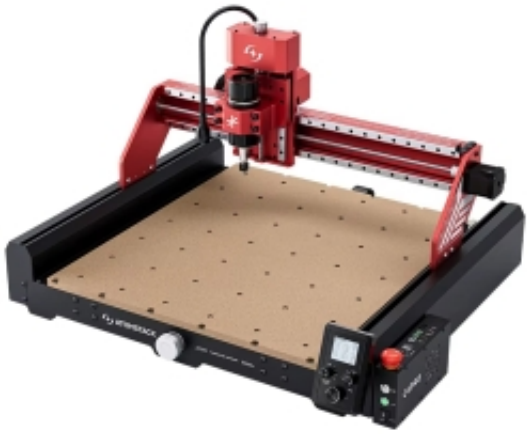
Données valides à la date : 30-10-2026 12:31

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/fraiseuse-cnc-atomstack-c4-pro-accessoires-p-890.html



Fraiseuse CNC Atomstack C4 Pro + accessoires

Prix TTC	**1 109.00 €**
Prix HT	**924.17 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10457**
Code du fabricant	**C4-Pro**
Code EAN	**5907052594813**

Description du produit

Fraiseuse CNC Atomstack C4 PRO - 200 W, champ recommandé 400 × 400 × 90 mm

Guides linéaires, vis à double écrou, sonde d'outil et contrôleur hors ligne.

Broche 200 W400 × 400 × 90 mmContrôleur hors ligneSonde ZCommande axiale 4Quatrième axe en option

Transformez votre conception en un détail fini

Fraisez les contours, les poches et gravez vos propres motifs. La station CNC vous laisse la liberté de créer des décors, des prototypes et des éléments techniques à partir de matériaux destinés à la machine.

Atomstack C4 PRO est une fraiseuse CNC avec une broche 200 W et un champ recommandé de 400 × 400 mm et une gamme Z de 90 mm. Le design est conçu pour un guidage précis des petits détails et projets. La broche atteint jusqu'à 12 000 tr/min. Les axes X/Z utilisent des guides MGH12 et des vis à double écrou T8, et l'axe Y utilise des guides 16 mm et des vis T12. Le contrôleur hors ligne d'origine avec un bouton permet le fonctionnement sur la machine et la sonde aide à déterminer la position de l'outil.

Vous pouvez mettre en œuvre des projets individuels et répéter les chemins préparés dans les commandes ultérieures. Votre propre fraiseuse vous permet d'agrandir votre atelier avec du fraisage mécanique et de la personnalisation.

Fraisage et gravure sur C4 PRO

Les avantages les plus importants

1

Fraisage et gravure à partir de votre propre design

La configuration incluse comprend une broche 200 W. Vous pouvez passer des éléments publicitaires et décorations aux

prototypes et pièces sur mesure.

2

Guider l'outil le long du contour

Les axes X et Z sont équipés de guides linéaires MGH12 et de vis T8, et l'axe Y est équipé de guides 16 mm et de vis T12. Votre propre station CNC vous donne la liberté de créer des versions ultérieures des détails et de répéter les chemins préparés.

3

Commande directement sur la fraiseuse

Le contrôleur hors ligne d'origine avec un bouton vous permet d'observer et de corriger la position et de vérifier l'état de la broche sur l'appareil. Ceci est pratique pour les projets ultérieurs et pour travailler sur de petits détails en studio.

4

Centrage et contrôle de terrain

Le centrage en quatre points permet de déterminer le point central d'un objet rond après l'étalonnage. Vous pouvez utiliser des options de contrôle supplémentaires pour les éléments de géométries différentes.

5

Atelier avec possibilité d'agrandissement

La commande permet le fonctionnement conjoint de XYZ et du quatrième axe. La fraiseuse de base reste la station XYZ, et vous pouvez adapter la configuration ultérieure à l'évolution de vos projets.

6

Format pour vos propres projets

La gamme XY est 420 × 420 mm, avec une zone de travail recommandée de 400 × 400 mm. Vous pouvez réaliser des projets individuels, des prototypes et des séries courtes.

Préparation des outils, des contours et des pièces

Ouvrir la vidéo.

Exemples de traitement en relief et prêts à l'emploi

Ouvrir la vidéo.

Centrage et gravure d'un détail rond

Ouvrir la vidéo.

Relief décoratif en bois

Idées d'applications

Décorations et gravures

Inscriptions, ornements, reliefs et projets individuels.

Prototypes

Modèles et éléments pour vérifier la géométrie de votre propre conception.

Détails et séries courtes

Contours, poches et pièces réalisés à partir du code G préparé.

Broche et outil

200 W et jusqu'à 12 000 tr/min

La configuration incluse comprend une broche 200 W. Le réglage de la vitesse de broche vous permet de contrôler le fonctionnement de l'outil. La machine guide la fraise le long de chemins préparés, créant des contours, des poches et une gravure.

Vous pouvez passer des éléments publicitaires et décorations aux prototypes et pièces sur mesure.

Mécanique

Vis MGH12 et T8/T12 à double écrou

Les axes X et Z sont équipés de guides linéaires MGH12 et de vis T8, et l'axe Y est équipé de guides 16 mm et de vis T12. Les doubles écrous font partie de la conception du mouvement. Le cadre, les vis et les guides travaillent ensemble pour déplacer les axes. Cette structure constitue la base du fraisage par conception.

Votre propre station CNC vous donne la liberté de créer des versions ultérieures des détails et de répéter les chemins préparés.

Contrôleur hors ligne

Postes et tâches de manutention à la machine

Le contrôleur hors ligne d'origine avec un bouton vous permet d'observer et de corriger la position et de vérifier l'état de la broche sur l'appareil. La carte mère 32-bit et l'isolation de la puce sont des éléments de contrôle. Le contrôleur hors ligne vous donne accès à la position et à la gestion de la tâche sur la machine. Le bouton facilite le contrôle du mouvement.

Ceci est pratique pour les projets ultérieurs et pour travailler sur de petits détails en studio.

Fonctions de réglage

Centrage, compensation et limite en quatre points

Le centrage en quatre points permet de déterminer le point central d'un objet rond après l'étalonnage. La compensation permet de corriger les paramètres du système de mouvement. Le centrage en quatre points, la compensation et la limite de champ logiciel soutiennent la gestion de projet. Ces fonctionnalités facilitent le positionnement de votre travail par rapport à votre article.

Vous pouvez utiliser des options de contrôle supplémentaires pour les éléments de géométries différentes.

Le quatrième axe et les interfaces

Possibilité d'extension à la configuration appropriée

La commande permet le fonctionnement conjoint de XYZ et du quatrième axe. La commande à quatre axes ouvre la possibilité d’ajouter un accessoire rotatif. L'extension facultative élargit la portée des projets pour inclure l'usinage autour des détails.

La fraiseuse de base reste la station XYZ, et vous pouvez adapter la configuration ultérieure à l'évolution de vos projets.

Terrain et poste

Gamme 400 × 400 mm et Z recommandées 90 mm

La gamme XY est 420 × 420 mm, avec une zone de travail recommandée de 400 × 400 mm. La gamme Z est 90 mm. Le champ disponible offre de l'espace pour les décorations, les gravures et les petites pièces. Le design compact facilite l'organisation de l'atelier.

Vous pouvez réaliser des projets individuels, des prototypes et des séries courtes.

Matériel pour vos projets

Bois et plastiques

- Bois, acrylique, plastique, PVC et POM.

PCB

- Préparation des pistes mécaniques et des trous avec contrôle de la profondeur et du dépoussiérage.

Métaux sélectionnés

- Aluminium et laiton, y compris gravure au poinçon - dans les opérations appropriées à l'alimentation, à la découpe et au montage.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Candle, UGS, ioSender et préparation du code

Configuration du contrôle : logiciel PC/contrôleur hors ligne. Le contrôle relie le projet préparé aux paramètres de fonctionnement de l'appareil et de tâche.

Vos propres fichiers vous permettent de mettre en œuvre des projets individuels, de préparer des versions ultérieures du détail et de revenir à la géométrie sélectionnée pour les commandes ultérieures.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Transformez votre conception en un détail fini

- **Décorations et gravures** — Inscriptions, ornements, reliefs et projets individuels.
- **Prototypes** - Modèles et éléments pour vérifier la géométrie de votre propre conception.
- **Détails et séries courtes** — Contours, poches et pièces réalisés à partir du code G préparé.
- **Propres projets** — Liberté de compléter les commandes selon vos propres graphiques ou géométries.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'élargir l'offre avec de nouveaux produits et des séries courtes.

Ouvrir la vidéo.

Des motifs dans divers matériaux

Données techniques

Paramètre	Valeur
Marque/Modèle	Atomstack C4 PRO
Puissance de broche	200 W ; extension à 500 W en option
Tours de broche	Pour 12 000 tr/min
Champ XY recommandé	400 × 400 mm
Étant donné la surface XY	420 × 420 mm
Gamme Z	90 mm
Avance maximale pour l'usinage CNC	2000 mm/min
Positionnement	±0,1 mm
Répétabilité	0,01 mm
Mouvement	Guides linéaires et vis à double écrou
Conduite X/Z	MGH12 ; Vis T8
Conduite Y	Axe linéaire 16 mm ; vis T12
Dimensions du produit	631 × 423 mm
Limite de champ	Programmatique
Contrôle	Logiciel PC/contrôleur hors ligne
Paramétrage des outils	Électrique ou manuel
Centrage en quatre points	Soutenu
Quatrième axe	Pièce jointe facultative ; Commande axiale 4

Équipement C4 PRO

- Fraiseuse CNC Atomstack C4 PRO avec broche 200 W
- Manuel d'utilisation en polonais
- Accessoires de montage
- Jeu de fraises
- Sonde axe Z
- Câble d'alimentation et de connexion
- Contrôleur hors ligne

Questions avant d'acheter

Quelle est la zone de travail de la fraiseuse ?

400 × 400 mm.

Quelle broche a été utilisée ?

200 W ; extension à 500 W en option.

Comment le contrôleur communique-t-il ?

Logiciel PC/contrôleur hors ligne.

Quelles possibilités offre le quatrième axe ?

Pièce jointe facultative ; Commande axiale 4.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Fraiseuse CNC Atomstack C4 PRO avec broche 200 W ; Manuel d'utilisation en polonais ; Accessoires de montage ; Jeu de fraises; Sonde d'axe Z ; Câble d'alimentation et de connexion ; Contrôleur hors ligne.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.