Données valides à la date : 30-10-2026 12:32

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/machine-de-nettoyage-laser-fibre-1500w-accessoires-p-769.html



MACHINE DE NETTOYAGE LASER FIBRE 1500W + ACCESSOIRES

Prix TTC	**9 899.00 €**
Prix HT	**8 249.17 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**24 heures**
Numéro de catalogue	**10382**
Code du fabricant	**ZX1500-LW**
Code EAN	**5907052590433**

Description du produit

FIBER ZX-1500LW - Nettoyeur laser 1500 W, largeur de nettoyage jusqu'à 200 mm

Source MAX, tête manuelle, fibre optique 10 m et refroidissement par eau intégré pour travailler sur la surface de la pièce.

FIBER 1500 WMode continuSource MAXNumériser vers 200 mmFibre optique 10 mRefroidissement par eau

Étendez vos services avec le nettoyage au laser

Éliminez la rouille, le ternissement et les revêtements sélectionnés avec un faisceau laser. La tête manuelle donne accès au site de traitement et le réglage des paramètres vous permet de traiter diverses commandes dans la limite des capacités de l'appareil.

ZX-1500LW est un nettoyeur laser FIBER doté de la puissance du 1500 W avec une tête guidée manuellement. L'appareil est utilisé pour éliminer la rouille, le ternissement, les peintures sélectionnées et les saletés industrielles. La machine sera utile pour préparer les surfaces avant la réparation, un traitement ultérieur ou l'application d'un nouveau revêtement. Dans ce modèle, la source MAX MFSC-1500X(W) fonctionne en mode continu, avec refroidissement par eau placé dans le boîtier. La largeur de nettoyage maximale est de 200 mm.

Il s'agit de votre propre station de préparation de surface avant la réparation, le traitement ultérieur et l'application d'un nouveau revêtement. Il convient aux services de service, de maintenance et de nettoyage.

Nettoyage des métaux avec un laser FIBER

Les avantages les plus importants

1

La puissance pour les tâches quotidiennes

La source FIBER MAX MFSC-1500X(W) a une puissance de 1500 W et une longueur d'onde de 1070 ± 20 nm. Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

2

Nettoyer là où vous en avez besoin

La largeur de nettoyage maximale est de 200 mm. Il s'agit d'une solution pratique pour un atelier effectuant diverses tâches : de la rouille locale et du ternissement à la préparation de la surface pour la réparation ou un nouveau revêtement.

3

Refroidissement intégré

Le refroidissement par eau est intégré au boîtier. C'est un élément pratique de l'équipement d'atelier pour réaliser les commandes ultérieures de nettoyage laser.

4

Gestion pratique des tâches quotidiennes

Le panneau de commande est situé à côté de la machine et vous permet de préparer les paramètres du processus. Vous obtenez un contrôle direct sur la tâche et la possibilité d'ajuster les paramètres à la tâche en cours d'exécution.

5

Votre propre poste de travail

La longueur de la fibre optique 10 m permet de positionner la machine dans un endroit pratique à côté de la pièce à usiner. Vous pouvez étendre la gamme de services pour inclure la préparation de surfaces au laser et effectuer ce traitement dans votre propre atelier.

Élimination de la rouille, des revêtements et de la saleté

Ouvrir la vidéo.

Nettoyer une surface plane

Ouvrir la vidéo.

Un détail métallique à la forme complexe

Ouvrir la vidéo.

Enlever la rouille du disque

Idées d'applications

Service et réparations

Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.

Préparation des surfaces

Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.

Services laser

Réalisation de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.

Source laser

MAX MFSC-1500X(W) - 1500 W en mode continu

La source FIBER MAX MFSC-1500X(W) a une puissance de 1500 W et une longueur d'onde de 1070 ± 20 nm. Le faisceau est acheminé via fibre optique jusqu'à la tête avec un connecteur QBH. La source de fibre optique constitue le cœur de la machine et fournit l'énergie nécessaire au traitement. En ajustant les paramètres, un appareil peut gérer des projets ultérieurs dans son périmètre d'exploitation.

Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

Tête et numérisation

Guidage manuel, numérisation vers 200 mm

La largeur de nettoyage maximale est de 200 mm. Une zone plus petite vous aide à travailler localement et un balayage plus large vous permet de couvrir les bandes suivantes d'une surface plane. La tête manuelle dirige le faisceau sur la surface de la pièce. Le réglage du balayage facilite le travail à la fois sur une zone désignée et sur des bandes ultérieures d'un élément plus grand.

Il s'agit d'une solution pratique pour un atelier effectuant diverses tâches : de la rouille locale et du ternissement à la préparation de la surface pour la réparation ou un nouveau revêtement.

Circuit de refroidissement

Refroidisseur intégré S&A RMFL-1500

Le refroidissement par eau est intégré au boîtier. Un refroidisseur S&A RMFL-1500 d'une capacité de 16 l a été utilisé, grâce auquel la source et le refroidissement forment une seule station. Le système de refroidissement intégré forme un tout commun avec la source laser. Grâce à cela, l'appareil présente une conception ordonnée pour le travail quotidien en surface.

C'est un élément pratique de l'équipement d'atelier pour réaliser les commandes ultérieures de nettoyage laser.

Contrôle

Panneau de commande sur la machine

Le panneau de commande est situé à côté de la machine et vous permet de préparer les paramètres du processus. Le panneau permet d'accéder aux fonctions de l'appareil et aux paramètres de fonctionnement. C'est un centre de service pratique lors de la mise en œuvre de projets ultérieurs.

Vous obtenez un contrôle direct sur la tâche et la possibilité d'ajuster les paramètres à la tâche en cours d'exécution.

Votre propre poste de travail

Câble 10 m et accès aux éléments plus grands

La longueur de la fibre optique 10 m permet de positionner la machine dans un endroit pratique à côté de la pièce à usiner. La tête manuelle vous permet de traiter les zones accessibles de manière séquentielle sans monter l'ensemble de l'élément sur la table de travail. La conception de l'appareil vous permet d'organiser le travail sur des détails plus importants et des projets changeants. La tête manuelle donne accès à d'autres parties de la surface.

Vous pouvez étendre la gamme de services pour inclure la préparation de surfaces au laser et effectuer ce traitement dans votre propre atelier.

Surfaces et types de saleté

Métaux et éléments structurels

- Dépôts de rouille et d’oxydation sur les surfaces métalliques.
- Peintures, vernis et autres revêtements sélectionnés sur des détails destinés à un traitement ultérieur.

Saleté industrielle

- Résidus d'huile, de graisse et dépôts sur les pièces de la machine.
- Dépôts sélectionnés, suies et résidus après utilisation du détail.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Panneau de commande sur la machine

Le panneau permet d'accéder aux paramètres du processus directement sur l'appareil. Le réglage des paramètres et le guidage manuel de la tête vous permettent de contrôler le site de traitement.

Vous pouvez effectuer les tâches de nettoyage ultérieures depuis votre propre station, depuis la saleté locale jusqu'aux plus grandes surfaces.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Étendez vos services avec le nettoyage au laser

- **Service et réparations** — Nettoyer les pièces et surfaces métalliques avant de poursuivre les travaux.
- **Préparation des surfaces** — Élimination du ternissement, de la rouille et des revêtements sélectionnés des détails.
- **Services laser** — Exécution de diverses commandes de nettoyage dans votre propre atelier.
- **Propres projets** — Liberté d'effectuer les commandes de nettoyage dans votre propre station.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'étendre les services avec des types de détails supplémentaires.

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	ZX-1500LW
Puissance laser	1500 W
Source laser	MAX MFSC-1500X(W)
Mode de travail	Continu
Longueur d'onde	1070 ± 20 nm
Interface optique	QBH
Longueur des fibres	10 m
Largeur de nettoyage	0–200 mm
Tête	Tête de nettoyage manuelle
Refroidissement	S&A RMFL-1500
Capacité du refroidisseur	16 l
Alimentation	CA 220 V, 50/60 Hz, monophasé
Température de fonctionnement	15–35°C
Humidité	10–90%, sans condensation
Fréquence de modulation	1–5000 Hz
Temps réglé dans le contrôle	0,1–20 ms
Distance focale réglable	400–600 mm
Qualité du faisceau	M²
Vitesse de numérisation	20 000 mm/s

Équipement de l'ensemble ZX-1500LW

- Nettoyeur laser FIBER ZX-1500LW 1500 W avec tête manuelle
- Lentilles de focalisation pour la tête
- Lunettes
- Support de tête de nettoyage

Questions avant d'acheter

Quelle est la puissance du laser ?

1500 W.

Quelle source a été utilisée ?

MAX MFSC-1500X(W).

Quelle est la portée de la tête ?

10 m.

Comment le refroidissement a-t-il été résolu ?

S&A RMFL-1500.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Nettoyeur laser FIBER ZX-1500LW 1500 W avec tête manuelle ; Lentilles concentrées pour la tête ; Lunettes ; Support de tête de nettoyage.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.