

Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/fraiseuse-gravure-cnc-1515-1500x1500mm-2-2kw-accessoires-p-849.html>

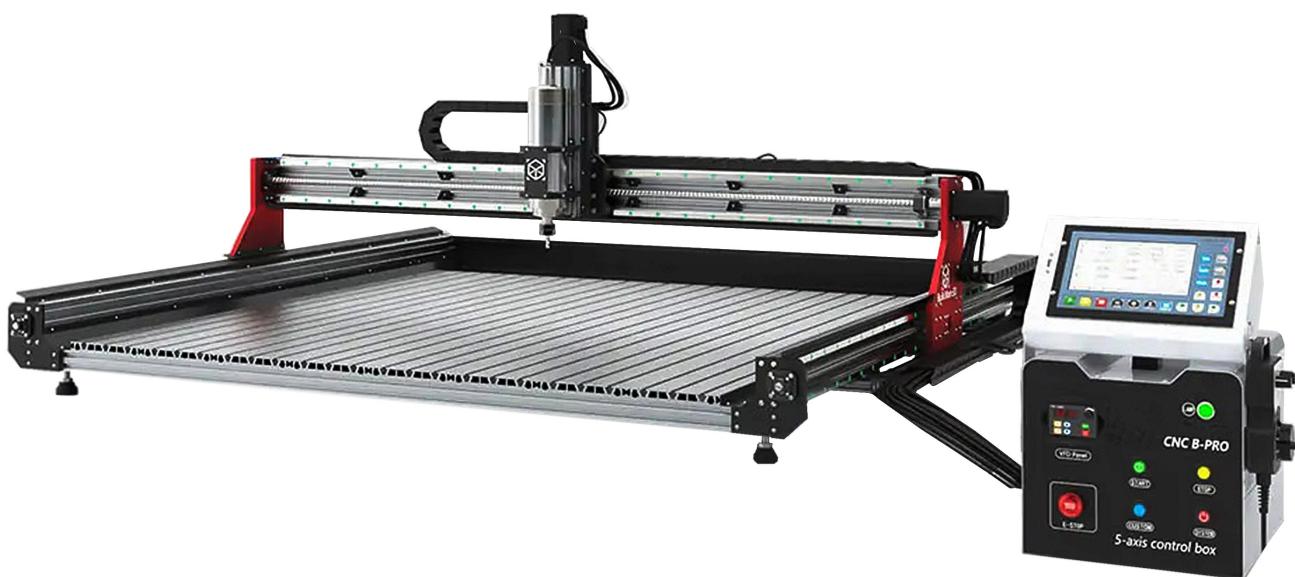
Fraiseuse gravure CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + accessoires



Prix TTC	6 499.00 €
Prix HT	5 415.83 €
Disponibilité	Disponible
Temps d'expédition	48 heures
Numéro de catalogue	10421
Code du fabricant	OX-1515

Description du produit

Fraiseuse et graveuse CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + Accessoires

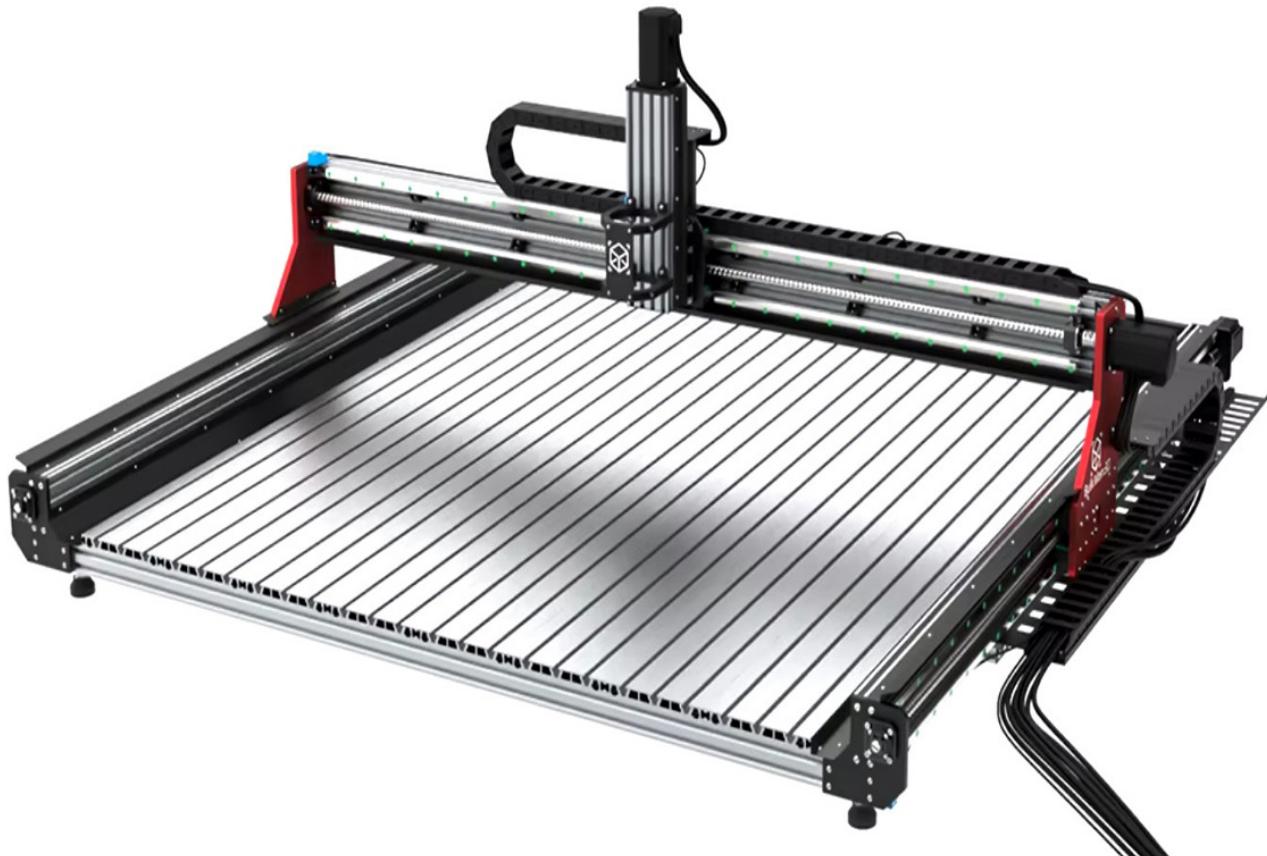


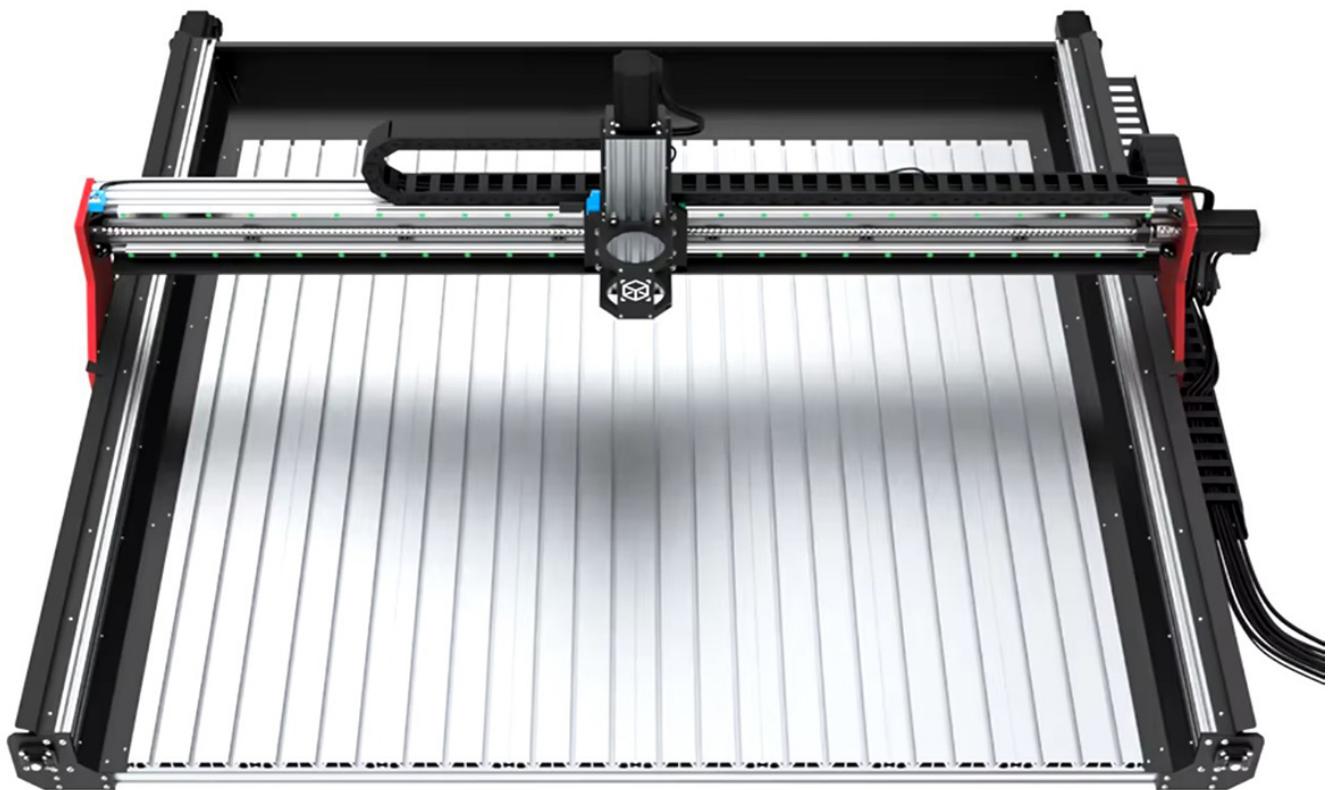
Conception moderne et simple pour une efficacité maximale

La fraiseuse industrielle CNC 1515 Ultra a été conçue pour répondre aux exigences de la production en série et de l'usinage précis de pièces. Ce n'est pas une machine-jouet, comme celles qu'on trouve souvent sur le marché, fabriquées avec des matériaux de qualité douteuse et une technologie obsolète, avec de nombreux défauts de fabrication. Avec nous, vous obtenez une machine testée à 100 % pour sa durabilité, son efficacité et sa précision en fonctionnement.

Le fraisage **du bois, des plastiques et des métaux** avec la CNC1515 Ultra se fait sans accroc **à une vitesse allant jusqu'à 5000 mm/min.**

La stabilité est assurée par un cadre en métal solide de la fraiseuse, qui **pèse plus de 100 kg une fois assemblée.**

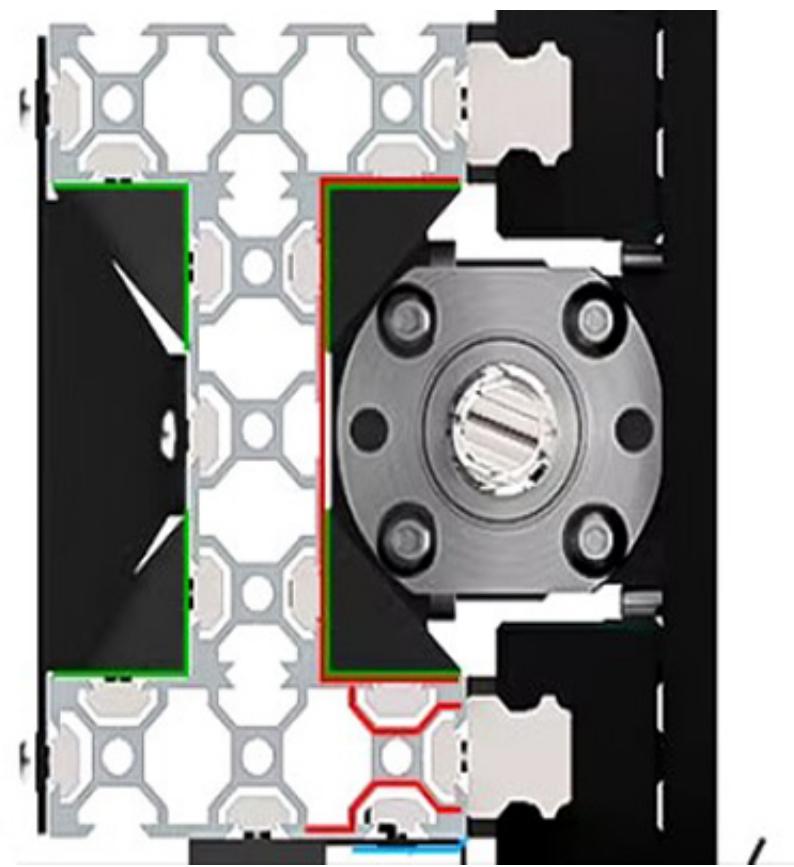
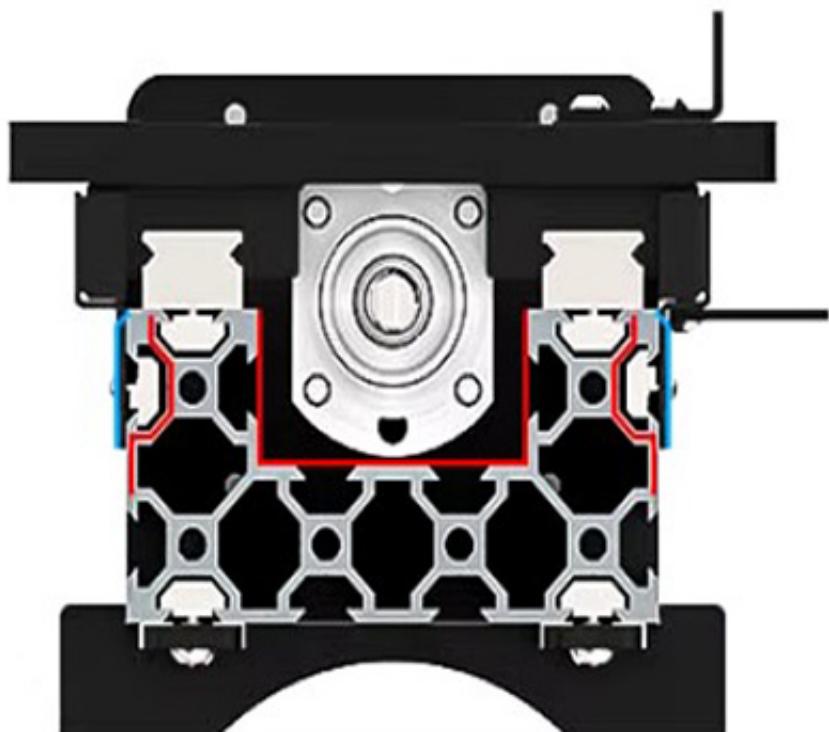




La CNC1515 Ultra est équipée de diverses fonctionnalités que devraient posséder les fraiseuses CNC professionnelles :

- basée sur des vis à billes robustes SFU16mm (axes X et Y) et SFU1204 (axe Z) - **comparée aux vis trapézoïdales, elle offre une précision bien supérieure - jeu éliminé presque complètement (**
- **rails linéaires HGR montés sur les axes X et Y + MGN sur l'axe Z - comparés aux glissières souvent utilisées : précision de 0,001-0,005 mm | 10-15 fois plus élevée, qualité de mouvement fluide sans à-coups - efficacité de 90-95 % | 2-3 fois plus élevée**
- **tous les axes sont protégés par un couvercle en métal contre les copeaux et autres débris**
- **une broche puissante de 2,2 kW avec une vitesse de rotation maximale de 24000 tr/min**
- **contrôleur avec écran et logiciel intégré MACH3 pour régler tous les paramètres de travail - communication via port USB**

Détails de la fraiseuse CNC 1515 :

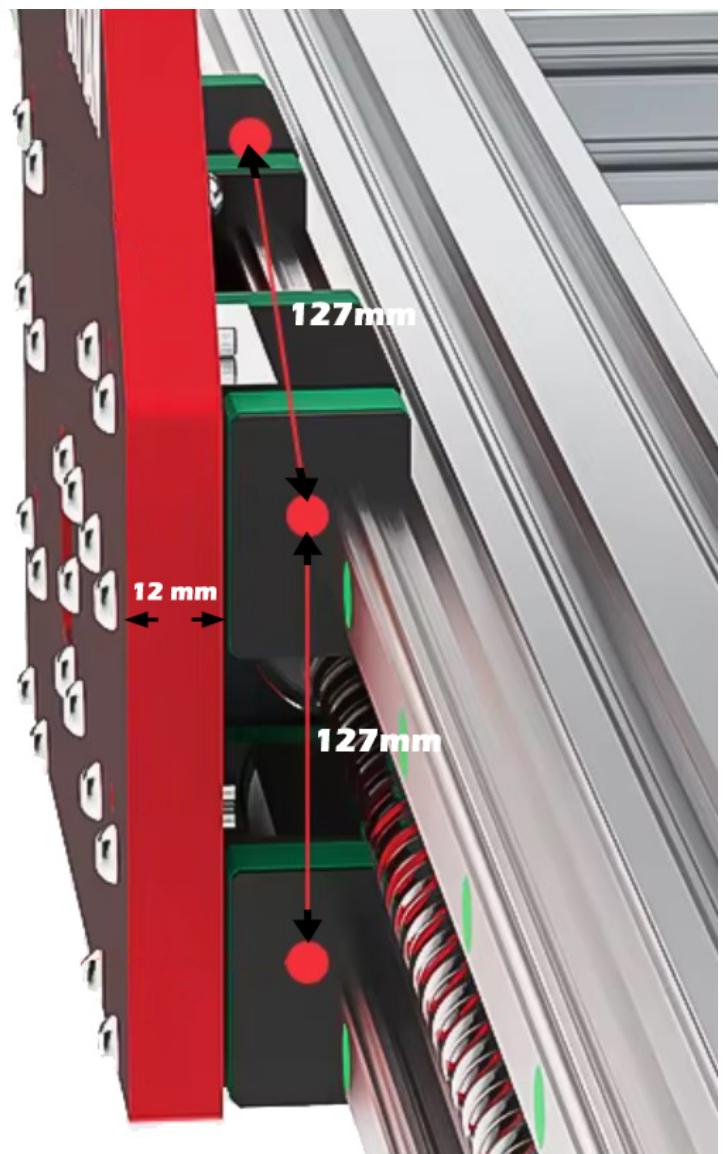




Les trous de montage dans les profilés sont étroitement espacés pour non seulement bloquer les copeaux, mais aussi renforcer les emplacements de fixation sur le rail.

Les connecteurs angulaires sur l'axe X renforcent en outre les emplacements de fixation sur le rail.

Tous les axes de la CNC1515 sont équipés de vis à billes complètement intégrées dans des rainures en aluminium, éliminant ainsi le besoin de patins de glissement et assurant un meilleur ajustement.



Axe Y HG15, distance du centre du chariot 127 mm – position optimale pour une stabilité excellente.

Les rails doubles, servant d'axe de base, assurent une résistance maximale et soutiennent parfaitement le travail des axes X et Z.

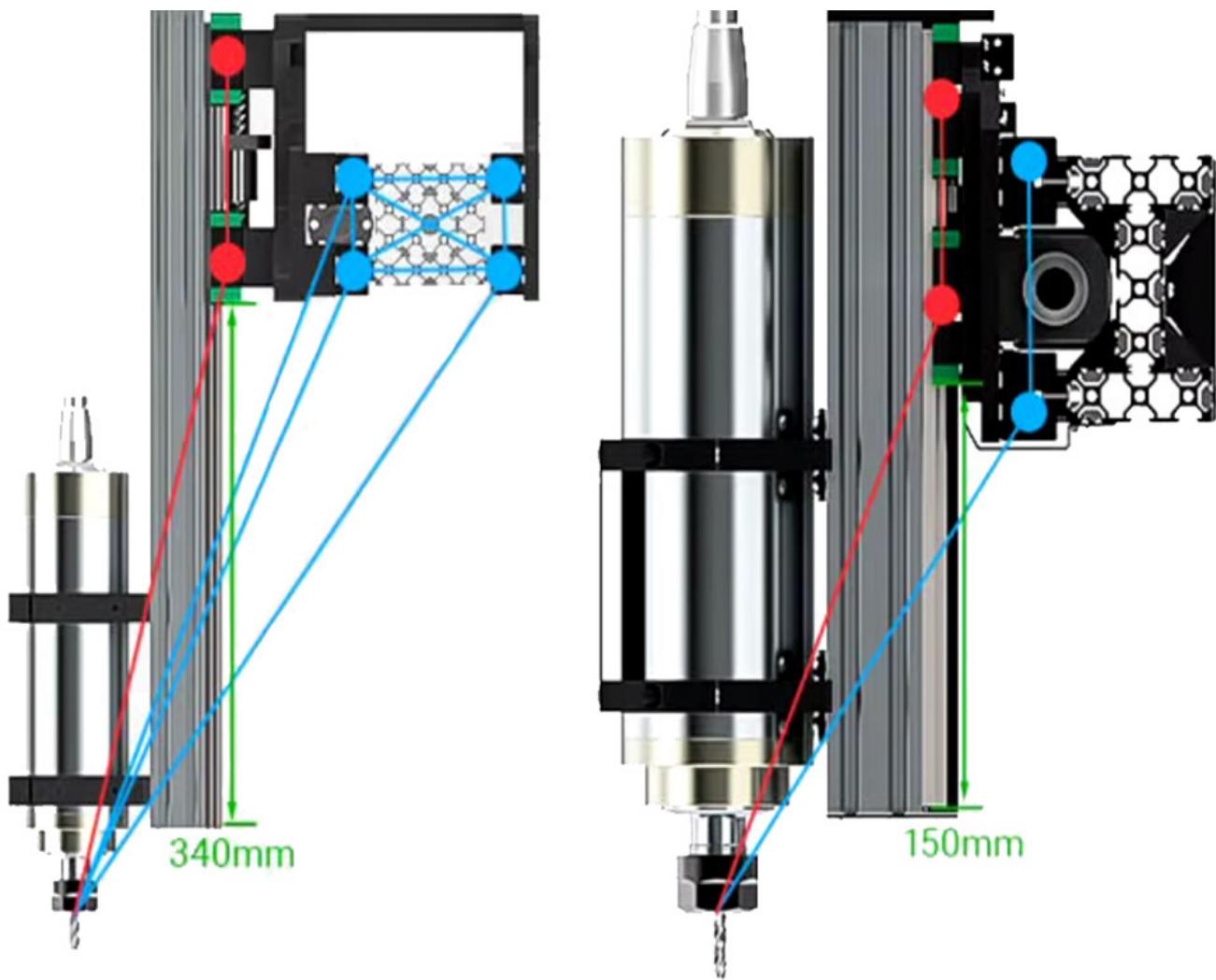
La base de montage en aluminium robuste a une épaisseur de 12 mm, ce qui améliore également la stabilité de toute la machine.

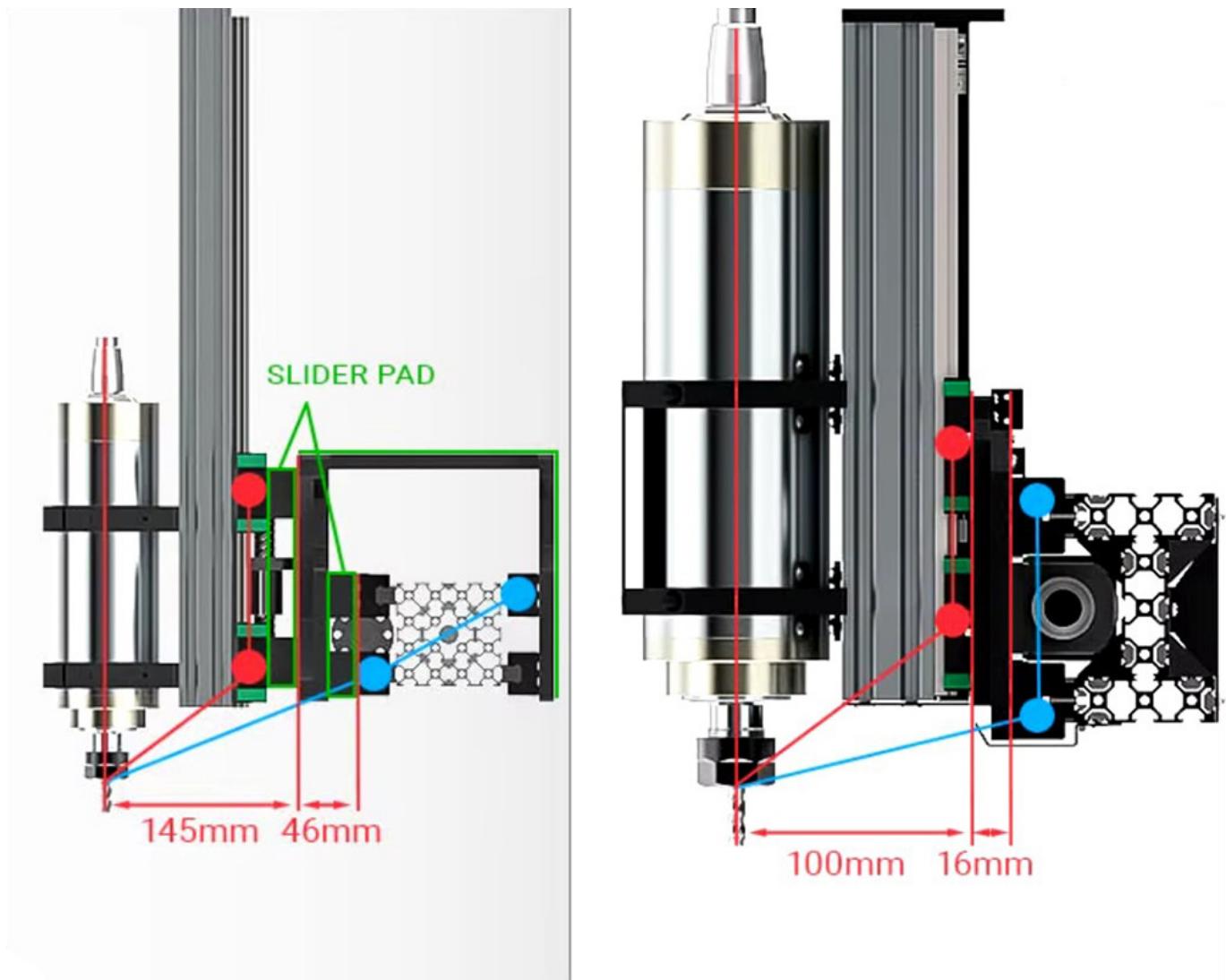
Contrôleur MACH3 DDCS V4.1

Le DDCS V4.1 est un contrôleur CNC industriel avancé avec les caractéristiques clés suivantes :

- **Fonctionnement hors ligne autonome** : Fonctionne de manière autonome, sans connexion à un ordinateur pendant le fonctionnement ; les projets peuvent être transférés via USB.
- **Écran clair de 7 pouces** avec panneau de commande intuitif
- **Prise en charge de l'ensemble des codes G de Fanuc** : Compatible avec une large gamme de logiciels CAD/CAM, tels qu'ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSoft SurfMill, Aspire, Fusion 360 et d'autres.
- **Transfert de fichiers via Ethernet** : Permet de transférer des fichiers G-code de n'importe quelle taille entre l'ordinateur et le contrôleur via Ethernet.
- **Construction industrielle robuste** : Boîtier résistant et technologie moderne pour un contrôle précis des fonctions CNC.
- **Contrôleur manuel MPG intégré** : Permet un contrôle manuel précis des axes de la machine.
- **Alimentation 36V** : Conçu pour fonctionner avec des moteurs pas à pas avec un couple de 2,2 Nm.
- **Convertisseur intégré 2,2 kW/220V** : Permet le contrôle direct des broches jusqu'à 2,2 kW de puissance.
- **Filtres anti-interférences intégrés** : Assurent un fonctionnement stable du système en réduisant les interférences électromagnétiques.
- **Refroidissement efficace** : Équipé de trois ventilateurs silencieux pour un refroidissement adéquat des composants internes.
- **Module relais 4 canaux** : Permet de contrôler des périphériques supplémentaires.
- **Terminal DB37** : Facilite la connexion des périphériques externes et des signaux.







Le rapport du bras de résistance à l'axe Z sur le côté gauche des modèles similaires est d'environ 3,5:1, tandis que sur l'axe A il est d'environ 3,1:1.

Sur le côté droit de la fraiseuse CNC OSMAN - le rapport du bras de résistance à l'axe Z est d'environ 2,1:1 et à l'axe X d'environ 2,2:1.

Un rapport inférieur signifie des forces centrifuges plus faibles sur toute la structure et donc une meilleure efficacité structurelle.

Certains modèles de fraiseuses similaires ont une combinaison de nombreux éléments sur le rail de guidage, ce qui augmente le poids de l'axe X de 2,5 fois, augmente la distance entre les éléments de connexion et conduit à une structure disjointe (côté gauche), ce qui entraîne une répartition inégale des forces et des contraintes élevées sur les connexions.

La fraiseuse CNC 1515 utilise une combinaison d'éléments de guidage placés étroitement les uns aux autres sur le rail,

Ce qui entraîne une distance nettement plus courte entre les connexions et l'axe de la broche. Les forces de traction agissent avec une puissance nettement inférieure sur les éléments de connexion.





Toutes les vis sont en acier inoxydable, ce qui leur assure une longue durée de vie.

Le câblage électrique sur le côté droit, selon les habitudes de la plupart des utilisateurs, est disposé dans un rail pour un guidage plus fluide.

Caractéristiques techniques de la fraiseuse CNC 1515 1500x1500mm :

- **Modèle :** 1515
- **Dimensions assemblées :** 1665x1630x710mm
- **Zone de travail :** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Mécanisme de transmission :** vis à billes SFU16mm 1610 (axes X + Y), vis à billes SFU 12mm 1204 (axe Z)
- **Système de guidage :** rails linéaires HGR 15 montés sur les axes X+Y et MGN15 monté sur l'axe Z
- **Moteur :** 4x moteur pas à pas 57HSE 2,2NM (boucle fermée)
- **Capteur de l'axe Z :** capteur de proximité métallique carré
- **Vitesse d'avance maximale :** 0-15000 mm/min
- **Vitesse de coupe maximale :** 0-5000 mm/min
- **Poids total :** 130 kg
- **Alimentation :** 220-230V/50Hz

Broche :

- **Dimensions de la broche :** ø 80 x 238mm (diamètre : 80mm x longueur : 238mm)
- **Matériau :** boîtier en acier inoxydable 304, protection en aluminium pour l'eau
- **Puissance :** 2,2 kW
- **Vitesse de rotation de la broche :** 0-24000 tr/min
- **Erreur axiale :** 0,01 mm
- **Roulements :** 3 pces de type 7005, 1 pce de type 7002

-
- **Concentricité** : 0,025 mm (2,5 microns)
 - **Pinces ER20** : plage de serrage de 1 mm à 13 mm | 28 pièces : 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
 - **Précision** : radiale

Contrôleur DDCS V4.1 :

- **Module relais 4 canaux - pour contrôler les périphériques.**
- **Alimentation à découpage 24V 50W - assure une alimentation stable pour les composants basse tension.**
- **VFD 2,2KW 220-230V - variateur de fréquence pour ajuster la vitesse de la broche.**
- **Filtre monophasé pour alimentation principale - stabilisation et protection contre les interférences.**
- **3x ventilateur DC silencieux - assure un refroidissement efficace des composants.**
- **Module BH57 4 axes - prend en charge les mouvements multi-axes dans les machines CNC.**
- **Alimentation principale 800W (36V pour moteur pas à pas hybride) - alimentation pour moteurs pas à pas hybrides.**

Inclus avec la fraiseuse CNC1515 ULTRA :

Contrôleur avec écran DDCS4 V4.1

4x moteurs pas à pas 2,2NM

Broche refroidie par eau de 2,2kW

Interrupteurs de fin de course pour les axes X, Y, Z

Accessoires de montage

Manuel d'utilisation

Câble d'alimentation





...