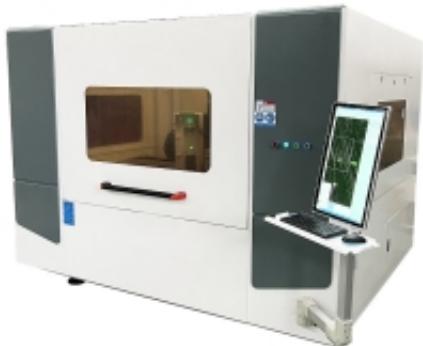


Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/machine-de-dcoupe-laser-mtal-fibre-1500w-130x90cm-accessoires-p-845.html>

Machine de découpe laser métal FIBRE 1500W 130x90cm + accessoires



Prix TTC	24 999.00 €
Prix HT	20 832.50 €
Disponibilité	Disponible
Temps d'expédition	5 jours
Numéro de catalogue	10333-V1
Code du fabricant	UG-1390FL

Description du produit

Découpeuse laser FIBER pour métaux 1500W 130x90cm

+ Ensemble d'accessoires d'une valeur de 2500 euros !



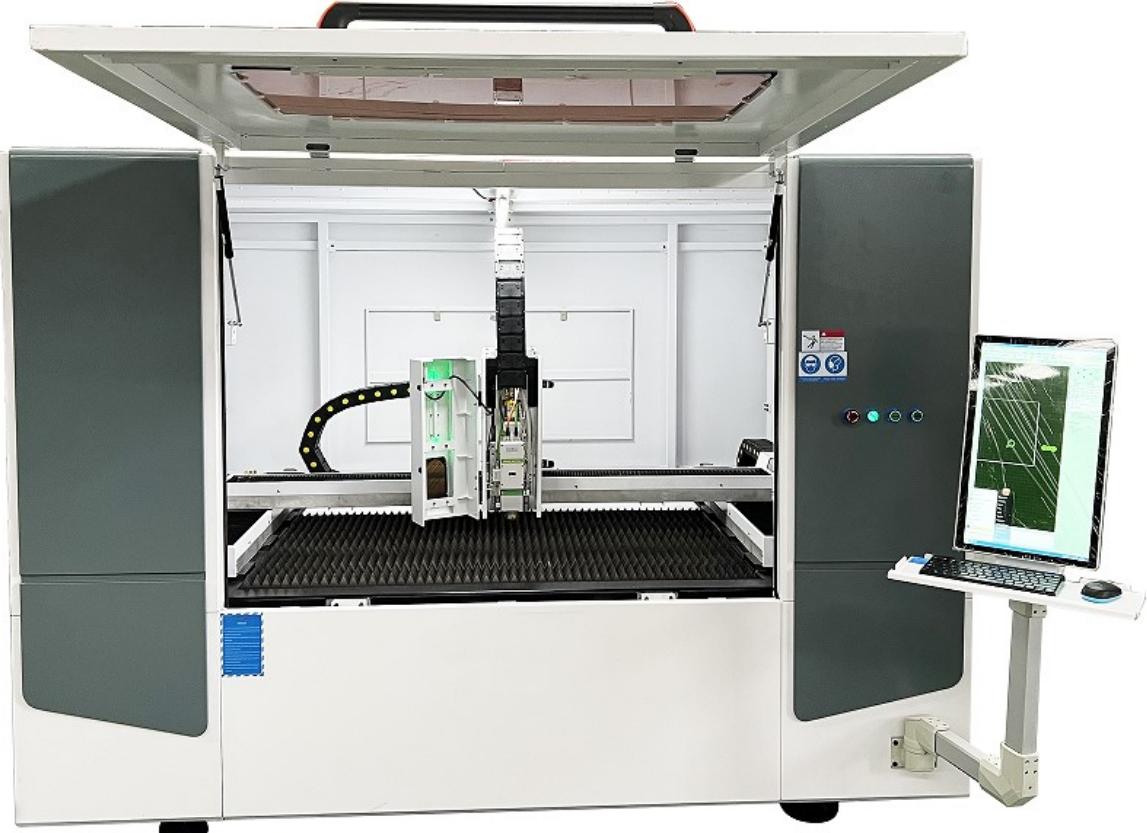
Laser pour la découpe de tôle qui élève la productivité à un niveau supérieur

Le laser FIBER 1500W pour la découpe des métaux est une machine moderne conçue pour répondre aux besoins des entreprises industrielles qui souhaitent rester à la pointe des technologies en constante évolution et offrir à leurs clients davantage que leurs concurrents.

Notre découpeuse laser FIBER 1500W associe des **composants de haute qualité provenant du Japon, de la Suisse et de Taiwan** à une utilisation intuitive grâce à l'ordinateur intégré **avec le logiciel simple CypCut** et un grand écran facilement lisible.

Notre laser dispose de toutes les certifications **exigées par la réglementation en vigueur dans l'Union Européenne**. L'appareil a été testé en laboratoire et est conforme aux normes de conformité relatives aux directives.

Le laser FIBER 1500W peut découper : **acier au carbone, acier inoxydable, aluminium, acier au manganèse, tôles galvanisées, laiton, cuivre et autres**.





Tous les composants du laser sont logés dans un boîtier fermé, garantissant un haut niveau de sécurité pour les opérateurs et de propreté sur le lieu de travail.

1500W de puissance optique du laser + sa durée de vie allant jusqu'à 100 000 heures offrent d'énormes possibilités et économies lors de la découpe de tôles - c'est la puissance optimale pour une découpeuse laser, garantissant polyvalence et faibles coûts d'exploitation.

En achetant chez nous, vous recevez un **ensemble complet** - un laser pour la découpe de métaux + tous les accessoires nécessaires **d'une valeur de plus de 2500 euros !**

Le kit comprend, entre autres, un refroidisseur industriel CWFL-1000, un souffleur d'air de 1,5 kW, un ordinateur avec le logiciel CypCut, une télécommande pour la commande de la machine, un jeu de buses et des lentilles de recharge.

Laser 1500W en chiffres - pourquoi vaut-il la peine d'acheter une découpeuse laser FIBER pour métaux ?

Puissance/Matériau	Acier au carbone	Acier inoxydable	Aluminium	Laiton	Cuivre
1500W	10-12mm	2-3mm	1-2mm	1mm	-

Il vaut également la peine de comparer le laser à fibre à d'autres méthodes de découpe des métaux comme le plasma et le jet d'eau.

Matériaux d'exemple : **Acier inoxydable 2mm**

Vitesse de coupe :

- **Laser à fibre (1,5 kW) : 8-10 m/min**
 - Découpe plasma : 3-3,5 m/min
 - Découpe au jet d'eau : 2-2,5 m/min

Le laser à fibre découpe ces tôles **environ 300 % plus rapidement que le plasma et même 400 % plus rapidement que le jet d'eau !**

Coûts d'exploitation (valeurs approximatives) :

Laser à fibre (1,5 kW) :

Coûts énergétiques : environ **5-6 kWh (3-5 euros/h)**
Consommation de gaz (optionnel, par ex. azote) : **1-2 euros/m³**
Coûts d'exploitation : **5-7 euros/h**
Maintenance : **Faibles coûts de maintenance** - pas de composants à usure rapide.

Découpe plasma :

Coûts énergétiques : environ **15-20 kWh**
Consommation de gaz : **2-3 euros/m³**
Coûts de remplacement des électrodes et buses : **2-3 euros/h**
Coûts d'exploitation : **12-14 euros/h**

Découpe à l'eau (jet d'eau) :

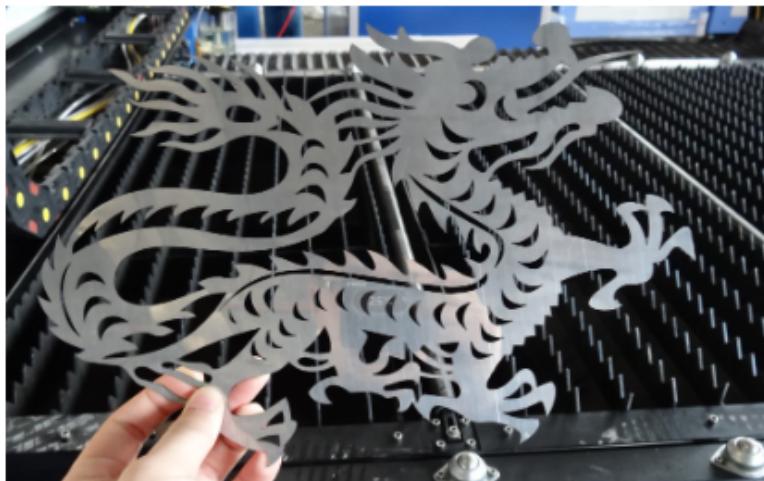
Coûts énergétiques : **10-15 kWh**
Coûts de l'eau : **2-3 euros/h**
Abrasif (grenat) : **5-10 euros/h**
Coûts de maintenance (remplacement des buses) : **3-5 euros/h**
Coûts d'exploitation : **14-19 euros/h**

Une heure avec le laser à fibre coûte en moyenne 50 % de moins qu'avec d'autres méthodes !

Que peut-on fabriquer avec un laser à métaux de 1500 W ?

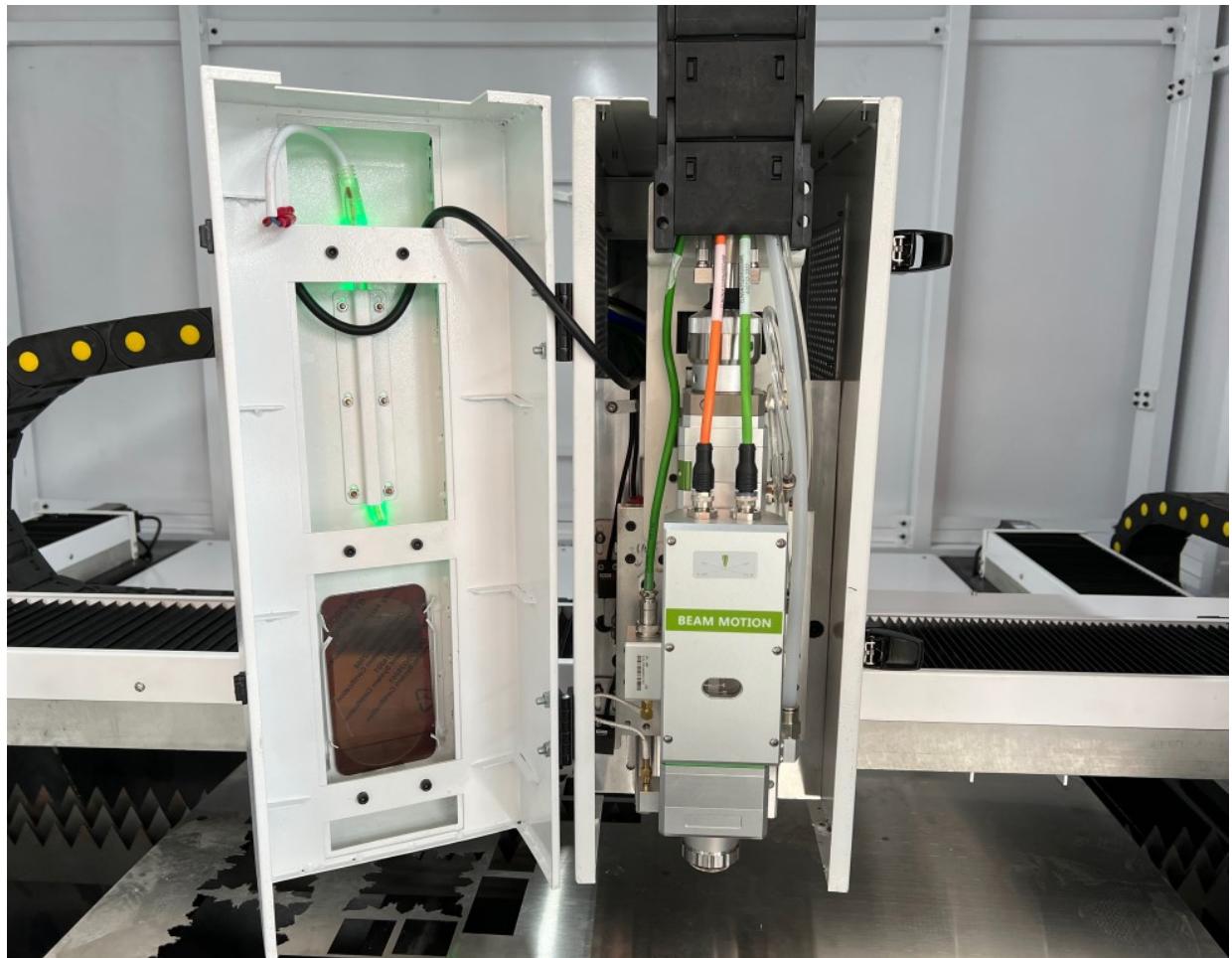
- **Appareils de cuisine et d'éclairage,**
- **Travail de la tôle, armoires métalliques,**
- **Pièces automobiles (carrosserie, châssis et autres éléments mécaniques),**
 - **Réfrigérateurs, climatiseurs, composants d'ascenseurs,**
- **Travail des éléments métalliques pour équipements d'hôtels,**
- **Découpe de tubes métalliques pour la construction, fabrication de clôtures**
 - **et bien d'autres.**

Ci-dessous, nous présentons des exemples d'utilisation de la machine de découpe laser FIBER 1500W et les résultats obtenus.



Qu'est-ce qui distingue notre découpeuse laser FIBER 1500W ?

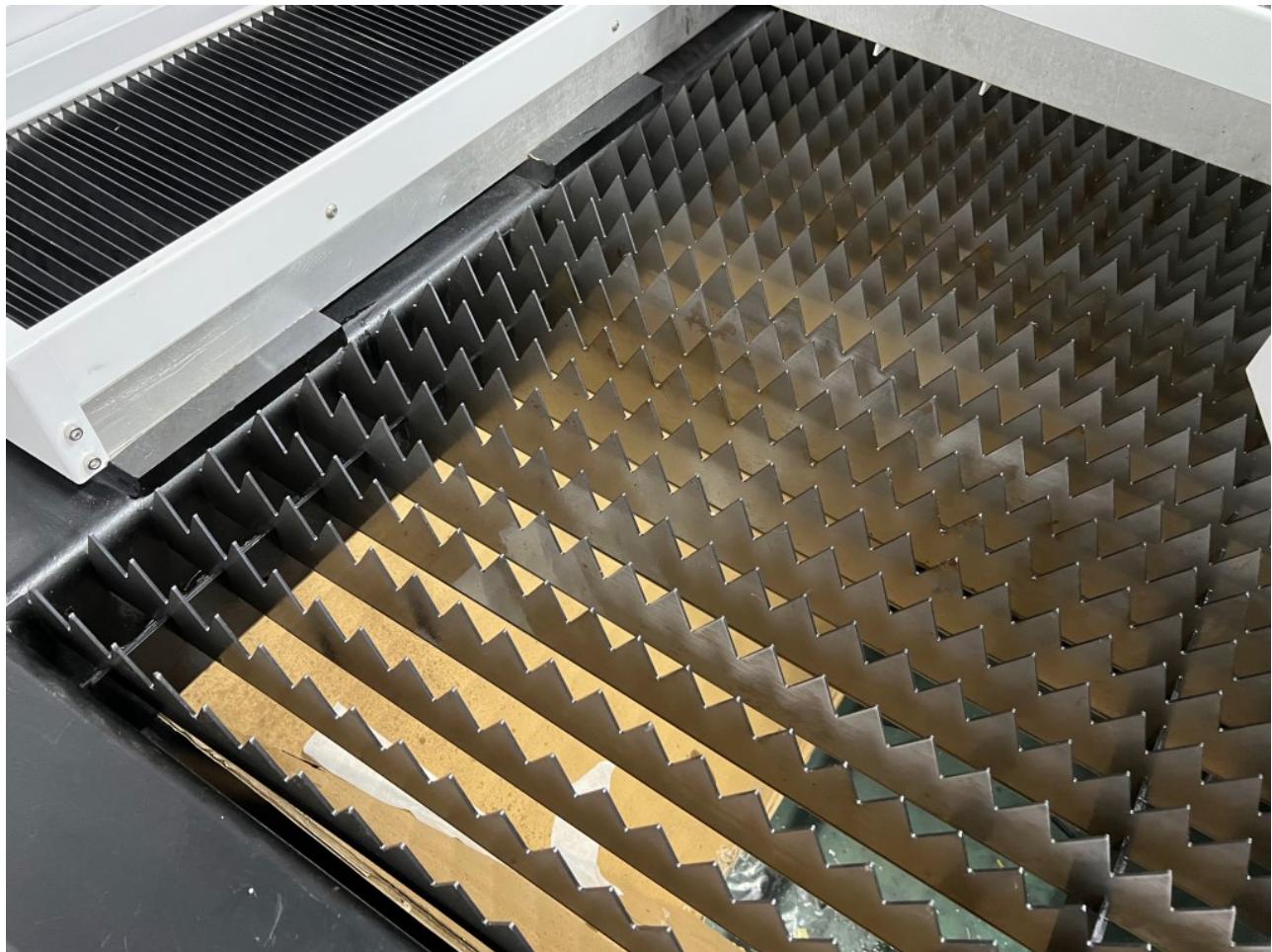
Tête laser de l'entreprise suisse RAYTools BMH110 : Avec réglage automatique de la mise au point en fonctionnement continu, de sorte que la tête ne touche pas la surface du matériau et que l'élément usiné ne se raye pas. Elle est également dotée d'une couverture en verre supplémentaire au-dessus du collimateur pour protéger les lentilles contre les contaminations et les dommages dus à la poussière.



Système laser : Système laser MAX stable avec une puissance de 1500W. Haute efficacité de conversion photoélectrique, excellente qualité du faisceau, durée de vie jusqu'à 100 000 heures et aucun coût de maintenance.



Table de découpe : Table à engrenages robuste qui supporte le poids des tôles jusqu'à 20 mm d'épaisseur et offre des performances de découpe efficaces. Équipée de rouleaux pour l'alimentation en matériau, ce qui facilite le chargement et le déchargement.



Système de contrôle CypCut 2000 : Comprend une vaste base de données de paramètres de découpe, permet une conception flexible et un traitement des trajectoires d'outils. Il prend en charge l'importation/l'exportation de données, la compensation du faisceau, le raffinement des courbes, l'identification des modes externes et internes et d'autres fonctions. Il est compatible avec différentes marques de sources laser comme IPG, SPI, JK, Raycus, MAX.

Le logiciel est installé sur un ordinateur intégré avec un grand écran LCD, garantissant une utilisation confortable du laser. Une télécommande pour la commande de la machine est également incluse.



Servomoteurs de l'entreprise japonaise Fuji : Servomoteurs de 750W (axes X/Y) et de 400W (axe Z) avec réducteur SHIMPO. Ils offrent un contrôle de positionnement en boucle fermée, et leur vitesse de rotation est de 2000-3000 tr/min. Ils possèdent également une grande résistance à la surcharge et garantissent un fonctionnement fluide, même à basse vitesse.



Refroidisseur industriel : Le refroidisseur industriel S&A Teyu CWFL-1000 refroidit rapidement le laser, stabilisant les performances à des températures élevées.

Données techniques :

- Capacité du réservoir : 15 L
- Circulation de l'eau : 70 L/min
- Diamètre des raccords : 1/2" rp
- Profondeur de l'eau : 45 m
- Capacité de refroidissement : 3650 Kcal/h, 4.14 kW
- Puissance du compresseur : 1.35 kW, 1.84 HP
- Puissance de la pompe : 0.55 kW
- Réfrigérant : R-410A
- Quantité de réfrigérant : 950g
- Précision : $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- Alimentation : 220V (+-10%), 50 Hz
- Poids : 67 kg
- Dimensions : 780 x 470 x 890 mm



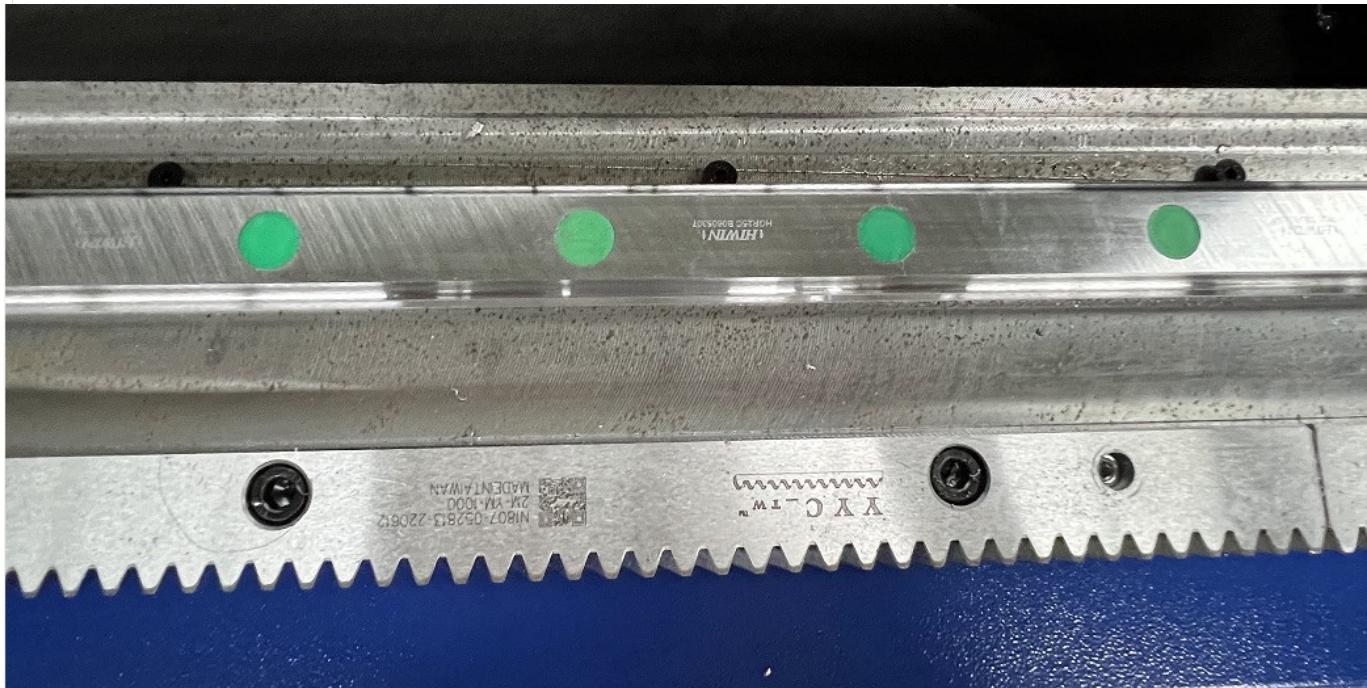
Notre découpeuse laser FIBER 1500W comprend également :

Guidage linéaire carré de l'entreprise taiwanaise Hiwin, modèle HGR20C - un guidage linéaire carré offrant une grande précision de mouvement, stabilité et capacité de charge élevée. Il est utilisé dans les machines CNC pour des mouvements précis le long des axes.

Réducteur à vis sans fin de l'entreprise taiwanaise YYC - un réducteur à vis sans fin qui offre un mouvement plus fluide et une plus grande précision par rapport aux réducteurs à engrenages droits standard. Il est utilisé

pour l'avance des axes X et Y.

Vis à billes TBI pour l'axe Z - la vis à billes TBI est utilisée dans l'axe Z pour garantir un positionnement précis et minimiser les frottements, augmentant ainsi la durabilité et la précision de la découpeuse laser.



Inclus dans l'ensemble sont un puissant souffleur d'air de 1,5 kW et un système de lubrification automatique, facilitant grandement l'entretien de la machine en cas d'utilisation intensive.



Spécifications techniques de la découpeuse laser FIBER 1500W :

Paramètre	Valeur
Modèle	UG-1390FL
Surface de découpe effective	1300*900mm
Surface de travail axe X	1300mm
Surface de travail axe Y	900mm
Surface de travail axe Z	150mm
Dimensions de la machine et poids	258x218x200cm (L x l x H), 1600kg
Type de laser	Laser à fibre
Longueur d'onde du laser	1060-1080nm
Tête de découpe	Tête laser avec mise au point automatique RAYTools BMH110
Puissance nominale en sortie	1500W (Marque MAX, MFSC-3000C)
Système de découpe laser	FSCUT 2000 (Logiciel CypCut2000s)
Système d'entraînement	Servomoteur Fuji Japon 750W pour les axes XY, 400W pour l'axe Z
Réducteur	SHIMPO, Japon
Guidage linéaire	Guidage linéaire carré, Hiwin, Taiwan, HGR20C
Système de transmission	YYC, Taiwan, réducteur à engrenages
Entraînement axe Z	Vis à billes TBI
Valve proportionnelle	SMC, Japon
Précision de positionnement	0.03mm/m
Précision de répétabilité	±0.02mm/m
Vitesse d'avance maximale	100m/min
Alimentation électrique	AC220V, 50/60Hz, monophasé ou AC380V, 50/60Hz, triphasé
Puissance de l'appareil	13 kW
Formats graphiques pris en charge	CAD, DXF etc.
Système de lubrification	Automatique
Environnement de travail	Temp : 0-40°C, Humidité : ≤80%, sans condensation
Certificat	CE

L'ensemble comprend :

- **Laser FIBER 1500W**
- **Ordinateur intégré avec logiciel CypCut**
- **Refroidisseur industriel CWFL-1000**
- **Souffleur d'air de 1,5 kW**
- **Télécommande pour la commande de la machine**
- **Jeu de buses de découpe**
- **Lentilles de mise au point**
- **Câbles de raccordement**
- **Manuel d'utilisation**