Données valides à la date : 30-10-2026 12:32

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/fraiseuse-gravure-cnc-1515-1500x1500mm-2-2kw-accessoires-p-849.html



Fraiseuse gravure CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + accessoires

Prix TTC	**6 499.00 €**
Prix HT	**5 415.83 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10421**
Code du fabricant	**OX-1515**
Code EAN	**5907052590730**

Description du produit

Fraiseuse CNC 1515 ULTRA - 2,2 kW, champ 1300 × 1300 × 150 mm

Vis à billes, guides linéaires, broche à eau ER20 et contrôleur autonome DDCS V4.1.

Champ 1300 × 1300 × 150 mmBroche 2,2 kWDDCS V4.1 hors ligneVis à billesEntraînements en boucle ferméeER20

Transformez votre conception en un détail fini

Fraisez les contours, les poches et gravez vos propres motifs. La station CNC vous laisse la liberté de créer des décors, des prototypes et des éléments techniques à partir de matériaux destinés à la machine.

CNC 1515 ULTRA est une fraiseuse avec un champ efficace 1300 × 1300 × 150 mm et une broche à eau 2,2 kW. La grande surface de travail facilite la planification d'éléments plus grands et de plusieurs détails en un seul montage. La conception utilise des vis à billes SFU1610 en X/Y et SFU1204 en Z, des guides HGR15 et MGN15 et quatre entraînements pas à pas 57HSE avec un couple en boucle fermée de 2,2 Nm. Le contrôleur DDCS V4.1 avec l'écran 7″ exécute le code G préparé indépendamment, sans ordinateur connecté à tout moment. Les fichiers peuvent être livrés via la mémoire USB ou Ethernet.

Vous pouvez mettre en œuvre des projets individuels et répéter les chemins préparés dans les commandes ultérieures. Votre propre fraiseuse vous permet d'agrandir votre atelier avec du fraisage mécanique et de la personnalisation.

Les avantages les plus importants

1

Guider l'outil le long du contour

Dans les axes X/Y se trouvent des vis à billes SFU1610 d'un diamètre de guides 16 mm et HGR15, et dans l'axe Z il y a une vis SFU1204 d'un diamètre de 12 mm et un guide MGN15. Votre propre station CNC vous donne la liberté de créer des versions ultérieures des détails et de répéter les chemins préparés.

2

Vos propres créations dans le matériau

Une broche d'un diamètre de 80 mm et d'une longueur de 238 mm a une plage de régime 0–24 000. Il s'agit d'une fonction pour un studio qui réalise des décors, des prototypes et des petites pièces techniques.

3

Travail indépendant avec G-code

DDCS V4.1 exécute les fichiers préparés indépendamment et dispose d'un écran 7″ et d'un manipulateur MPG manuel. Vous pouvez séparer la préparation du projet du travail de la fraiseuse et effectuer facilement des tâches en atelier.

4

Contrôle du mouvement des axes

La machine dispose de quatre entraînements pas à pas 57HSE 2,2 Nm en boucle fermée. Il s'agit d'un équipement pour un atelier qui crée des contours, des reliefs et des projets CNC plus importants.

5

Base d’outils sous contrôle

Les interrupteurs de fin de course des axes X/Y/Z prennent en charge le contrôle de référence et de plage. Un positionnement pratique complète le contrôle et la mécanique de la fraiseuse.

6

Mouvement et traitement adaptés à la tâche

Le mouvement de positionnement maximum est de 15 000 mm/min, et la plage de vitesse de coupe va jusqu'à 5000 mm/min. Un grand champ facilite la réalisation d'un détail plus grand ou de plusieurs éléments en un seul arrangement.

Idées d'applications

Décorations et gravures

Inscriptions, ornements, reliefs et projets individuels.

Prototypes

Modèles et éléments pour vérifier la géométrie de votre propre conception.

Détails et séries courtes

Contours, poches et pièces réalisés à partir du code G préparé.

Mécanique des essieux

SFU1610 / SFU1204 et HGR15 / MGN15

Dans les axes X/Y se trouvent des vis à billes SFU1610 d'un diamètre de guides 16 mm et HGR15, et dans l'axe Z il y a une vis SFU1204 d'un diamètre de 12 mm et un guide MGN15. Le guide à double base soutient la structure de l'essieu. Le cadre, les vis et les guides travaillent ensemble pour déplacer les axes. Cette structure constitue la base du fraisage par conception.

Votre propre station CNC vous donne la liberté de créer des versions ultérieures des détails et de répéter les chemins préparés.

Broche

2,2 kW refroidi par eau, ER20

Une broche d'un diamètre de 80 mm et d'une longueur de 238 mm a une plage de régime 0–24 000. Le boîtier est en acier inoxydable 304 et le couvercle d'eau est en aluminium. La broche entraîne l'outil et permet le fraisage et la gravure mécaniques. Vous pouvez réaliser des contours, des poches et des détails spatiaux dans les limites des capacités de la machine.

Il s'agit d'une fonction pour un studio qui réalise des décors, des prototypes et des petites pièces techniques.

Contrôleur DDCS V4.1

Code G sans ordinateur pendant la tâche

DDCS V4.1 exécute les fichiers préparés indépendamment et dispose d'un écran 7″ et d'un manipulateur MPG manuel. Le transfert via la mémoire USB permet de délivrer le programme sans connexion permanente à l'ordinateur. Le contrôleur exécute les fichiers préparés sans ordinateur connecté à tout moment. L'écran et le manipulateur facilitent le fonctionnement de l'appareil.

Vous pouvez séparer la préparation du projet du travail de la fraiseuse et effectuer facilement des tâches en atelier.

Entraînement et électronique

Quatre onduleurs 57HSE 2,2 Nm et 2,2 kW

La machine dispose de quatre entraînements pas à pas 57HSE 2,2 Nm en boucle fermée. L'alimentation principale 800 W alimente le 36 V au système d'entraînement. Les entraînements en boucle fermée constituent l’épine dorsale de la mise en œuvre des trajectoires d’outils. L'onduleur prend en charge le fonctionnement de la broche.

Il s'agit d'un équipement pour un atelier qui crée des contours, des reliefs et des projets CNC plus importants.

Sonde et socle

Réglage Z et contrôle de passage

Les interrupteurs de fin de course des axes X/Y/Z prennent en charge le contrôle de référence et de plage. Le capteur de l'axe Z permet de déterminer la position de l'outil. C'est une fonction pratique lors du remplacement d'un cutter et de la préparation d'un autre détail.

Un positionnement pratique complète le contrôle et la mécanique de la fraiseuse.

Rapidité et organisation

Mouvement de positionnement et avance de coupe

Le mouvement de positionnement maximum est de 15 000 mm/min, et la plage de vitesse de coupe va jusqu'à 5000 mm/min. Des plages de positionnement et de coupe séparées permettent d'organiser les déplacements et l'usinage. La machine exécute le code G préparé dans l'espace de travail disponible.

Un grand champ facilite la réalisation d'un détail plus grand ou de plusieurs éléments en un seul arrangement.

Matériel pour vos projets

Bois

- Contours, reliefs, poches et éléments décoratifs réalisés en matériau correctement fixé.

Plastiques

- Fraisage et gravure.

Métaux sélectionnés

- Opérations adaptées à la nuance, à la géométrie de l'outil, au refroidissement et à la rigidité du montage.

Logiciel et contrôle

Préparation du programme pour DDCS V4.1

Le contrôle relie le projet préparé aux paramètres de fonctionnement de l'appareil et de tâche.

Vos propres fichiers vous permettent de mettre en œuvre des projets individuels, de préparer des versions ultérieures du détail et de revenir à la géométrie sélectionnée pour les commandes ultérieures.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Transformez votre conception en un détail fini

- **Décorations et gravures** — Inscriptions, ornements, reliefs et projets individuels.
- **Prototypes** - Modèles et éléments pour vérifier la géométrie de votre propre conception.
- **Détails et séries courtes** — Contours, poches et pièces réalisés à partir du code G préparé.
- **Propres projets** — Liberté de compléter les commandes selon vos propres graphiques ou géométries.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'élargir l'offre avec de nouveaux produits et des séries courtes.

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	CNC 1515 ULTRA
Champ XYZ effectif	1300 × 1300 × 150 mm
Dimensions après pliage	1665 × 1630 × 710 mm
Poids total de l'appareil	130 kg

Paramètre	Valeur
Alimentation	220–230 V, 50 Hz
Vis X/Y	SFU1610, Ø16 mm
Vis Z	SFU1204, Ø12 mm
Guides X/Y	HGR15
Guide Z	MGN15
Lecteurs	4 × 57HSE 2,2 Nm, boucle fermée
Sonde Z	Capteur métallique carré
Vitesse de positionnement	0–15 000 mm/min
Vitesse de coupe	0–5000 mm/min
Formats	Code G
Broche	2,2 kW, refroidi par eau, ER20
Dimensions de la broche	Ø80 × 238 mm
Tours de broche	0–24 000 tr/min
Roulements	3 × 7005 + 1 × 7002
Précision de la broche	Radiale
Coaxialité	0,025 mm
Contrôleur	DDCS V4.1, 7″, hors ligne
Transférer des fichiers	USB/Ethernet
Manipulateur	MPG
Onduleur	VFD 2,2 kW, 220–230 V
Alimentation du variateur	800 W, 36 V
Alimentation auxiliaire	24 V, 50 W
Module relais	Canal 4
Module d'axe	BH57, 4 - axial
Terminal	DB37
Refroidissement de l'électronique	Ventilateurs CC 3

Équipement CNC 1515 ULTRA

- Fraiseuse CNC 1515 ULTRA
- Contrôleur avec affichage DDCS V4.1
- Moteurs pas à pas 4 2,2 Nm
- Broche 2,2 kW refroidie à l'eau
- Fins de course axes X/Y/Z
- Accessoires de montage
- Manuel d'utilisation
- Câble d'alimentation

Questions avant d'acheter

Quelle est la zone de travail de la fraiseuse ?

1300 × 1300 × 150 mm.

Quelle broche a été utilisée ?

2,2 kW, refroidi par eau, ER20.

Comment le contrôleur communique-t-il ?

USB/Ethernet.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Fraiseuse CNC 1515 ULTRA ; Contrôleur avec affichage DDCS V4.1 ; Moteurs pas à pas 4 2,2 Nm ; Broche 2,2 kW refroidie à l'eau ; Fins de course des axes X/Y/Z ; Accessoires de montage ; Manuel d'utilisation ; Câble d'alimentation.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre

appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.