Données valides à la date : 01-11-2026 14:29

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/nettoyeur-de-soudage-laser-3-en-1-1500-w-outil-multifonctionnel-fibre-p-835.html



Nettoyeur de soudage laser 3 en 1 1500 W, outil multifonctionnel FIBRE

Prix TTC	**9 749.00 €**
Prix HT	**8 124.17 €**
Prix précédent	~~**11 299.00 €**~~
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**X10390**
Code du fabricant	**ZX-1500LW**
Code EAN	**5907052590563**

Description du produit

FIBER ZX-1500LW 3w1 - Machine laser 1500 W, nettoyage, soudage et découpe

Tête manuelle, dévidoir automatique et refroidissement par eau inclus pour trois types de travail du métal.

FIBER 1500 WNettoyage + soudure + découpeSource MAXFibre optique 10 mDévidoirRefroidissement par eau

Trois technologies laser pour votre atelier

ZX-1500LW 3w1 combine nettoyage, soudage et découpe manuelle. Vous pouvez étendre votre champ d'application, de la préparation des surfaces à l'assemblage des métaux, à l'aide d'une seule machine multifonctionnelle.

ZX-1500LW 3w1 combine les fonctions d'un nettoyeur, d'une machine à souder et d'un découpeur laser manuel. La source FIBER avec la puissance du 1500 W fonctionne avec une tête préparée pour la tâche sélectionnée en sélectionnant l'optique, la pointe et le mode de contrôle. Grâce à cela, vous pouvez effectuer le nettoyage des surfaces, l'assemblage d'éléments métalliques et certaines opérations de découpe dans l'usine. L'appareil utilise une source MAX MFSC-1500X(W), une fibre optique 10 m et un refroidissement par eau S&A RMFL-1500 intégré. Le kit comprend un dévidoir automatique qui facilite le processus de soudage.

La tête manuelle, le dévidoir automatique et le refroidissement intégré créent un poste de travail flexible pour travailler le métal. Chaque fonction utilise la configuration et les paramètres de tête appropriés.

Nettoyage, soudage et découpe du métal

Les avantages les plus importants

1

Nettoyage, soudage et découpage

La tête RAYTOOLS BW101-GS fonctionne avec l'appareil dans les processus de nettoyage, de soudage et de découpe. Cette combinaison permet de développer l'étendue des services et d'organiser les étapes ultérieures des travaux autour d'une seule station laser.

2

Connexion plus pratique des éléments

L'alimentateur automatique vous permet de travailler avec du fil d'un diamètre de 0,8, 1,0, 1,2 ou 1,6 mm. Il s'agit d'une fonction destinée aux ateliers et aux usines qui, en plus du nettoyage des surfaces, effectuent également des réparations et des connexions métalliques.

3

Refroidisseur intégré à l'appareil

La source laser fonctionne avec un refroidissement par eau S&A RMFL-1500. La source, la tête et le refroidissement forment une seule station pour le nettoyage, le soudage et la découpe.

4

Trois fonctions sous contrôle

Le panneau de commande vous permet de préparer les paramètres du processus sélectionné. La machine multifonctionnelle donne à l'atelier une plus grande liberté dans l'exécution de différents types de commandes.

5

Liberté autour des pièces plus grandes

Le câble à fibre optique 10 m facilite l'accès à un élément plus grand. La machine offre à l'atelier une station flexible pour trois fonctions laser différentes.

Travail au laser avec du métal

Ouvrir la vidéo.

Nettoyage du profilé métallique

Ouvrir la vidéo.

Assembler des feuilles plates

Ouvrir la vidéo.

Nettoyage de la soudure terminée

Idées d'applications

Nettoyage des surfaces

Élimination de la rouille, du ternissement et des revêtements sélectionnés.

Soudage d'éléments

Assemblage de pièces métalliques avec alimentation automatique du fil.

Découpe manuelle

Opérations de découpe dans la configuration prévue pour cette fonction.

Chef et fonctions

Nettoyage, soudage et découpage

La tête RAYTOOLS BW101-GS fonctionne avec l'appareil dans les processus de nettoyage, de soudage et de découpe. La distance focale F150 est utilisée pour le soudage et F600 pour le nettoyage. Trois technologies dans un seul appareil élargissent les possibilités de l'atelier. La même machine peut participer au nettoyage de détail, à l'assemblage d'éléments et à la découpe manuelle, dans une configuration appropriée à une fonction donnée.

Cette combinaison permet de développer l'étendue des services et d'organiser les étapes ultérieures des travaux autour d'une seule station laser.

Soudage laser

Dévidoir pour connecter des éléments métalliques

L'alimentateur automatique vous permet de travailler avec du fil d'un diamètre de 0,8, 1,0, 1,2 ou 1,6 mm. Le dévidoir automatique prend en charge le soudage d’éléments métalliques. La tête manuelle vous donne accès au point de connexion et le choix du diamètre du fil offre une flexibilité pour une variété de tâches.

Il s'agit d'une fonction destinée aux ateliers et aux usines qui, en plus du nettoyage des surfaces, effectuent également des réparations et des connexions métalliques.

Refroidissement des sources

Refroidisseur S&A RMFL-1500 intégré à la machine

La source laser fonctionne avec un refroidissement par eau S&A RMFL-1500. Le fait de placer l'unité de refroidissement dans le boîtier permet de ranger la station. Le refroidissement par eau fonctionne avec la source laser et soutient ses conditions thermiques. La disposition fait partie de la configuration de la machine.

La source, la tête et le refroidissement forment une seule station pour le nettoyage, le soudage et la découpe.

Contrôle des processus

Des réglages adaptés au matériau et à la fonction

Le panneau de commande vous permet de préparer les paramètres du processus sélectionné. La commande vous permet d'utiliser la fonction de l'appareil sélectionné et les paramètres associés. Le nettoyage, le soudage et le découpage ont leurs propres configurations de travail.

La machine multifonctionnelle donne à l'atelier une plus grande liberté dans l'exécution de différents types de commandes.

Travail manuel sur les détails

Fibre optique 10 m et organisation de stand

Le câble à fibre optique 10 m facilite l'accès à un élément plus grand. Une longue fibre optique facilite le travail sur les éléments placés à côté de la machine. La tête manuelle permet d'accéder à la surface ou au point de connexion sélectionné.

La machine offre à l'atelier une station flexible pour trois fonctions laser différentes.

Surfaces et types de saleté

Nettoyage des métaux

- Élimination de la rouille, du ternissement et des revêtements sélectionnés des surfaces métalliques.
- Préparation des éléments sales avant réparation ou traitement ultérieur.

Soudage

- Assemblage d'éléments en acier, notamment en acier au carbone et en acier inoxydable.
- Soudage de l'aluminium et d'autres métaux sélectionnés.

Découpe manuelle

- Découpe manuelle d'éléments métalliques.
- Épaisseur de coupe maximale approximative : 3 mm.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Panneau de commande et sélection des fonctions

Le panneau permet d'accéder aux paramètres du processus directement sur l'appareil. Le réglage des paramètres et le guidage manuel de la tête vous permettent de contrôler le site de traitement.

Vous pouvez effectuer les tâches de nettoyage ultérieures depuis votre propre station, depuis la saleté locale jusqu'aux plus grandes surfaces.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Trois technologies laser pour votre atelier

- **Nettoyage des surfaces** — Élimination de la rouille, du ternissement et des revêtements sélectionnés.
- **Soudage d'éléments** — Assemblage de pièces métalliques avec alimentation automatique du fil.
- **Découpe manuelle** - Opérations de découpe dans la configuration prévue pour cette fonction.
- **Propres projets** — Liberté d'effectuer les commandes de nettoyage dans votre propre station.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'étendre les services avec des types de détails supplémentaires.

Ouvrir la vidéo.

Soudage avec alimentation en fil

Encore plus de possibilités

Ouvrir la vidéo.

Découper une plaque de métal

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	ZX-1500LW 3w1
Puissance laser	1500 W
Source laser	MAX MFSC-1500X(W)
Caractéristiques	Nettoyage, soudage, découpe
Longueur d'onde	1070 ± 20 nm
Interface optique	QBH
Longueur des fibres	10 m
Tête	RAYTOOLS BW101-GS
Distance focale pour le soudage	150 mm
Nettoyage focal	600 mm
Refroidissement	S&A RMFL-1500
Diamètres de fil	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Alimentation	AC 220 V, 50/60 Hz, monophasé ou AC 380 V, 50/60 Hz, triphasé - installation adaptée à la configuration de l'appareil
Température de fonctionnement	15–35°C
Mode de travail	Continu ou modulé
Fréquence réglée dans le contrôle	1–20 Hz
Temps réglé dans le contrôle	0,1–20 ms
Distance focale du collimateur	50 mm
Réglage de la distance focale	De −10 à +10 mm
Gaz de protection	Argon ou azote, ≤1 MPa
Qualité du faisceau	M²
Largeur de la ligne spectrale	
Modulation carrée	0–5 kHz
Vitesse de soudage	0–120 mm/s
Profondeur de soudage recommandée	0,5–4 mm, selon le processus
Écart de soudure	≤0,5 mm
Portée de numérisation	0–80 mm
Vitesse de numérisation	20 000 mm/s
Humidité	
Consommation totale d'énergie	À propos de 8000 W
Capacité du refroidisseur	16 l

Équipement de l'ensemble ZX-1500LW 3w1

- Appareil laser FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W
- Dévidoir automatique de fil
- Tête RAYTOOLS BW101-GS avec fonction d'oscillation de faisceau (wobble)
- Jeu de buses et embouts de tête
- Verres de protection et de focalisation
- Deux bobines de fil de cuivre ER70S-6 : 1,0 mm et 1,2 mm, après 4 kg
- Bobine de fil en aluminium ER5356 : 1,2 mm, 7 kg
- Bobine de fil d'acier ER304 : 1,2 mm, 5 kg
- Lunettes
- Manuel d'utilisation

Questions avant d'acheter

Quelle est la puissance du laser ?

1500 W.

Quelle source a été utilisée ?

MAX MFSC-1500X(W).

Quelle est la portée de la tête ?

10 m.

Comment le refroidissement a-t-il été résolu ?

S&A RMFL-1500.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Dispositif laser FIBER ZX-1500LW 3w1 1500 W ; Dévidoir automatique de fil ; Tête RAYTOOLS BW101-GS avec fonction d'oscillation de faisceau (wobble) ; Un ensemble de buses et d'embouts pour la tête ; Verres de protection et de focalisation ; Deux bobines de fil de cuivre ER70S-6 : 1,0 mm et 1,2 mm, après 4 kg ; Bobine de fil d'aluminium ER5356 : 1,2 mm, 7 kg ; Bobine de fil d'acier ER304 : 1,2 mm, 5 kg ; Lunettes ; Manuel d'utilisation.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.