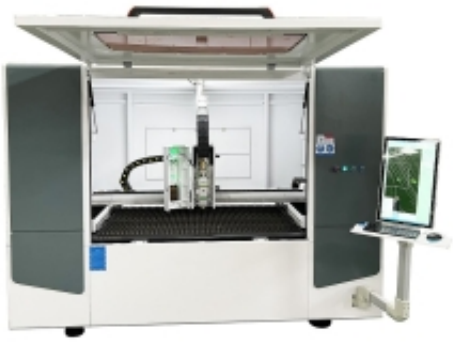
Données valides à la date : 02-11-2026 23:05

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/machine-de-dcoupe-laser-mtal-fibre-3000w-130x90cm-accessoires-p-844.html



Machine de découpe laser métal FIBRE 3000W 130x90cm + accessoires

Prix TTC	**29 699.00 €**
Prix HT	**24 749.17 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**5 jours**
Numéro de catalogue	**10333**
Code du fabricant	**UG-1390FL-30**
Code EAN	**5907052590655**

Description du produit

Machine de découpe laser FIBER UG-1390FL - 3000 W, 1300 × 900 mm

Découpeuse laser fibre UG-1390FL pour métaux : puissance optique 3000 W et surface de travail 1300 × 900 mm. Comparez le prix affiché, la configuration détaillée et les équipements pour préparer votre achat.

MAX 3000 W1300 × 900 mmRAYTools BMH110Mise au point automatiqueFSCUT 2000CWFL-1000

Prix et choix de la configuration 3000 W

Vous cherchez une machine de découpe laser fibre pour vos pièces métalliques ? Cette configuration UG-1390FL associe une puissance optique de 3000 W à une surface de travail de 1300 × 900 mm. Le détail technique ci-dessous précise la source MAX, la tête RAYTools et le logiciel CypCut.

Pour comparer les prix, examinez le contenu de chaque offre : machine, équipements indiqués, options éventuelles et conditions de commande. Précisez votre métal, son épaisseur et la cadence visée avant de choisir.

Comparer avec la version 1500 W de 1300 × 900 mm ou voir les autres machines de découpe laser fibre.

Découpe de tôle avec un laser FIBER

Les avantages les plus importants

1

La puissance pour les tâches quotidiennes

La source fibre MAX fournit une puissance nominale de 3000 W et fonctionne dans la bande 1060–1080 nm. Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les

paramètres du processus restent sous votre contrôle.

2

Processus de coupe précis

La tête RAYTools BMH110 dispose d'un réglage automatique de la focale en mode continu. Il s'agit d'un élément clé de la station pour la réalisation de détails techniques, de boîtiers et d'éléments publicitaires.

3

Travail pratique avec la feuille

La table dentée supporte la tôle et les rouleaux facilitent son acheminement vers le champ de travail. Votre propre espace de travail vous donne la liberté de travailler sur des séries courtes, des prototypes et la production d'éléments sur mesure.

4

Du design aux détails métalliques

Le système CypCut2000s est installé sur un ordinateur intégré doté d'un grand écran LCD. C'est un moyen pratique de mettre en œuvre des projets évolutifs : du prototype à la prochaine série de pièces.

5

Mécanique pour les mouvements répétitifs

Les axes X/Y sont entraînés par des servomoteurs Fuji 750 W et l'axe Z est entraîné par un servomoteur 400 W. Une mécanique étendue constitue la base de la production quotidienne à partir de vos propres conceptions CAO.

6

Refroidisseur dans la configuration définie

Le refroidisseur CWFL-1000 possède un réservoir 15 l et une stabilité de température déclarée ±0,5°C. Vous disposez d'une source, d'une tête et d'un refroidissement adaptés à une seule station de production.

Contours, trous et découpes de détails métalliques

Ouvrir la vidéo.

Découper un contour décoratif

Ouvrir la vidéo.

Détail décoratif prêt à l'emploi

Ouvrir la vidéo.

Gros plan sur le bord du détail

Idées d'applications

Prototypes et séries courtes

Pièces pour la vérification de la conception et les versions ultérieures du projet.

Détails techniques

Poignées, panneaux, supports et éléments de boîtier.

Publicité et marquages

Plaques, panneaux et décorations en métal.

Source laser

MAX MFSC-3000C - Puissance optique 3000 W

La source fibre MAX fournit une puissance nominale de 3000 W et fonctionne dans la bande 1060–1080 nm. La configuration est destinée à la découpe de tôles. La source de fibre optique constitue le cœur de la machine et fournit l'énergie nécessaire au traitement. En ajustant les paramètres, un appareil peut gérer des projets ultérieurs dans son périmètre d'exploitation.

Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

Tête de coupe

RAYTools BMH110 avec réglage automatique de la mise au point

La tête RAYTools BMH110 dispose d'un réglage automatique de la focale en mode continu. La tête concentre le faisceau sur le matériau et coopère avec la commande de la machine. Le réglage de la mise au point facilite la réalisation de projets avec différents types de tôles.

Il s'agit d'un élément clé de la station pour la réalisation de détails techniques, de boîtiers et d'éléments publicitaires.

Tableau et chargement

Table dentée 1300 × 900 mm avec rouleaux d'alimentation

La table dentée supporte la tôle et les rouleaux facilitent son acheminement vers le champ de travail. La structure de la table est adaptée au poids des tôles d'une épaisseur de 20 mm. La table dentée supporte la tôle et l'accès au champ de travail facilite le chargement et la réception des éléments finis. Vous pouvez organiser un seul détail ou une série de pièces dans un seul projet.

Votre propre espace de travail vous donne la liberté de travailler sur des séries courtes, des prototypes et la production d'éléments sur mesure.

Contrôle et conception

FSCUT 2000 + CypCut2000s

Le système CypCut2000s est installé sur un ordinateur intégré doté d'un grand écran LCD. La reconnaissance des contours internes et externes permet de préparer la séquence d'usinage. Le logiciel combine la prise en charge de la géométrie de conception avec les paramètres de coupe. Vous organisez la tâche et le fonctionnement de la machine dans un seul environnement.

C'est un moyen pratique de mettre en œuvre des projets évolutifs : du prototype à la prochaine série de pièces.

Conduite et guidage

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC et TBI

Les axes X/Y sont entraînés par des servomoteurs Fuji 750 W et l'axe Z est entraîné par un servomoteur 400 W. Les réducteurs SHIMPO, les guides Hiwin HGR20C et les engrenages hélicoïdaux YYC travaillent ensemble pour se déplacer dans le plan de la table. Les entraînements et le système de guidage coopèrent lors de la création des contours. Un mouvement précis de l’axe est la base pour découper des trous, des formes et des agencements de nombreuses pièces.

Une mécanique étendue constitue la base de la production quotidienne à partir de vos propres conceptions CAO.

Refroidissement

S&A Teyu CWFL-1000 - puce séparée incluse

Le refroidisseur CWFL-1000 possède un réservoir 15 l et une stabilité de température déclarée ±0,5°C. Le système de refroidissement maintient des conditions thermiques stables du laser pendant la tâche. L'équipement correspondant fait partie de la configuration proposée.

Vous disposez d'une source, d'une tête et d'un refroidissement adaptés à une seule station de production.

Gaz et service quotidien

Réglage SMC et lubrification automatique

La vanne proportionnelle SMC est utilisée pour réguler le gaz de travail. Le choix de l'oxygène ou de l'azote dépend du matériau et du bord souhaité. Le réglage du gaz de travail fait partie du processus de découpe de la tôle. La lubrification automatique soutient le fonctionnement de la mécanique de la machine.

Un tel équipement permet d'organiser les travaux de production répétitifs sur les feuilles suivantes.

Production sous votre propre contrôle

Chambre fermée et accès à la table lors du chargement

La machine a les dimensions 2580 × 2180 × 2000 mm et le poids 1600 kg. Un compartiment avec couvercle ouvrant permet d'accéder à la table lors du chargement. Votre propre machine de découpe vous donne la liberté de réaliser des prototypes, des séries courtes et des commandes en cours. Vous pouvez préparer des pièces selon vos propres conceptions dans votre usine.

Il s'agit d'une solution pour les entreprises qui souhaitent développer le traitement de la tôle et passer efficacement d'un détail à l'autre.

Métaux et étendue du traitement

Acier au carbone

- Éléments structurels, pièces plates de machines et poignées.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 16–18 mm.

Acier inoxydable

- Panneaux, façades, boîtiers et éléments d'équipement.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 5–6 mm.

Aluminium

- Grilles, pièces légères et détails techniques.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 4–5 mm.

Laiton

- Décorations, panneaux et pièces.
- Épaisseur maximale approximative : 3–4 mm.

Autres utilisations pour préparer

- Tôles galvanisées et acier au manganèse.

Cuivre

- Détails sélectionnés et éléments métalliques.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 1–2 mm.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Préparation du fichier dans CypCut2000s

Configuration de contrôle : FSCUT 2000 / CypCut2000s. Le contrôle relie le projet préparé aux paramètres de fonctionnement de l'appareil et de tâche.

Vos propres fichiers vous permettent de mettre en œuvre des projets individuels, de préparer des versions ultérieures du détail et de revenir à la géométrie sélectionnée pour les commandes ultérieures.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Découpez du métal selon vos propres créations

- **Prototypes et séries courtes** — Pièces de vérification de la conception et révisions de conception ultérieures.
- **Détails techniques** — Poignées, panneaux, supports et composants du boîtier.
- **Publicité et marquages** — Plaques, enseignes et décorations en métal.
- **Propres projets** — Liberté de compléter les commandes selon vos propres graphiques ou géométries.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'élargir l'offre avec de nouveaux produits et des séries courtes.

Ouvrir la vidéo.

Trous et motifs dans la tôle

Encore plus de possibilités

Ouvrir la vidéo.

Panneau avec plusieurs types de découpes

Ouvrir la vidéo.

Petits éléments décoratifs

Ouvrir la vidéo.

Découper le motif du flocon de neige

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	UG-1390FL
Zone de coupe efficace	1300 × 900 mm
Plage de l'axe X	1300 mm
Plage de l'axe Y	900 mm
Plage de l'axe Z	150 mm
Type de laser	FIBER / fibre optique
Puissance optique	3000 W
Source laser	MAX MFSC-3000C
Longueur d'onde	1060–1080 nm
Tête de coupe	RAYTools BMH110 - Mise au point automatique
Contrôle/programme	FSCUT 2000 / CypCut2000s
Servomoteurs	Fuji : 750 W X/Y, 400 W Z
Réducteurs	SHIMPO
Guides	Hiwin HGR20C
Transmission X/Y	YYC, engrenage hélicoïdal
Transfert de lecteur Z	Vis à billes TBI
Vanne proportionnelle	SMC
Précision du positionnement	0,03 mm/m
Répétabilité du positionnement	±0,02 mm/m
Vitesse de déplacement maximale	100 m/min
Alimentation des machines	Phase AC 220 V, 50/60 Hz, 1 ou phase AC 380 V, 50/60 Hz, 3 - selon la configuration de la machine
Puissance de l'appareil	13 kW
Formats	CAO, DXF
Lubrification	Automatique
Dimensions de la machine - longueur × largeur × hauteur	2580 × 2180 × 2000 mm
Poids de l'appareil	1600 kg
Environnement de travail	0–40°C, humidité ≤80%, sans condensation
Refroidisseur	S&A Teyu CWFL-1000
Réservoir de refroidissement	15 l
Débit d'eau	70 l/min
Raccordements d'eau	1/2″ RP
Stabilité de la température du refroidisseur	±0,5°C
Alimentation du refroidisseur	220 V ±10%, 50 Hz
Réfrigérant	R-410A
Ventilateur/souffleur	1,5 kW
Déclaration de conformité	CE
Hauteur de levage du refroidisseur	45 m
Capacité de refroidissement	3650 kcal/h / 4,14 kW
Puissance du compresseur du refroidisseur	1,35 kW / 1,84 HP
Puissance de la pompe du refroidisseur	0,55 kW
Quantité de réfrigérant	950 g
Dimensions du refroidisseur	780 × 470 × 890 mm

Paramètre	Valeur
Poids du refroidisseur	67 kg

Machine et équipement dans cette offre

- Machine de découpe FIBER UG-1390FL 3000 W
- Ordinateur intégré avec logiciel CypCut
- Refroidisseur industriel S&A Teyu CWFL-1000
- Ventilateur / flux d'air avec puissance 1,5 kW
- Télécommande pour faire fonctionner la machine
- Jeu de buses de coupe
- Lentilles convergentes
- Câbles de connexion
- Manuel d'utilisation

Prix et questions avant l’achat

Où consulter le prix de cette découpeuse laser fibre ?

Consultez le prix affiché sur cette fiche, puis le détail des équipements et les conditions de commande. Pour préparer votre budget, faites préciser les options éventuelles et les frais liés à votre projet.

Quelles sont la puissance et la surface de travail ?

Cette configuration dispose d’une puissance optique de 3000 W et d’une surface de travail de 1300 × 900 mm. Ces deux données permettent de comparer la source laser et le format utile de la machine.

Comment comparer les versions 1500 W et 3000 W ?

Les deux configurations présentées ont le même champ de 1300 × 900 mm. Comparez la puissance, le détail des équipements et les paramètres adaptés au métal, à l’épaisseur et à la cadence souhaités. Consulter la version 1500 W.

Quelle épaisseur de métal peut être découpée ?

La réponse dépend du métal, de sa nuance, du gaz et des paramètres de coupe. Faites confirmer le résultat attendu pour votre matériau avant de choisir la configuration.

Quelles informations préparer pour une demande ?

Indiquez le métal et sa nuance, l’épaisseur, les dimensions des tôles, un dessin des pièces, la quantité souhaitée et le lieu de livraison. Ces éléments servent à préciser la configuration et les conditions de commande.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.