Données valides à la date : 27-11-2026 02:07

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/gweike-m-core-fiber-400w-co2-80w-711x411mm-p-1089.html



Machine de découpe et de gravure laser GWEIKE M Core — FIBER 400 W + CO_2 80 W, 711 × 411 mm

Prix TTC	**8 999.00 €**
Prix HT	**7 499.17 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**MCore**
Code du fabricant	**MC388631**

Description du produit

Libérez vos idées Développez vos bénéfices

Maîtrisez les métaux et les matériaux non métalliques. Multipliez vos bénéfices.

Laser FIBER 400 W + laser CO_2 80 W

« De salarié à dirigeant.

Votre effort. Votre revenu. »

Atelier de publicité et d'enseignes

Dans l'exemple présenté par le fabricant, la sous-traitance des lettres métalliques limitait les bénéfices de l'atelier. La découpe en interne avec MCore a permis d'associer le travail du métal et de l'acrylique, et la marge décrite est passée de 20 % à 60 %. L'atelier travaille désormais pour son propre compte.

« Une créativité sans limites.

Des revenus sans limites. »

Studio créatif

Le fabricant présente un studio dont le chiffre d'affaires mensuel a dépassé $30,000 grâce à l'utilisation de MCore pour le métal, le bois et l'acrylique. Un processus de travail efficace a permis de traiter des commandes en ligne plus importantes. Le résultat décrit concerne l'exemple du fabricant.

Laser FIBER 400 W + laser CO_2 80 W

Différents matériaux. Une seule machine de découpe.

Plaques métalliques de 5 mm d'épaisseur

Découpe rapide et précise de plaques métalliques jusqu'à 5 mm d'épaisseur en un seul passage, avec des bords nets et sans bavures. Les matériaux traités comprennent notamment l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium.

Acrylique de 20 mm d'épaisseur

Découpe d'acrylique transparent jusqu'à 20 mm d'épaisseur en un seul passage. MCore travaille aussi le bois, le cuir, le MDF, les textiles et d'autres matériaux non métalliques, avec des bords lisses et bien définis lorsque les réglages sont adaptés.

Une dynamique de mouvement exceptionnelle

Les servomoteurs et les guidages linéaires assurent un fonctionnement rapide et précis de MCore. Les entraînements offrent une dynamique élevée et une accélération de **2G**, permettant d'atteindre une vitesse de **1200 mm/s**— pour réduire le temps de traitement et améliorer la productivité.

Votre navigateur ne prend pas en charge cette vidéo. Mettez-le à jour pour lire l'enregistrement.

Caméra HD intelligente

La caméra panoramique de 16 MP affiche les grandes pièces sans déformation. Le fabricant annonce une précision de positionnement de 0,0079 pouce. La caméra aide à placer le motif aussi bien sur de grandes enseignes que sur de petits objets.

0,0079

pouce

Votre navigateur ne prend pas en charge cette vidéo. Mettez-le à jour pour lire l'enregistrement.

Convoyeur intelligent : grands matériaux, travail efficace

Le convoyeur intelligent facilite le déplacement des matériaux grand format et améliore la découpe en continu. Il réduit le positionnement manuel des sections successives et aide à réaliser de plus grands projets.

Votre navigateur ne prend pas en charge cette vidéo. Mettez-le à jour pour lire l'enregistrement.

Logiciel intelligent, utilisation pratique

Les trajectoires adaptées aux courbes permettent d'accroître la vitesse de travail par rapport aux trajectoires basées sur le code G.

Évitement automatique des obstacles

Lorsqu'un obstacle est détecté, la trajectoire peut être modifiée automatiquement afin d'éviter une collision.

Découpe continue

La tête passe rapidement d'une trajectoire à l'autre sans revenir au point de départ, en maintenant la continuité du travail.

Arête commune

La découpe à arête commune utilise une seule ligne pour des pièces voisines. Selon le fabricant, elle améliore le rendement matière de 10–25 % et réduit les déplacements de travail de 30–50 %.

Micro-attaches sans traces

De petites attaches maintiennent la tôle fine pendant la découpe de contours complexes.

Détection automatique des bords

La machine détecte automatiquement la position du matériau et facilite le réglage du traitement.

Imbrication industrielle

Le placement intelligent des pièces améliore l'utilisation de la tôle de 15–30 %, notamment pour les formes irrégulières.

Plateforme élévatrice

Le réglage en hauteur élargit les possibilités de l'axe Z et permet de traiter des pièces plus hautes.

Découpe en plusieurs étapes

La traversée progressive des matériaux épais facilite la maîtrise de l'évacuation de la chaleur et de la qualité des bords.

Élimination des scories

Un passage supplémentaire à puissance réduite fait fondre et élimine les dépôts sous la pièce, limitant le besoin de meulage manuel.

Amorçage extérieur et intérieur

Contrôle de l'entrée du faisceau : l'amorçage extérieur limite les marques en surface, tandis que l'amorçage intérieur facilite le perçage précis des contours.

Protections laser avancées

Le fabricant décrit des solutions renforçant la protection des yeux et de la peau. La fenêtre d'observation d'une densité optique de **OD5+** atténue plus de 99,999 % du rayonnement. Le bouton d'arrêt d'urgence coupe l'alimentation du laser et apporte un contrôle supplémentaire du fonctionnement de la machine.

99,999 %

Atténuation du rayonnement

E-STOP

Coupure de l'alimentation du laser

Traitement rotatif

Dispositif rotatif multifonction pour matériaux non métalliques

Le dispositif rotatif pour matériaux non métalliques utilise un guidage linéaire et ne nécessite pas d'alignement manuel. La transmission, les rouleaux antidérapants, le réglage d'une seule main et la base magnétique facilitent la gravure de tasses, verres, bâtons et objets similaires.

Dispositif rotatif pour métal

Le fabricant présente MCore comme le premier laser de bureau pour découper des tubes métalliques. L'axe rotatif dédié au métal permet de découper et de graver avec précision des tubes et des profilés de section circulaire.

Compresseur GWEIKE Pour une découpe des métaux de haute qualité

Installation simplifiée et coûts d'exploitation réduits. Le système optionnel GWEIKE All-in-One Air Supply System permet d'utiliser de l'air comprimé au lieu de gaz techniques séparés dans les applications adaptées à la découpe FIBER.

174 PSI

Pression de sortie

5 mm

Épaisseur maximale

Le système intégré d'air comprimé (1,2 MPa, 220 V) associe un compresseur sans huile, un sécheur et une filtration à plusieurs étages. Le flux à 174 psi facilite la découpe de matériaux jusqu'à 5 mm, évacue rapidement le métal fondu, limite le temps de chauffe et maintient la vitesse de découpe de l'acier au carbone. L'air propre et sec aide à éliminer les scories et à obtenir un bord d'une rugosité de surface ≤3,2 µm.

174 PSI

Pression de sortie

5 mm

Épaisseur maximale

Caractéristiques

- Sources laser
- Laser FIBER 400 W + laser CO_2 80 W
- Surface de travail
- 28,0″ × 16,2″ (711 mm × 411 mm)
- Mode de fonctionnement
- Découpe laser / gravure laser
- Vitesse de travail maximale
- 47,2 pouces/s (1200 mm/s)
- Épaisseur maximale de découpe du métal

- 0,20″ (5 mm) en un seul passage
- Épaisseur maximale de découpe de l'acrylique
- 0,79″ (20 mm) en un seul passage
- Hauteur maximale de traitement
- 4″ / 100 mm
- Précision du mouvement
- 0,00039″ (0,01 mm)
- Matériaux compatibles
- Matériaux de découpe :

  Métaux : acier inoxydable, acier au carbone, laiton, aluminium, alliage de titane et autres.

  Matériaux non métalliques : bois, acrylique, textiles, cuir et autres.

  Matériaux de gravure : métaux, verre, bambou, céramique et autres.

- Dimensions
- 50,39″ × 31,50″ × 22,91″ (1280 × 800 × 582 mm)
- Poids
- 135 kg
- Logiciel compatible
- Mlaser
- Système d'exploitation
- Windows
- Type de connexion
- Port Ethernet
- Formats de fichiers compatibles

- SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP/TIF
- Compatibilité avec Almake
- Oui
- Caméra intégrée
- Caméra panoramique SkyView
- Positionnement
- Positionnement par caméra
- Utilisation facile
- Oui

Retours de créateurs et tests des fonctionnalités

@ SteveMakesEverything

123 k abonnés

Contrairement à la plupart des lasers de bureau, MCore permet de travailler des matériaux traditionnels comme le bois et l'acrylique, tout en découpant et en gravant le métal. Si vous dirigez une petite entreprise ou exercez une activité complémentaire, vous travaillez probablement déjà le bois et l'acrylique. Mais que faire lorsque vos clients demandent quelque chose qui dépasse ces matériaux ? C'est précisément là que MCore se distingue nettement de presque tous les autres lasers. — SteveMakesEverything, propos présentés par le fabricant.

@ KimandGarrettmakeit

154 k abonnés

J'ai de grands rêves. Des machines comme MCore estompent la frontière entre créateur et fabricant. C'est, selon nous, la direction que prend le secteur, et nous sommes donc très heureux de pouvoir y participer aussi tôt. — KimandGarrettmakeit, propos présentés par le fabricant.

@ Travis Mitchell

40,8 k abonnés

Malgré le peu de temps disponible, j'ai pu préparer beaucoup de contenu. En présentant la machine, j'ai aussi essayé de transmettre des connaissances et des conseils aux débutants susceptibles d'acheter leur premier laser de découpe du métal. Quelques problèmes sont apparus lors des essais, mais l'équipe d'assistance du fabricant a très bien travaillé et nous avons résolu ensemble la plupart d'entre eux. Dans l'ensemble, je pense que c'est une bonne machine qui intéressera beaucoup de monde. — Travis Mitchell, propos présentés par le fabricant.

@ James Biggar

386 k abonnés

Au lieu de passer des heures à tracer les pièces, découper à la main, meuler les bords, corriger les erreurs et assurer la répétabilité, on peut dessiner la pièce sur ordinateur, insérer une plaque de matériau, régler les paramètres et appuyer sur démarrer. Après quelques minutes, on obtient des composants prêts à l'emploi, de qualité de production. Pour quelqu'un comme moi, qui construit ses propres véhicules électriques, une telle machine peut complètement changer la façon de travailler. — James Biggar, propos présentés par le fabricant.

Questions fréquentes

Quels matériaux peut-on travailler ?

Découpe : métaux — acier inoxydable, acier au carbone, aluminium et laiton ; matériaux non métalliques — bois, acrylique, cuir, textiles et MDF.

Gravure : métaux — acier inoxydable, acier au carbone, aluminium et laiton ; matériaux non métalliques — bois, acrylique, cuir, textiles, MDF, verre, céramique, bambou et autres.

Faut-il un gaz spécial pour découper le métal ?

La pompe à air standard de MCore est destinée au travail des matériaux non métalliques. La découpe du métal de haute qualité utilise généralement de l'azote (N_2) pour un bord propre sur l'acier inoxydable ou de l'oxygène (O_2) pour découper plus vite l'acier au carbone. Le fabricant indique le système optionnel GWEIKE All-in-One Air Supply System comme alternative, notamment pour l'acier au carbone jusqu'à 4 mm. Le système fournit de l'air comprimé propre et sec à 174 PSI. Cela simplifie l'installation et limite les coûts ; toutefois, la qualité du bord de l'acier inoxydable découpé à l'air n'égale généralement pas celle obtenue avec l'azote.

Quelle alimentation électrique MCore nécessite-t-il ?

Le fabricant indique des configurations monophasées : 110 V / 60 Hz pour les États-Unis et 220 V / 50 Hz pour l'Europe. D'autres configurations de tension et de fréquence peuvent aussi être disponibles, par exemple 100 V ou 230 V. La configuration appropriée de la machine doit être confirmée avant l'achat.

Quelles sont les conditions de garantie de MCore ?

Les conditions de garantie et de service sont définies par le document de garantie et les actuelles conditions générales de vente de CNCworld.

Quelles sont les principales caractéristiques techniques ?

Sources laser : FIBER 400 W + CO_2 80 W.

Surface de travail : 27,99″ × 16,18″ (711 mm × 411 mm).

Vitesse maximale : 1200 mm/s (47,2 pouces/s).

Épaisseur de découpe en un seul passage : métal jusqu'à 5 mm (0,20″) et acrylique jusqu'à 20 mm (0,79″).

Positionnement : caméra panoramique Smart HD de 16 MP pour placer le motif avec précision.

Logiciel : Mlaser (Windows), formats notamment SVG, DXF, JPG et PNG.

Peut-on travailler des objets cylindriques ou des tubes ?

Oui, à l'aide des dispositifs rotatifs optionnels :

Dispositif pour matériaux non métalliques : pour cylindres et cônes, par exemple des verres à pied.

Dispositif pour métal : pour découper et graver avec précision des tubes métalliques.

×