

Lien vers le produit : <https://cncworld.fr/dcoupeuse-laser-pour-mtal-fiber-800w-30x30cm-accessoires-p-993.html>



Découpeuse laser pour métal FIBER 800W 30x30cm | Accessoires

Prix TTC	9 489.00 €
Prix HT	7 907.50 €
Disponibilité	Disponible
Temps d'expédition	48 heures
Numéro de catalogue	10603-FL
Code du fabricant	3030-FL

Description du produit

Laser FIBER JPT 800W Zone de travail 300 × 280 mm Refroidissement par air Tête de coupe Au3Tech A50M Logiciel NexCut X1 Alimentation 220V

DÉTAILS MÉTALLIQUES SANS GRANDE HALLE

800W PUISSANCE | ZONE DE TRAVAIL 30×28 CM | TABLE ÉCLAIRÉE |

ZX-3030FL est une machine laser compacte et fermée pour la découpe du métal. Elle a été conçue pour des détails précis et de courtes séries. Il prend à peu près autant de place qu'une table d'atelier solide. Il permet de découper soi-même des éléments en acier au carbone, en acier inoxydable, en aluminium et en laiton.

La source laser JPT 800W est refroidie à l'air.

Vous n'avez pas besoin d'un refroidisseur séparé ni d'une installation d'eau - il suffit de préparer l'alimentation, le gaz de travail approprié et un système d'extraction de fumée efficace.

La machine sera adaptée aux petites entreprises métallurgiques, aux ateliers de prototypage, aux studios publicitaires, aux services après-vente, aux laboratoires ainsi qu'à la production de petites séries. La zone de travail 300 × 280 mm convient aux plaques, panneaux, supports, façades, éléments de boîtiers et petites pièces de machines.

Coupe et contrôle

Source JPT 800W Il fonctionne en mode continu et fournit un faisceau stable pour couper des métaux courants en petit format.

Tête de coupe Au3Tech A50M il a un réglage manuel de la focale, une lentille de protection interchangeable et un suivi capacitif de la surface de la tôle.

Contrôle MCC200 + NexCut X1 permet d'importer des projets, de choisir des paramètres et de travailler depuis un ordinateur ou un panneau tactile.

Table de travail avec lames de coupe 300 × 280 mm il soutient la feuille de manière stable, et le tiroir coulissant facilite le nettoyage des déchets après la coupe.

Chambre de travail avec table éclairée et un ventilateur pour l'extraction des fumées assure un travail confortable lors de la découpe du métal.

Confort et forme compacte

Chambre de travail fermée il sépare le processus de l'opérateur, et le couvercle vert permet d'observer confortablement le fonctionnement de la machine.

Refroidissement par air élimine le besoin de posséder un refroidisseur et, ce faisant, des conduites de refroidissement encombrantes.

Panneau tactile avec réglages facilite la mise en base, le positionnement de la tête ainsi que la gestion des fichiers hors ligne.

Raccords O₂ et N₂ / air ils coopèrent avec le régulateur proportionnel SMC, ce qui facilite l'ajustement du gaz et de la pression au matériau.

Alimentation monophasée et masse environ 70 kg - le boîtier a 900 × 590 × 560 mm, donc il est possible de préparer le poste même dans un petit atelier.

Acier au carbone

poignées, supports, plaques et petites pièces

4-6 mm*

Acier inoxydable

façades, panneaux, marquages et éléments de boîtiers

1-2 mm*

Aluminium

coques légères, caches et détails techniques

1-1,5 mm*

Laiton

enseignes, décorations, signalisation et petites pièces

0,5-1 mm*

* L'épaisseur, la vitesse et la qualité réelles des bords dépendent du type de matériau, de sa surface, du type et de la pureté du gaz, de la pression, du diamètre de la buse, du réglage du foyer ainsi que des paramètres du processus. Pour l'acier au carbone d'une épaisseur de 2 mm, l'oxygène est recommandé ; pour l'acier inoxydable plus fin, l'aluminium et le laiton, on utilise de l'azote ou de l'air comprimé préparé en conséquence.

Tête de coupe Au3Tech A50M

A50M est une tête de coupe compacte adaptée à la source 800W. Le réglage manuel du foyer permet de définir le point de concentration en fonction du type et de l'épaisseur de la tôle travaillée.

Le système de suivi capacitif contrôle la distance de la buse par rapport au matériau. La lentille de protection protège l'optique interne contre la poussière et les éclats, et les éléments consommables peuvent être remplacés rapidement.

Inclus : Lentilles de protection, buses de découpe

NexCut X1 - contrôle depuis un ordinateur ou un écran

Le système Au3Tech MCC200 fonctionne avec le logiciel NexCut X1. Depuis l'ordinateur, vous pouvez préparer la tâche, importer les paramètres depuis la machine, régler les couches, la puissance, la vitesse, le gaz et la hauteur de coupe.

Le panneau tactile permet également le travail hors ligne. Le manuel prévoit la prise en charge des fichiers DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI et SVG, et la connexion à la machine peut se faire via WLAN ou USB.

Table de travail avec barres de coupe

Les barres dentées limitent la surface de contact avec la tôle, et le tiroir extensible recueille les petits déchets. Les barres des deux côtés de la table permettent de fixer le matériau de manière pratique.

Système d'entraînement par courroie modulaire

Trois moteurs pas à pas précis entraînent les axes dans une construction compacte et légère.

Régulateur SMC

Le régulateur proportionnel électropneumatique aide à maintenir la pression de gaz réglée pendant le fonctionnement.

Refroidissement par air - moins de choses autour de la machine

La source laser JPT YDFLC-800-L-A-S-05 est refroidie par air. Il n'est pas nécessaire de remplir le liquide, de contrôler le circuit d'eau ou de chercher un emplacement pour un refroidisseur séparé.

Il faut pour cela veiller à un libre écoulement de l'air : laisser au moins 30 cm d'espace libre aux entrées et sorties, nettoyer régulièrement les filtres et ne pas travailler longtemps à pleine charge dans une pièce chaude ou fortement poussiéreuse.

Conditions recommandées : température 15-30°C, humidité 40-80 %, sans condensation.

Modèle

ZX-3030FL

Champ de coupe efficace

300 × 280 mm
Amplitude de mouvement XYZ 300 × 280 × 50 mm
Type et puissance du laser FIBER, mode continu CW, 800W
Source laser JPT YDFLC-800-L-A-S-05, refroidi par air
Longueur d'onde nominativement 1080 nm
Tête de coupe Au3Tech A50M, mise au point manuelle
Contrôle / logiciel Au3Tech MCC200 + NexCut X1
Contrôleurs de moteurs Contrôleurs pas à pas à 3 chiffres Leadshine DM415S
Transmission entraînement modulaire par courroie
Table Table à couteaux dentée, tiroir à déchets coulissant
Construction cadre en alliage d'aluminium, boîtier fermé
Régulateur de gaz SMC ITV1060-312L, régulateur proportionnel électropneumatique

Gaz de travail

oxygène, azote ou air comprimé préparé

Raccordements de gaz

port O₂ séparé et port N₂ / air commun

Pression de gaz recommandée

O₂ : 0,6-0,8 MPa ; N₂ / air : 1,3-1,6 MPa

Précision de positionnement

valeur déclarée : 0,05 mm/m

Répétabilité du positionnement

valeur déclarée : ±0,05 mm/m

Accélération maximale

0,3-0,5 G (accélération)

Formats pris en charge

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Connexion de données

USB / WLAN

Alimentation

AC 220V ±10%, 50/60 Hz, 1 phase

Puissance totale de l'appareil

environ 4 kW

Dimensions de la machine

900 × 590 × 560 mm

Masse nette

environ 70 kg
Dimensions de l'emballage 1030 × 730 × 740 mm
Masse brute environ 117 kg
Environnement de travail recommandé 15-30°C, humidité 40-80%, sans condensation
Garantie 12 mois

- ✓ Découpeuse laser FIBER ZX-3030FL 800W,
- ✓ Source laser JPT 800W refroidi à l'air,
- ✓ Tête de coupe Au3Tech A50M,
- ✓ Ensemble de lentilles de protection,
- ✓ Buses de coupe en laiton,
- ✓ Poignées en céramique,
- ✓ Télécommande avec câble,
- ✓ Mémoire USB avec logiciel et fichiers de la machine,
- ✓ Antenne WLAN,
- ✓ Jeu de clés Allen,

-
- ✓ Tuyau d'aspiration flexible avec sangle,
 - ✓ Interrupteur à clé avec clés,
 - ✓ Ensemble d'échantillons de coupe,
 - ✓ Mode d'emploi.

Pour mettre en service le poste, des gaz de travail appropriés ou de l'air comprimé préparé ainsi qu'une installation d'extraction fonctionnelle sont nécessaires. Un refroidisseur n'est pas nécessaire - la source laser dispose de son propre refroidissement à l'air.

Vous achetez une machine auprès d'un distributeur expérimenté, avec un document de vente, une garantie et un accès au support technique. Nous aiderons lors du premier démarrage, de la configuration des paramètres de base ainsi que de l'utilisation quotidienne de l'appareil.

Le modèle ZX-3030FL est couvert par la déclaration de conformité CE indiquée dans la documentation du fabricant. La machine doit être utilisée par des personnes qualifiées, en respectant les règles de sécurité pour les lasers de haute puissance.

Avant de commencer le travail, souviens-toi de :

- ✓ à la mise à la terre correcte de l'appareil,
- ✓ maintenir un espace libre autour des ouvertures de ventilation,
- ✓ l'utilisation de gaz pur et sec ainsi que de conduits étanches,
- ✓ avec une aspiration efficace des fumées et des poussières métalliques,
- ✓ nettoyage régulier des filtres, de la lentille de protection, de la buse et de la table,
- ✓ vérification du fonctionnement de l'interrupteur d'urgence.

