

Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/machine-de-dcoupe-laser-fibre-mtal-1500w-60x40cm-table-passe-plat-accessoires-p-990.html>



Machine de découpe laser FIBRE métal 1500W 60x40cm | Table passe-plat + accessoires

Prix TTC	11 949.00 €
Prix HT	9 957.50 €
Disponibilité	Disponible
Temps d'expédition	48 heures
Numéro de catalogue	10602-FL
Code du fabricant	6040-FL

Description du produit

Laser à FIBRE 1500W MAX Champ de travail 600 × 400 mm Logement fermé Responsable Au3Tech A130M Tableau de passage Mise au point en direct

PETIT FORMAT - GRANDES POSSIBILITÉS

Source MAX 1500W | ZONE DE TRAVAIL 60×40cm | À TRAVERS LA TABLE | REFROIDISSEUR CWFL-1500 INCLUS

Le modèle FL-4060 est une découpeuse laser FIBRE qui répond à la forte demande de petits lasers pour la découpe de tôle. Un logement fermé et sécurisé et le champ de travail 600×400 mm est idéal pour les détails, les panneaux, les panneaux, les éléments de boîtier, les courtes séries et les prototypes. Merci à ça **la table de travail est traversante**, vous pouvez également couper des tôles plus longues.

Il y a une source laser fiable travaillant à l'intérieur **MAX1500W de l'un des meilleurs fabricants de sources laser au monde - MAX Photonics**, tête Au3Tech A130M et contrôleur MCC100 avec logiciel NexCut, le variateur se compose de **guides linéaires sur tous les axes** ainsi que des moteurs pas à pas sur les axes X et Y et un servomoteur sur l'axe Z.

Ce sont des éléments soigneusement sélectionnés qui garantissent un fonctionnement fluide et sans problème - vous obtenez une machine complète avec une chambre fermée, un écran tactile et un refroidissement par eau.

C'est un bon choix pour **une petite usine métallurgique, un atelier de prototypes, un studio de publicité, un service et une production en petites séries**. La machine a de petites dimensions de 1,2 × 0,85 m et offre une puissance qui vous permet de traiter des commandes de production réelles.

Coupe et pilotage

Source MAX 1500W fonctionne en continu et fournit une poutre stable pour couper l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium et le laiton.

Responsable Au3Tech A130M dispose d'un connecteur QBH, d'un réglage manuel de la mise au point et d'une lentille de protection remplaçable. De plus, la tête est installée **Mise au point en direct** pour suivre la hauteur au-dessus du matériau en temps réel.

Contrôle MCC100 + NexCut vous permet d'importer des projets, de définir des paramètres et de contrôler le mouvement de la machine à partir d'un écran tactile clair.

Table à couteaux 600 × 400 mm il supporte de manière stable les tôles et le tiroir coulissant facilite l'élimination des déchets de coupe.

Passage par l'arrière du boîtier vous permet d'insérer une feuille plus longue et de la déplacer par sections ; la coupe elle-même a lieu dans la zone 600 × 400 mm.

Confort et sécurité

Chambre de travail fermée sépare le processus de coupe de l'opérateur et aide à maintenir l'ordre autour du poste de travail.

Refroidisseur CWFL-1500 inclus refroidit la source et le chemin optique, grâce auxquels le laser peut fonctionner dans des conditions thermiques stables.

Connexions séparées pour l'oxygène et l'azote/air comprimé faciliter le choix du gaz en fonction du type de matériau et de l'effet attendu.

Entraînement pas à pas X/Y et servo d'axe Z travaillent avec un entraînement par courroie modulaire pour fournir un mouvement fluide dans un design compact.

Alimentation monophasée 230V simplifie la préparation de la station par rapport aux machines industrielles de grande taille.

Acier au carbone

éléments structurels, poignées, supports et pièces de machines

à 12 mm*

Acier inoxydable

façades, panneaux, éléments d'équipement et de boîtier

à 3 mm*

Aluminium

panneaux, boîtiers d'éclairage, grilles et détails

à 2 mm*

Laiton

décorations, panneaux, marquages et petites pièces

à 1 mm*

* Valeurs indicatives issues des spécifications du fabricant. L'épaisseur réelle et la qualité de coupe dépendent, entre autres, du type de matériau, de sa surface, du type et de la pureté du gaz, du diamètre de la buse, du réglage de la mise au point, de la vitesse et de la puissance.

Responsable Au3Tech A130M

A130M est une tête compacte conçue pour la découpe avec un laser FIBRE d'une puissance allant jusqu'à 2000W. Il est doté d'une optique de précision, d'une conception anti-poussière et d'un connecteur à fibre optique QBH.

La mise au point est réglée manuellement à l'aide d'un bouton, grâce auquel l'opérateur peut ajuster la position du point focal au matériau. La lentille de protection inférieure sépare l'optique des copeaux et de la saleté, et son remplacement est rapide et pratique.

Plage de réglage de la mise au point Z : de -7 à +7 mm

Gamme de buses : 1-4 mm

Longueur d'onde : 1064 nm

Contrôle sans devinettes

L'écran tactile donne accès aux fonctions les plus importantes de la machine : prise d'origine, mouvement manuel des axes, fonctionnement au gaz, contrôle du laser, importation du projet et démarrage de la tâche.

Le système MCC100 fonctionne avec NexCut et prend en charge les fichiers de conception courants, notamment DXF et les fichiers préparés dans l'environnement CAD. Il s'agit d'une mise en page simple et claire qui convient bien aux séries courtes et aux modifications fréquentes des détails.

Entraînement par courroie

La transmission modulaire par courroie assure un mouvement fluide des axes et permet à la machine de conserver des dimensions compactes.

Table à couteaux

Les bandes dentées limitent la surface de contact de la tôle avec la table et facilitent le retrait des éléments découpés.

Guides linéaires

Le guidage rigide de l'axe permet de maintenir un mouvement reproductible pour les pièces de forme complexe.

Refroidisseur CWFL-1500 inclus

Une source d'une puissance de 1500W nécessite un refroidissement par eau stable, l'ensemble comprend donc un refroidisseur CWFL-1500 correspondant. Le système de refroidissement prend en charge la source laser et le chemin optique.

La vérification régulière de la circulation de l'eau et le maintien de la température appropriée aident à maintenir des paramètres de fonctionnement reproductibles et à protéger les composants clés de la machine.

Modèle	6040-FL
Champ de travail	600 × 400 mm
Plage de mouvement XYZ	600 × 400 × 350 mm
Type et puissance du laser	FIBRE, onde continue CW, 1500W
Source laser	MAX MFSC-1500C, refroidi par eau
Longueur d'onde	nominalement 1080 nm
Tête de coupe	Au3Tech A130M, mise au point manuelle, connecteur QBH
Contrôle/logiciel	Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Conduire	Moteurs pas à pas Leadshine X/Y + servo d'axe Z
Transmission	

entraînement par courroie modulaire

Tableau

table à couteaux dentés, tiroir à déchets extractible, passage latéral

Gaz de protection

connexion oxygène et connexion commune azote/air comprimé

Précision du positionnement

déclaré 0,05 mm/m

Répétabilité du positionnement

déclaré $\pm 0,05$ mm/m

Formats pris en charge

entre autres DXF et fichiers CAD

Alimentation

CA 220-240V, 50/60 Hz, 1 phase

Puissance totale de l'appareil

environ 9 kW

Dimensions des machines

1200 × 850 × 920 mm

Poids net

environ 180 kg

Dimensions de transport

1800 × 920 × 1200 mm

Environnement de travail

10-40°C, pas de condensation, humidité jusqu'à 80%

-
- ✓ Machine de découpe laser FIBRE FL4060 1500W,
 - ✓ source laser MAX 1500W,
 - ✓ Tête de coupe Au3Tech A130M,
 - ✓ refroidisseur industriel CWFL-1500,
 - ✓ jeu de lentilles de protection,
 - ✓ jeu de buses de coupe en laiton,
 - ✓ câbles de liaison,
 - ✓ manuel d'utilisation en français.

Pour faire fonctionner la station, vous avez besoin d'une source de gaz de travail appropriée et d'un système d'extraction adapté au lieu de travail.

Vous achetez la machine auprès d'un distributeur ayant de nombreuses années d'expérience dans ce type de machines, avec un document de vente, une garantie et un accès au service après-vente. Nous vous aiderons lors de la première mise en service, du réglage des paramètres de base et du fonctionnement quotidien de l'appareil.

La machine de découpe est conforme aux exigences CE spécifiées dans la documentation du fabricant. L'appareil doit être utilisé uniquement par des personnes formées et respectant les règles de sécurité relatives aux lasers de forte puissance.

Avant de commencer les travaux, n'oubliez pas :

- ✓ bonne mise à la terre de l'appareil,

-
- ✓ vérifier la circulation de l'eau dans le refroidisseur,
 - ✓ sélection de gaz propres et de conduites étanches,
 - ✓ nettoyage régulier de la lentille de protection et de la table,
 - ✓ vérifier le fonctionnement de l'interrupteur d'arrêt d'urgence.