Données valides à la date : 30-10-2026 12:32

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/deumidificatore-ah-60-sg-7-5-mmin-p-931.html



Deumidificatore AH-60 SG | 7,5 m³/min

Prix TTC	**1 949.00 €**
Prix HT	**1 624.17 €**
Disponibilité	**Indisponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10465**
Code du fabricant	**AH-60SG**
Code EAN	**5907052591072**

Description du produit

Déshumidificateur AH-60SG | 7,5m3/min



ATTENTION !

De nombreux modèles concurrents sur le marché sont de mauvaise qualité, et leurs prix en témoignent. AirHorse est un fabricant leader de sécheurs d'air en Asie, et ses appareils sont entièrement certifiés et soumis à des tests de fonctionnement rigoureux.

Ne vous laissez pas tromper par les prétendues « bonnes affaires » que représentent les pièces de rechange bon marché et défectueuses proposées par d'autres vendeurs !

Le risque réel lié à un mauvais montage des composants haute pression peut être mortel.

Principales caractéristiques du sécheur d'air comprimé AH-60SG :

1. Haute puissance de refroidissement et efficacité de séchage extrême

Les sécheurs AirHorse AH utilisent un **compresseur à haut rendement** dans le système frigorifique, fonctionnant en deux étapes : d'abord l'air est prérefroidi, puis a lieu l'échange thermique suivi d'un nouveau refroidissement intensif. Grâce à ce procédé innovant, les sécheurs AirHorse AH offrent une **capacité de déshumidification supérieure de 30 %** à celle des produits concurrents et garantissent une qualité et une pureté de l'air comprimé inégalées.

2. Excellente efficacité de séparation des impuretés

Un séparateur cyclonique à haut rendement filtre et élimine **plus de 99 % de l'eau, de l'huile et des impuretés solides** présentes dans l'air comprimé. Un air comprimé propre est essentiel pour la protection des outils pneumatiques et des machines de production.

3. Évacuation du condensat stable et fiable

Le système est équipé d'une **purge de condensat automatique, contrôlée électroniquement**. L'utilisation d'une vanne spéciale, d'un tamis filtrant métallique ainsi que d'une méthode unique de rétention de l'eau (avant l'évacuation) garantit la **fiabilité et la stabilité** du fonctionnement, tout en minimisant le risque de retour du condensat dans le système.

4. Grande tolérance à la température d'entrée

Grâce au **système de prérefroidissement avancé** et à l'utilisation **d'éléments en cuivre renforcés** dans l'échangeur de chaleur, le sécheur peut accepter de l'air comprimé avec une température d'entrée extrêmement élevée, **jusqu'à 80 °C**. Il est ainsi idéal pour un fonctionnement directement en aval des compresseurs et élimine la nécessité de prérefroidisseurs externes supplémentaires.

5. Échange thermique efficace et point de rosée bas

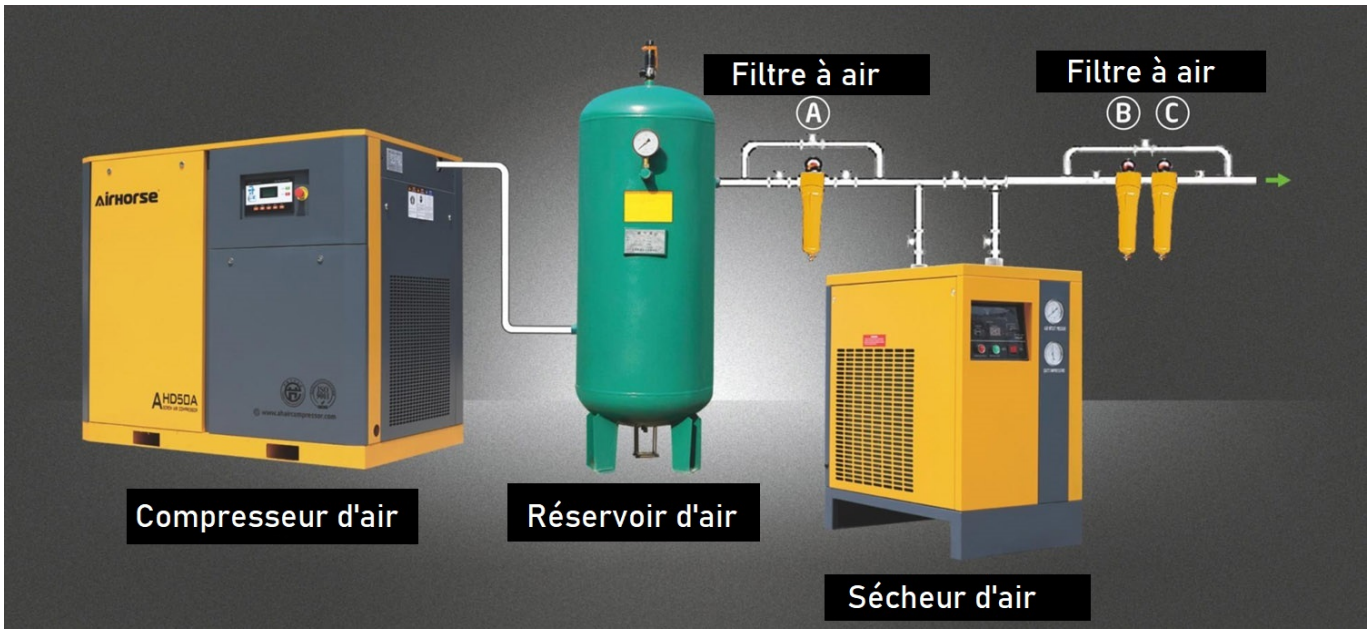
Le **système d'évaporation à haut rendement** permet un échange thermique à grande échelle. Il garantit un **temps de séjour prolongé** et un échange thermique complet de l'air comprimé. Il en résulte une condensation maximale de la vapeur d'eau et donc un air comprimé parfaitement sec.

6. Commande entièrement automatique

Le puissant système de refroidissement est **entièrement commandé automatiquement**. Le système **s'adapte en continu** aux variations de température (haute ou basse), maintient des performances constantes et **n'interrompt jamais son fonctionnement**. Ainsi, l'appareil reste en permanence dans un état de **rendement maximal**.

7. Stabilité et qualité supérieure des composants

Afin de garantir un fonctionnement durable et fiable, les sécheurs AirHorse AH utilisent des composants de **marques mondiales renommées** (notamment du Japon et du Danemark). La combinaison de ces composants garantit une **qualité constante** et un fonctionnement stable de l'appareil dans des conditions industrielles exigeantes.



Données techniques du sécheur d'air comprimé AH-60SG :

Paramètre	Valeur
Débit (débit d'air)	7.5 m³/min
Puissance du compresseur (kW)	1.38 kW
Pression maximale	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Pression d'entrée	0.4–1.0 MPa
Perte de pression	≤ 0.02 MPa
Point de rosée	2–5 °C
Raccord de tuyauterie	R1 1/2″

Paramètre	Valeur
Alimentation électrique (V/Phase/Hz)	220/1/50
Dimensions (L × l × H)	1020 × 610 × 990 mm
Poids net	123 kg




RANGE
DIFF
100
150
250
350
465
psig
bar
85
70
50
30
psi
KP5
MADE IN
INDIA
Danfoss
CE