Données valides à la date : 27-11-2026 02:55

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/dcoupeuse-laser-pour-mtaux-fiber-1500w-130x250cm-accessoires-p-991.html



Découpeuse laser pour métaux FIBER 1500W 130x250cm + accessoires

Prix TTC	**27 669.00 €**
Prix HT	**23 057.50 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10564**
Code du fabricant	**ZX-1325FL-1500**
Code EAN	**5907052595292**

Description du produit

Machine de découpe laser FIBER ZX-1325FL - 1500 W, 1300 × 2500 mm

Machine de découpe de métaux avec une tête qui règle automatiquement la mise au point, un ordinateur, un refroidissement et un équipement de travail.

MAX 1500 W1300 × 2500 mmBochu BLT310Mise au point automatiqueFSCUT 2000CWFL-3000

Découpez du métal selon vos propres créations

Créez des éléments techniques, des panneaux et des pièces de boîtier sur votre propre machine de découpe FIBER. La technologie laser vous donne la liberté de réaliser des contours, des trous et des arrangements de plusieurs détails dans un seul projet.

ZX-1325FL est une machine de découpe laser FIBER dotée de la puissance 1500 W, conçue pour préparer les détails métalliques à partir de la tôle. Le champ 1300 × 2500 mm vous permet d'organiser les éléments en fonction de leur forme et de leur taille de série. La machine convient aux panneaux, poignées, boîtiers, pièces d'équipement et autres détails dont la conception peut être préparée sous forme de contours pour la découpe. La configuration combine une source MAX MFSC-1500, une tête de mise au point automatique Bochu BLT310 et un contrôle FSCUT 2000 avec le logiciel CypCutE. Un ordinateur intégré avec écran et télécommande facilite la préparation d'une tâche et l'utilisation de l'appareil au poste de travail.

Votre propre découpe de métal ouvre la possibilité de réaliser des prototypes, des petites séries et des commandes en cours. Vous maîtrisez la géométrie du projet et l'organisation du travail dans l'usine.

Découpe de tôle avec un laser FIBER

Les avantages les plus importants

1

La puissance pour les tâches quotidiennes

La source fibre MAX fournit une puissance nominale de 1500 W et fonctionne dans la bande 1060–1080 nm. Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

2

Processus de coupe précis

La tête Bochu BLT310 dispose d'un réglage automatique de la focale en mode continu. Il s'agit d'un élément clé de la station pour la réalisation de détails techniques, de boîtiers et d'éléments publicitaires.

3

Travail pratique avec la feuille

La table dentée supporte la tôle et les rouleaux facilitent son acheminement vers le champ de travail. Votre propre espace de travail vous donne la liberté de travailler sur des séries courtes, des prototypes et la production d'éléments sur mesure.

4

Du design aux détails métalliques

Le système CypCutE est installé sur un ordinateur intégré doté d'un grand écran LCD. C'est un moyen pratique de mettre en œuvre des projets évolutifs : du prototype à la prochaine série de pièces.

5

Mécanique pour les mouvements répétitifs

Les axes X/Y sont entraînés par des servomoteurs Fuji 750 W et l'axe Z est entraîné par un servomoteur 400 W. Une mécanique étendue constitue la base de la production quotidienne à partir de vos propres conceptions CAO.

6

Refroidisseur dans la configuration définie

Le refroidisseur CWFL-3000 possède un réservoir 22 l et une stabilité de température déclarée ±0,5°C. Vous disposez d'une source, d'une tête et d'un refroidissement adaptés à une seule station de production.

Contours, trous et découpes de détails métalliques

Ouvrir la vidéo.

Découper un contour décoratif

Ouvrir la vidéo.

Détail décoratif prêt à l'emploi

Ouvrir la vidéo.

Gros plan sur le bord du détail

Idées d'applications

Prototypes et séries courtes

Pièces pour la vérification de la conception et les versions ultérieures du projet.

Détails techniques

Poignées, panneaux, supports et éléments de boîtier.

Publicité et marquages

Plaques, panneaux et décorations en métal.

Source laser

MAX MFSC-1500 - Puissance optique 1500 W

La source fibre MAX fournit une puissance nominale de 1500 W et fonctionne dans la bande 1060–1080 nm. La configuration est destinée à la découpe de tôles. La source de fibre optique constitue le cœur de la machine et fournit l'énergie nécessaire au traitement. En ajustant les paramètres, un appareil peut gérer des projets ultérieurs dans son périmètre d'exploitation.

Vous disposez de votre propre station laser pour exécuter des commandes allant d'un simple détail à une série d'éléments. La conception et les paramètres du processus restent sous votre contrôle.

Tête de coupe

Bochu BLT310 avec réglage automatique de la mise au point

La tête Bochu BLT310 dispose d'un réglage automatique de la focale en mode continu. La tête concentre le faisceau sur le matériau et coopère avec la commande de la machine. Le réglage de la mise au point facilite la réalisation de projets avec différents types de tôles.

Il s'agit d'un élément clé de la station pour la réalisation de détails techniques, de boîtiers et d'éléments publicitaires.

Tableau et chargement

Table dentée 1300 × 2500 mm avec rouleaux d'alimentation

La table dentée supporte la tôle et les rouleaux facilitent son acheminement vers le champ de travail. La structure de la table est adaptée au poids des tôles d'une épaisseur de 20 mm. La table dentée supporte la tôle et l'accès au champ de travail facilite le chargement et la réception des éléments finis. Vous pouvez organiser un seul détail ou une série de pièces dans un seul projet.

Votre propre espace de travail vous donne la liberté de travailler sur des séries courtes, des prototypes et la production d'éléments sur mesure.

Contrôle et conception

FSCUT 2000 + CypCutE

Le système CypCutE est installé sur un ordinateur intégré doté d'un grand écran LCD. La reconnaissance des contours internes et externes permet de préparer la séquence d'usinage. Le logiciel combine la prise en charge de la géométrie de conception avec les paramètres de coupe. Vous organisez la tâche et le fonctionnement de la machine dans un seul environnement.

C'est un moyen pratique de mettre en œuvre des projets évolutifs : du prototype à la prochaine série de pièces.

Conduite et guidage

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC et TBI

Les axes X/Y sont entraînés par des servomoteurs Fuji 750 W et l'axe Z est entraîné par un servomoteur 400 W. Les réducteurs SHIMPO, les guides Hiwin HGH25 et les engrenages hélicoïdaux YYC travaillent ensemble pour se déplacer dans le plan de la table. Les entraînements et le système de guidage coopèrent lors de la création des contours. Un mouvement précis de l’axe est la base pour découper des trous, des formes et des agencements de nombreuses pièces.

Une mécanique étendue constitue la base de la production quotidienne à partir de vos propres conceptions CAO.

Refroidissement

S&A Teyu CWFL-3000 - puce séparée incluse

Le refroidisseur CWFL-3000 possède un réservoir 22 l et une stabilité de température déclarée ±0,5°C. Le système de refroidissement maintient des conditions thermiques stables du laser pendant la tâche. L'équipement correspondant fait partie de la configuration proposée.

Vous disposez d'une source, d'une tête et d'un refroidissement adaptés à une seule station de production.

Gaz et service quotidien

Réglage SMC et lubrification automatique

La vanne proportionnelle SMC est utilisée pour réguler le gaz de travail. Le choix de l'oxygène ou de l'azote dépend du matériau et du bord souhaité. Le réglage du gaz de travail fait partie du processus de découpe de la tôle. La lubrification automatique soutient le fonctionnement de la mécanique de la machine.

Un tel équipement permet d'organiser les travaux de production répétitifs sur les feuilles suivantes.

Production sous votre propre contrôle

Station de chargement et de découpe de tôle

La machine a les dimensions 3650 × 2170 × 1900 mm et le poids 2000 kg. Les composants sont logés dans une structure abritée, tandis qu'une table accessible par le haut facilite le chargement des feuilles. Votre propre machine de découpe vous donne la liberté de réaliser des prototypes, des séries courtes et des commandes en cours. Vous pouvez préparer des pièces selon vos propres conceptions dans votre usine.

Il s'agit d'une solution pour les entreprises qui souhaitent développer le traitement de la tôle et passer efficacement d'un

détail à l'autre.

Métaux et étendue du traitement

Acier au carbone

- Éléments structurels, pièces plates de machines et poignées.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 10–12 mm.

Acier inoxydable

- Panneaux, façades, boîtiers et éléments d'équipement.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 2–3 mm.

Aluminium

- Grilles, pièces légères et détails techniques.
- Plage d’épaisseur maximale approximative : 1–2 mm.

Laiton

- Décorations, panneaux et pièces.
- Épaisseur maximale approximative : 1 mm.

Autres utilisations pour préparer

- Tôles galvanisées et acier au manganèse.

Exemples de mise en œuvre

Logiciel et contrôle

Préparation du fichier dans CypCutE

Configuration de contrôle : FSCUT 2000 / CypCutE. Le contrôle relie le projet préparé aux paramètres de fonctionnement de l'appareil et de tâche.

Vos propres fichiers vous permettent de mettre en œuvre des projets individuels, de préparer des versions ultérieures du détail et de revenir à la géométrie sélectionnée pour les commandes ultérieures.

Que gagne-t-on dans le travail quotidien ?

Découpez du métal selon vos propres créations

- **Prototypes et séries courtes** — Pièces de vérification de la conception et révisions de conception ultérieures.
- **Détails techniques** — Poignées, panneaux, supports et composants du boîtier.
- **Publicité et marquages** — Plaques, enseignes et décorations en métal.
- **Propres projets** — Liberté de compléter les commandes selon vos propres graphiques ou géométries.
- **Commandes ultérieures** — Possibilité d'élargir l'offre avec de nouveaux produits et des séries courtes.

Ouvrir la vidéo.

Trous et motifs dans la tôle

Encore plus de possibilités

Ouvrir la vidéo.

Panneau avec plusieurs types de découpes

Ouvrir la vidéo.

Petits éléments décoratifs

Ouvrir la vidéo.

Découper le motif du flocon de neige

Données techniques

Paramètre	Valeur
Modèle	ZX-1325FL
Zone de coupe efficace	1300 × 2500 mm
Plage de l'axe X	1300 mm
Plage de l'axe Y	2500 mm
Plage de l'axe Z	150 mm
Type de laser	FIBER / fibre optique
Puissance optique	1500 W
Source laser	MAX MFSC-1500
Longueur d'onde	1060–1080 nm
Tête de coupe	Bochu BLT310 - mise au point automatique
Contrôle/programme	FSCUT 2000 / CypCutE
Servomoteurs	Fuji : 750 W X/Y, 400 W Z
Réducteurs	SHIMPO
Guides	Hiwin HGH25
Transmission X/Y	YYC, engrenage hélicoïdal
Transfert de lecteur Z	Vis à billes TBI
Vanne proportionnelle	SMC
Précision du positionnement	0,03 mm/m
Répétabilité du positionnement	±0,02 mm/m
Vitesse de déplacement maximale	80 m/min
Alimentation des machines	Phases CA 380 V, 50/60 Hz, 3
Puissance de l'appareil	11 kW
Formats	CAO, DXF
Lubrification	Automatique
Dimensions de la machine - longueur × largeur × hauteur	3650 × 2170 × 1900 mm
Poids de l'appareil	2000 kg
Environnement de travail	0–40°C, humidité ≤80%, sans condensation
Refroidisseur	S&A Teyu CWFL-3000
Réservoir de refroidissement	22 l
Débit d'eau	70 l/min
Raccordements d'eau	1/2″ RP
Stabilité de la température du refroidisseur	±0,5°C
Alimentation du refroidisseur	220 V ±10%, 50 Hz
Réfrigérant	R-410A
Ventilateur/souffleur	3 kW
Déclaration de conformité	CE
Hauteur de levage du refroidisseur	55 m
Capacité de refroidissement	6586 kcal/h / 7,66 kW
Puissance du compresseur du refroidisseur	2,70 kW / 3,67 HP
Puissance de la pompe du refroidisseur	0,75 kW
Quantité de réfrigérant	2100 g
Dimensions du refroidisseur	770 × 550 × 1030 mm
Poids du refroidisseur	95 kg

Machine et équipement dans cette offre

- Machine de découpe FIBER ZX-1325FL 1500 W
- Ordinateur intégré avec logiciel CypCut
- Refroidisseur industriel S&A Teyu CWFL-3000
- Ventilateur / flux d'air avec puissance 3 kW
- Télécommande pour faire fonctionner la machine
- Jeu de buses de coupe
- Lentilles convergentes
- Câbles de connexion
- Manuel d'utilisation

Questions avant d'acheter

Quels grands projets peuvent être mis en œuvre ?

1300 × 2500 mm.

Quelle source fonctionne dans la machine ?

MAX MFSC-1500.

Quels contrôles sont inclus ?

FSCUT 2000 / CypCutE.

Qu'est-ce que j'obtiens avec la machine ?

Machine de découpe FIBER ZX-1325FL 1500 W ; Ordinateur intégré avec logiciel CypCut ; Refroidisseur industriel S&A Teyu CWFL-3000 ; Ventilateur/flux d'air avec puissance 3 kW ; Télécommande pour faire fonctionner la machine ; Jeu de buses de coupe ; Lentilles convergentes ; câbles de connexion; Manuel d'utilisation.

Choisissez une solution pour votre studio

Élargissez les possibilités de votre atelier avec CNCWorld. Notre équipe française vous accompagne dans le choix de votre appareil, avec un accès au service et à l'assistance pour trouver la configuration adaptée à vos projets. Contactez-nous pour parler de la machine qui convient à votre entreprise.