Données valides à la date : 30-10-2026 12:32

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/fraiseuse-cnc-3040-z-dq-3d4d-p-63.html



Fraiseuse CNC 3040 Z-DQ 3D(4D)

Prix TTC	**1 245.00 €**
Prix HT	**1 037.50 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**24 heures**
Numéro de catalogue	**10103**
Code du fabricant	**F-CNC-3040**
Code EAN	**5907052590686**

Description du produit

Fraiseuse CNC 3040 Z-DQ - broche 500 W, champ 300 × 400 × 75 mm

Fraisage, gravure et préparation des détails avec l'outil, le montage et le programme appropriés.

500 W300 × 400 × 75 mmER11LPT ; Câbles LPT-LPT et LPT-USBBoule SFU 1204, 12 × 4 mm

Transformez votre conception en un détail fini

Fraisez les contours, les poches et gravez vos propres motifs. La station CNC vous laisse la liberté de créer des décors, des prototypes et des éléments techniques à partir de matériaux destinés à la machine.

CNC 3040 Z-DQ est une fraiseuse CNC avec une broche 500 W et une zone de travail 300 × 400 × 75 mm. Il permet de guider l'outil le long de chemins préparés, de créer des contours, des trous, des poches, des gravures et des reliefs. La conception utilise un cadre en aluminium, un guidage linéaire et des vis à billes SFU 1204, 12 × 4 mm. La broche ER11 fonctionne dans la plage de régime 300–11 000 et l'interface contrôleur-ordinateur est LPT ; Câbles LPT-LPT et LPT-USB.

Vous pouvez mettre en œuvre des projets individuels et répéter les chemins préparés dans les commandes ultérieures. Votre propre fraiseuse vous permet d'agrandir votre atelier avec du fraisage mécanique et de la personnalisation.

Les avantages les plus importants

1

Fraisage et gravure à partir de votre propre design

La broche a une puissance de 500 W et une plage de vitesse de 300–11 000 tr/min. Vous pouvez passer des éléments publicitaires et décorations aux prototypes et pièces sur mesure.

2

Guider l'outil le long du contour

Le cadre est en aluminium 6063 et 6061. Votre propre station CNC vous donne la liberté de créer des versions ultérieures des détails et de répéter les chemins préparés.

3

Conception sous contrôle

Mach3 fonctionne avec la machine via le câble LPT-LPT et CNCUSB via le câble LPT-USB. Vous avez la possibilité de créer vos propres conceptions CAO/FAO et de répéter les mêmes géométries lors de commandes ultérieures.

4

Espace pour les détails et les designs

La zone de travail est 300 × 400 × 75 mm. Il convient parfaitement aux prototypes, décorations, planches et petites séries réalisés dans votre propre atelier.

5

Des commandes à portée de main

Le contrôleur combine les connexions d'entraînement et de broche et dispose d'un bouton d'arrêt d'urgence. Le service au poste de travail offre un accès pratique au contrôle des tâches et aux projets ultérieurs.

6

Prise en charge des outils plus pratique

La sonde de l'axe Z permet de déterminer automatiquement la position zéro de l'outil par rapport au matériau. Un tel équipement facilite le traitement des détails ultérieurs et l'organisation du travail CNC quotidien.

Idées d'applications

Décorations et gravures

Inscriptions, ornements, reliefs et projets individuels.

Prototypes

Modèles et éléments pour vérifier la géométrie de votre propre conception.

Détails et séries courtes

Contours, poches et pièces réalisés à partir du code G préparé.

Broche et outil

500 W, ER11, refroidissement : air

La broche a une puissance de 500 W et une plage de vitesse de 300–11 000 tr/min. La précision de broche déclarée est radialement inférieure à 0,03 mm et axialement inférieure à 0,01 mm. Le réglage de la vitesse de broche vous permet de contrôler le fonctionnement de l'outil. La machine guide la fraise le long de chemins préparés, créant des contours, des poches et une gravure.

Vous pouvez passer des éléments publicitaires et décorations aux prototypes et pièces sur mesure.

Mécanique

Bille SFU 1204, 12 × 4 mm et guidage linéaire

Le cadre est en aluminium 6063 et 6061. Le guidage utilise des arbres chromés et des roulements linéaires ; les diamètres de l'axe X/Y/Z sont 16/16/12 mm. Le cadre, les vis et les guides travaillent ensemble pour déplacer les axes. Cette structure constitue la base du fraisage par conception.

Votre propre station CNC vous donne la liberté de créer des versions ultérieures des détails et de répéter les chemins préparés.

Pilote et connexion

Mach3 / CNCUSB par interface - préparation du code et des paramètres

Mach3 fonctionne avec la machine via le câble LPT-LPT et CNCUSB via le câble LPT-USB. La commande relie le code G préparé au mouvement de la machine. La communication avec le contrôleur vous permet de gérer la tâche à l'aide d'un logiciel approprié.

Vous avez la possibilité de créer vos propres conceptions CAO/FAO et de répéter les mêmes géométries lors de commandes ultérieures.

Espace pour les détails et les designs

Espace pour les détails et les designs

La zone de travail est 300 × 400 × 75 mm. La table est passante, vous pouvez donc placer un élément plus long et le déplacer par étapes. La zone de travail offre un espace pour réaliser des contours, des poches et des éléments gravés. Vous pouvez utiliser le format disponible pour un seul élément ou un agencement de plusieurs détails.

Il convient parfaitement aux prototypes, décorations, planches et petites séries réalisés dans votre propre atelier.

Des commandes à portée de main

Des commandes à portée de main

Le contrôleur combine les connexions d'entraînement et de broche et dispose d'un bouton d'arrêt d'urgence. Le contrôleur regroupe les connexions et les fonctions de la machine nécessaires à la tâche. Un bouton d'arrêt d'urgence fait partie de l'équipement.

Le service au poste de travail offre un accès pratique au contrôle des tâches et aux projets ultérieurs.

Sondes et fins de course

Vérification automatique du paramètre de base Z

La sonde de l'axe Z permet de déterminer automatiquement la position zéro de l'outil par rapport au matériau. La sonde de l'axe Z permet de déterminer la position de l'outil par rapport au matériau. Les interrupteurs de fin de course aident à contrôler l’amplitude de mouvement de l’essieu.

Un tel équipement facilite le traitement des détails ultérieurs et l'organisation du travail CNC quotidien.

Quatrième axe

Accessoire rotatif disponible à l'achat

Le contrôleur est préparé pour quatre axes, tandis que l'accessoire rotatif lui-même est acheté séparément. La rotation permet de planifier l'usinage d'un objet cylindrique avec le programme et le serrage appropriés. Le quatrième axe élargit les possibilités de travail avec des éléments cylindriques. La rotation des détails permet des projets qui vont au-delà d'une seule surface plane.

Il s'agit d'une orientation attractive dans le développement de l'offre avec des éléments décoratifs, des gravures et des transformations autour de l'objet.

Matériel pour vos projets

Bois et planches

- Bois, MDF et panneaux composites appropriés - contours, poches, reliefs et gravures.

Plastiques

- Plexi/acrylique et PVC - fraisage.

Métaux sélectionnés et autres matériaux

- Aluminium - gravure et opérations adaptées à la puissance et à la rigidité de la machine.
- Gypse.

Logiciel et contrôle

Code G et configuration de contrôle appropriée

Le contrôle relie le projet préparé aux paramètres de fonctionnement de l'appareil et de tâche.

Vos propres fichiers vous permettent de mettre en œuvre des projets individuels, de préparer des versions ultérieures du détail et de revenir à la géométrie sélectionnée pour les commandes ultérieures.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Transformez votre conception en un détail fini

- **Décorations et gravures** — Inscriptions, ornements, reliefs et projets individuels.
- **Prototypes** - Modèles et éléments pour vérifier la géométrie de votre propre conception.
- **Détails et séries courtes** — Contours, poches et pièces réalisés à partir du code G préparé.
- **Propres projets** — Liberté de compléter les commandes selon vos propres graphiques ou géométries.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'élargir l'offre avec de nouveaux produits et des séries courtes.

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	CNC 3040 Z-DQ
Champ XYZ	300 × 400 × 75 mm
Dimensions des machines	610 × 480 × 400 mm
Cadre	Aluminium 6063 et 6061
Vis	Boule SFU 1204, 12 × 4 mm
Menant	Arbre chromé et roulements linéaires, 61 HRC
Diamètres de guidage X/Y/Z	16 / 16 / 12 mm
Moteurs pas à pas	Biphasé, 2,5 A
Puissance de broche	500 W
Poignée/manche	ER11
Refroidissement de la broche	Air
Tours de broche	300–11 000 tr/min
Précision de la broche	Radiale
Précision du positionnement	0,05 mm
Avance de coupe	300–2000 mm/min
Formats	G-code, .nc, .ncc, .tab, .txt
Interface	LPT ; Câbles LPT-LPT et LPT-USB
Alimentation	220 V
Poids de l'appareil	28 kg
Arrêt d'urgence	Oui
Dimensions du tableau	320 × 530 mm
La hauteur maximale de l'article	75 mm
Sonde axe Z	Vérification automatique, incluse
Extrêmes	Après 2 par axe
Quatrième axe	Contrôleur 4 - axial ; accessoire optionnel

Machine et équipement de cette version

- Fraiseuse CNC 3040 Z-DQ avec contrôleur d'axe 4 et broche 500 W
- Fins de course
- Sonde axe Z
- Câble d'alimentation
- Câbles LPT-USB et LPT-LPT
- Clés d'assemblage
- Pinces et supports de montage
- Manuel d'utilisation en polonais

Questions avant d'acheter

Quelle est la zone de travail de la fraiseuse ?

300 × 400 × 75 mm.

Quelle broche a été utilisée ?

500 W.

Comment le contrôleur communique-t-il ?

LPT ; Câbles LPT-LPT et LPT-USB.

Quelles possibilités offre le quatrième axe ?

Contrôleur 4 - axial ; pièce jointe facultative.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Fraiseuse CNC 3040 Z-DQ avec contrôleur d'axe 4 et broche 500 W ; interrupteurs de fin de course ; Sonde d'axe Z ; Câble d'alimentation ; Câbles LPT-USB et LPT-LPT ; clés d'assemblage; Pinces et supports de montage ; Manuel d'utilisation en polonais.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.