Données valides à la date : 30-10-2026 12:32

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/deumidificatore-ah-75-sg-1-mmin-p-929.html



Deumidificatore AH-7.5 SG | 1 m³/min

Prix TTC	**879.00 €**
Prix HT	**732.50 €**
Disponibilité	**Indisponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10463**
Code du fabricant	**AH-7.5SG**
Code EAN	**5907052591058**

Description du produit

Déshumidificateur AH-7.5 SG | 1 m3/min



ATTENTION !

De nombreux modèles concurrents sur le marché sont de mauvaise qualité, et leurs prix en témoignent. AirHorse est un fabricant leader de sécheurs d'air en Asie, et ses appareils sont entièrement certifiés et soumis à des tests de fonctionnement rigoureux.

Ne vous laissez pas tromper par les prétendues « bonnes affaires » que représentent les pièces de rechange bon marché et défectueuses proposées par d'autres vendeurs !

Le risque réel lié à un mauvais montage des composants haute pression peut être mortel.

Caractéristiques principales du sécheur d'air comprimé AH-7.5 SG:

1. Puissance de refroidissement élevée et efficacité de séchage extrême

Les sécheurs AirHorse AH utilisent un **compresseur à haut rendement** dans le circuit frigorifique, qui fonctionne en deux étapes : l'air est d'abord prérefroidi, puis suit l'échange thermique et un nouveau refroidissement intensif. Grâce à ce procédé innovant, les sécheurs AirHorse AH offrent une **capacité de déshumidification supérieure de 30 %** par rapport à la concurrence et garantissent une qualité et une pureté de l'air comprimé inégalées.

2. Excellente efficacité de séparation des impuretés

Un séparateur cyclonique à haut rendement filtre et élimine **plus de 99 % de l'eau, de l'huile et des impuretés solides** de l'air comprimé. Un air propre et sec est essentiel pour la protection des outils pneumatiques et des machines de production.

3. Évacuation du condensat stable et fiable

Le système est équipé d'une **purge de condensat automatique, commandée électroniquement**. Grâce à l'utilisation d'une vanne spéciale, d'un filtre métallique et d'une méthode innovante de rétention de l'eau, une évacuation du condensat **stable et fiable** est assurée, sans risque de retour dans le système.

4. Grande tolérance de la température d'entrée

Grâce au **système de prérefroidissement avancé** et aux **éléments en cuivre renforcés** dans l'échangeur de chaleur, le sécheur peut accepter de l'air comprimé avec une température d'entrée très élevée, allant **jusqu'à 80 °C**. Il est ainsi idéal pour une installation directement en aval des compresseurs, sans nécessité de prérefroidisseurs externes supplémentaires.

5. Échange thermique efficace et point de rosée bas

Le **système d'évaporation à haut rendement** assure un échange thermique sur une grande surface. Cela garantit un

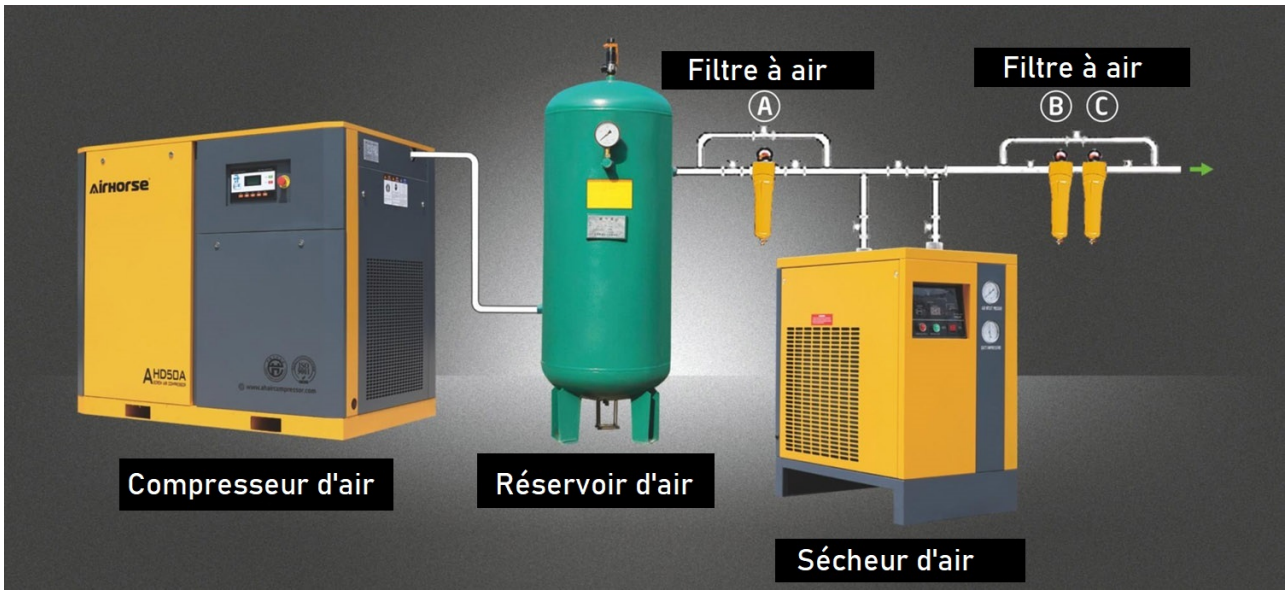
temps de séjour prolongé ainsi qu'une condensation complète de l'humidité – le résultat est un air comprimé parfaitement séché.

6. Contrôle entièrement automatique

Le circuit frigorifique fonctionne de manière entièrement **automatique**. Il s'adapte en continu aux variations de température, maintient des performances constantes et **n'interrompt jamais son fonctionnement**. L'appareil reste ainsi en permanence dans un état de **rendement maximal**.

7. Stabilité et qualité supérieure des composants

Pour une utilisation durable et fiable, les sécheurs AirHorse AH intègrent des composants de **marques internationales de renom** (notamment du Japon et du Danemark). Cette combinaison garantit une **qualité constante** et des performances stables dans des environnements industriels exigeants.



Données techniques du sécheur d'air comprimé AH-7.5 SG:

Paramètre	Valeur
Débit (débit d'air)	1.0 m³/min
Puissance du compresseur (kW)	0.32 kW
Pression maximale	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Pression d'entrée	0.4–1.0 MPa
Perte de pression	≤ 0.02 MPa
Point de rosée	2–5 °C
Raccord de tuyauterie	R1″
Alimentation électrique (V/phase/Hz)	220/1/50
Dimensions (L × l × H)	640 × 380 × 710 mm
Poids net	40 kg




RANGE
DIFF
100
150
250
350
465
psig
bar
85
70
50
30
psi
KP5
MADE IN
INDIA
Danfoss
CE