. Vous pouvez ainsi nettoyer des surfaces, assembler des pièces métalliques et effectuer certaines opérations de découpe. L'appareil utilise une source BWT, une fibre optique de 10 m et un refroidissement par eau S&A CWFL intégré. L'ensemble comprend un dévidoir automatique qui facilite le soudage.

La tête manuelle, le dévidoir automatique et le refroidissement intégré créent un poste de travail flexible pour travailler le métal. Chaque fonction utilise la configuration et les paramètres de tête appropriés.

Nettoyage des métaux avec un laser FIBER

Les avantages les plus importants

Nettoyage, soudage et découpage

La tête FWH20-DC20A accompagne l'appareil lors du nettoyage, du soudage et de la découpe. Cette combinaison permet d'élargir les services proposés et d'organiser les étapes successives autour d'un seul poste laser.

2

Connexion plus pratique des éléments

L'alimentateur automatique vous permet de travailler avec du fil d'un diamètre de 0,8, 1,0, 1,2 ou 1,6 mm. Il s'agit d'une fonction destinée aux ateliers et aux usines qui, en plus du nettoyage des surfaces, effectuent également des réparations et des connexions métalliques.

3

Refroidisseur intégré à l'appareil

La source laser fonctionne avec le refroidissement par eau S&A CWFL. La source, la tête et le refroidissement forment un poste commun de nettoyage, de soudage et de découpe.

4

Trois fonctions sous contrôle

Le grand panneau tactile dispose d'un menu clair pour sélectionner les réglages du procédé. La machine multifonction offre davantage de souplesse à l'atelier pour différents types de travaux.

5

Liberté autour des pièces plus grandes

Le câble à fibre optique 10 m facilite l'accès à un élément plus grand. La machine offre à l'atelier une station flexible pour trois fonctions laser différentes.

Travail au laser avec du métal

[Ouvrir la vidéo.](#)

Rouille sur l'élément annulaire

[Ouvrir la vidéo.](#)

Nettoyage du boîtier métallique

[Ouvrir la vidéo.](#)

Exposer la surface de la plaque

Soudage efficace des métaux

[Ouvrir la vidéo.](#)

Soudage de l'aluminium

[Ouvrir la vidéo.](#)

Soudage d'acier de 4 mm

Idées d'applications

Nettoyage des surfaces

Élimination de la rouille, du ternissement et des revêtements sélectionnés.

Soudage d'éléments

Assemblage de pièces métalliques avec alimentation automatique du fil.

Découpe manuelle

Opérations de découpe dans la configuration prévue pour cette fonction.

Chef et fonctions

Nettoyage, soudage et découpage

La tête FWH20-DC20A accompagne l'appareil lors du nettoyage, du soudage et de la découpe. La focale F150 est utilisée pour le soudage et F600 pour le nettoyage. Trois technologies dans un seul appareil élargissent les possibilités de l'atelier. La même machine peut nettoyer une pièce, assembler des éléments et découper manuellement, dans la configuration adaptée à chaque fonction.

Cette combinaison permet de développer l'étendue des services et d'organiser les étapes ultérieures des travaux autour d'une seule station laser.

Soudage laser

Dévidoir pour connecter des éléments métalliques

L'alimentateur automatique vous permet de travailler avec du fil d'un diamètre de 0,8, 1,0, 1,2 ou 1,6 mm. Le dévidoir automatique prend en charge le soudage d'éléments métalliques. La tête manuelle vous donne accès au point de connexion et le choix du diamètre du fil offre une flexibilité pour une variété de tâches.

Il s'agit d'une fonction destinée aux ateliers et aux usines qui, en plus du nettoyage des surfaces, effectuent également des réparations et des connexions métalliques.

Refroidissement des sources

Refroidisseur S&A CWFL intégré à la machine

La source laser fonctionne avec le refroidissement par eau S&A CWFL. Son intégration dans le carter permet de garder un poste de travail ordonné. Le refroidissement par eau contribue aux conditions thermiques de la source laser et fait partie de la configuration de la machine.

La source, la tête et le refroidissement forment une seule station pour le nettoyage, le soudage et la découpe.

Contrôle des processus

Des réglages adaptés au matériau et à la fonction

Le grand panneau tactile dispose d'un menu clair pour sélectionner les réglages du procédé. La commande permet de gérer la fonction choisie et ses paramètres. Nettoyage, soudage et découpe possèdent leurs propres configurations de travail.

La machine multifonctionnelle donne à l'atelier une plus grande liberté dans l'exécution de différents types de commandes.

Travail manuel sur les détails

Fibre optique 10 m et organisation de stand

Le câble à fibre optique 10 m facilite l'accès à un élément plus grand. Une longue fibre optique facilite le travail sur les éléments placés à côté de la machine. La tête manuelle permet d'accéder à la surface ou au point de connexion sélectionné.

La machine offre à l'atelier une station flexible pour trois fonctions laser différentes.

Surfaces et types de saleté

Nettoyage des métaux

- Élimination de la rouille, du ternissement et des revêtements sélectionnés des surfaces métalliques.
- Préparation des éléments sales avant réparation ou traitement ultérieur.

Soudage

- Soudage d'acier au carbone et d'acier inoxydable jusqu'à 4 mm.
- Soudage d'aluminium jusqu'à 2 mm et de laiton jusqu'à 1,5 mm.

Découpe manuelle

- Découpe manuelle d'éléments métalliques.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Panneau tactile avec menu clair

Le panneau permet d'accéder aux paramètres du processus directement sur l'appareil. Le réglage des paramètres et le guidage manuel de la tête vous permettent de contrôler le site de traitement.

Vous pouvez effectuer les tâches de nettoyage ultérieures depuis votre propre station, depuis la saleté locale jusqu'aux plus grandes surfaces.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Trois technologies laser pour votre atelier

- **Nettoyage des surfaces** — Élimination de la rouille, du ternissement et des revêtements sélectionnés.
- **Soudage d'éléments** — Assemblage de pièces métalliques avec alimentation automatique du fil.
- **Découpe manuelle** - Opérations de découpe dans la configuration prévue pour cette fonction.
- **Propres projets** — Liberté d'effectuer les commandes de nettoyage dans votre propre station.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'étendre les services avec des types de détails supplémentaires.

[Ouvrir la vidéo.](#)

Détail avec trous de montage

Données techniques

Paramètre	Valeur
Model	ZX-1500LW V3 3-en-1
Puissance laser	1500 W
Source laser	BWT
Caractéristiques	Nettoyage, soudage, découpe
Longueur d'onde	1070 ± 20 nm
Interface optique	QBH
Longueur des fibres	10 m
Tête	FWH20-DC20A
Distance focale pour le soudage	150 mm
Nettoyage focal	600 mm
Refroidissement	S&A CWFL
Diamètres de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Alimentation	220 V, 50 Hz, monophasé
Température de fonctionnement	15-35°C
Mode de travail	Continu
Régulation de puissance	10-100%
Fréquence de modulation maximale	5 kHz
Laser de positionnement	Faisceau rouge
Distance focale du collimateur	50 mm
Champ de numérisation	300 × 300 mm
Vitesse de numérisation	20 000 mm/s
Air auxiliaire	0,5-0,8MPa
Humidité	10-80%, sans condensation
Dimensions de la machine	67 × 65 × 38 cm
Poids de l'appareil de tête	À propos de 1 kg
Panneau	Commande tactile, menu clair

Contenu de l'ensemble ZX-1500LW V3 3-en-1

- Appareil laser FIBER ZX-1500LW V3 3-en-1 1500 W
- Dévidoir automatique de fil
- Lentilles de focalisation pour la tête
- Jeu de 8 buses de soudage
- 5 lentilles de protection
- Bobine de fil ER304 de 1,2 mm, 2 kg
- Lunettes
- Gants de travail en cuir
- Câble d'alimentation
- Manuel d'utilisation

Équipement du pack

Buses, fil et équipement de l'appareil laser 3-en-1

Questions avant d'acheter

Quelle est la puissance du laser ?

1500 W.

Quelle source a été utilisée ?

BWT.

Quelle est la portée de la tête ?

10 m.

Comment le refroidissement a-t-il été résolu ?

S&A CWFL.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Appareil laser FIBER ZX-1500LW V3 3-en-1 1500 W ; Dévidoir automatique ; Lentilles de focalisation pour la tête ; Jeu de 8 buses de soudage ; 5 lentilles de protection ; Bobine de fil ER304 de 1,2 mm, 2 kg ; Lunettes de protection ; Gants de travail en cuir ; Câble d'alimentation ; Notice d'utilisation.

Choisissez une solution pour votre studio

Développez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Un vendeur expérimenté, des conseils pour choisir l'appareil et l'accès au service après-vente et à l'assistance vous aident à sélectionner la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler d'une machine pour votre entreprise.