Données valides à la date : 03-11-2026 00:47

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/logiciel-mach3-p-105.html



Logiciel Mach3

Prix TTC	**259.00 €**
Prix HT	**210.57 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**24 heures**
Numéro de catalogue	**10108**
Code EAN	**5907052591850**

Description du produit

Logiciel Mach3 pour le contrôle CNC

Votre ordinateur comme centre de contrôle CNC

Votre ordinateur comme centre de contrôle CNC

Mach3 contrôle la machine sur la base du code G et prend en charge jusqu'à six axes. Le programme envoie des signaux Step/Dir à un système d'entraînement compatible.

Des paramètres séparés pour chaque axe vous permettent de configurer le mouvement. L'aperçu du parcours d'outil et des paramètres d'usinage concentre le contrôle du travail dans le programme.

Le logiciel est utilisé dans les fraiseuses, les traceurs, les tours et autres machines CNC compatibles. Le code G peut provenir de votre propre conception CAD/CAM.

Aperçu du parcours d'outil dans Mach3

Les avantages les plus importants

1

Machines à fraiser et à graver

Contrôle du chemin d'outil à partir du code G.

2

Traceurs et autres CNC

Prend en charge la disposition Step/Dir compatible.

3

Propres projets

Exécution des fichiers de traitement préparés.

Vue du chemin et fonctionnement du programme Mach3

Ouvrir la vidéo.

Faire pivoter l'aperçu de la piste

Ouvrir la vidéo.

Agrandir l'aperçu

Ouvrir la vidéo.

La position de l'outil dans l'aperçu

Idées d'applications

Machines à fraiser et à graver

Contrôle du chemin d'outil à partir du code G.

Traceurs et autres CNC

Prend en charge la disposition Step/Dir compatible.

Propres projets

Exécution des fichiers de traitement préparés.

Votre ordinateur comme centre de contrôle CNC

Votre ordinateur comme centre de contrôle CNC

Des paramètres séparés pour chaque axe vous permettent de configurer le mouvement. L'aperçu du parcours d'outil et des paramètres d'usinage concentre le contrôle du travail dans le programme.

Le logiciel est utilisé dans les fraiseuses, les traceurs, les tours et autres machines CNC compatibles. Le code G peut provenir de votre propre conception CAD/CAM.

Application et compatibilité

Appareils pour configuration compatible

- Machines à fraiser et à graver
- Traceurs
- Tours
- Brûleurs plasma et coupe-styromousse

Que gagne-t-on en studio ?

Votre ordinateur comme centre de contrôle CNC

- **Machines à fraiser et à graver** - Contrôle du chemin d'outil à partir du code G.
- **Traceurs et autres CNC** - Prise en charge de la disposition Step/Dir compatible.
- **Propres projets** — Exécution des dossiers de traitement préparés.

Données techniques

Paramètre	Valeur
Programme	Mach3
Contrôle	Code G
Nombre maximum d'essieux	6
Signaux de conduite	Étape/Redirection
Configuration des axes	Paramètres séparés pour chaque axe
Aperçu	Parcours d'outil et paramètres d'usinage

Objet de cette offre

- Logiciel Mach3

Questions avant d'acheter

Que comprend l'offre ?

Logiciel Mach3.

Quels sont les paramètres du produit ?

Programme : Mach3 ; Contrôles : G-Code ; Nombre maximum d'essieux : 6.

A quoi sert ce produit ?

Mach3 contrôle la machine sur la base du code G et prend en charge jusqu'à six axes. Le programme envoie des signaux Step/Dir à un système d'entraînement compatible.

Choisissez une solution pour votre studio

Complétez votre équipement d'atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous aide à choisir le matériau ou la pièce adaptés à votre poste de travail. Contactez-nous pour trouver la configuration qui vous convient.