Données valides à la date : 30-10-2026 14:09

Lien vers le produit : https://cncworld.fr/compresseur-vis-3-en-1-15-kw-2300-lmin-rservoir-de-500-l-et-dshumidificateur-p-933.html



Compresseur à vis 3 en 1 15 kW | 2300 l/min | Réservoir de 500 l et déshumidificateur

Prix TTC	**5 969.00 €**
Prix HT	**4 974.17 €**
Disponibilité	**Disponible**
Temps d'expédition	**48 heures**
Numéro de catalogue	**10461**
Code du fabricant	**AHB-20A**
Code EAN	**5907052591041**

Description du produit

Compresseur à Vis 3-en-1 AirHorse AHB-20A avec Réservoir 500L et Sécheur

Entraînement par Courroie + Lubrification à l’Huile



Compresseur à vis 3-en-1 AirHorse – une solution complète pour un air comprimé propre et efficace !

Le compresseur à vis AirHorse AHB-20A avec entraînement par courroie et lubrification à l’huile (débit 2300 l/min, pression 10 bar) est **idéal pour un fonctionnement continu** dans des conditions industrielles exigeantes.

Les hautes performances des compresseurs à vis de la série AHB sont obtenues grâce à des matériaux de haute qualité, des technologies modernes et un contrôle qualité rigoureux à toutes les étapes de développement et de production.

Le réservoir d’air comprimé intégré de 500 L assure une pression stable, une réserve d’air même après l’arrêt du compresseur et réduit les pulsations – ce qui protège les outils.

Le sécheur protège l’installation contre l’humidité, la corrosion et les défauts de peinture, tout en prolongeant la durée de vie de l’ensemble du système.

Les compresseurs à vis lubrifiés de la série AHB sont des **appareils fiables et éprouvés**, conformes aux normes les plus élevées de l’Union Européenne.

ATTENTION !

De nombreux modèles concurrents sur le marché sont mal fabriqués – ce qui se reflète dans leur prix bas. AirHorse est un fabricant leader de compresseurs à vis et d’accessoires en Asie, et ses compresseurs sont soumis à une certification complète et à des tests approfondis.

Ne vous laissez pas tromper par de prétendues « bonnes affaires » – des copies bon marché et mal produites proposées par d’autres vendeurs présentent de réels risques.
Des composants haute pression défectueux peuvent représenter un danger pour la santé et la vie.

Domaines d’application :

- Ateliers automobiles, stations de lavage, services de pneus.
- Lignes de montage (automobiles, électroménager).
- Construction de machines lourdes.
- Extraction et traitement du pétrole et du gaz.
- Travaux de sablage.
- Lignes d’emballage et production de conteneurs PET.
- Travaux de peinture.
- Industrie chimique et énergétique.
- Production de grandes machines.
- Travaux de construction.





Caractéristiques

Haute efficacité énergétique.

Adapté au **fonctionnement continu/à long terme** (2–3 équipes, 5600–8500 heures par an).

Conception compacte et faible niveau sonore : ne nécessite pas de salle séparée et peut fonctionner directement à proximité du consommateur d’air comprimé.

Vitesse de rotation extrêmement faible : intervalles de maintenance plus longs pour les roulements.

Filtration d’huile à trois étages : durée de vie prolongée des filtres, meilleure qualité d’air.

Avantages principaux du compresseur à vis AHB-20A

Entraînement par courroie

Grâce à l’entraînement par courroie, l’unité de compression est reliée au moteur par des poulies. Cette solution se distingue par une **maintenance simple** et un **faible besoin de service**. Le système automatique de tension de courroie **réduit les coûts d’entretien**.





Bloc à vis

Les compresseurs à vis de la série AHB utilisent un **bloc à vis de haute précision** offrant une durabilité exceptionnelle :

Haute efficacité.

35 000 – 40 000 heures avant le remplacement des roulements.

Durée de vie totale : **80 000 – 100 000 heures**.

L’**appairage précis des rotors** assure une longévité maximale de l’unité de compression.

Moteur électrique

Le moteur électrique possède la classe de protection **IP54**, offre un rendement élevé et est équipé de roulements durables. Sa puissance est parfaitement adaptée au bloc à vis, ce qui permet d'obtenir de faibles vitesses de rotation – augmentant ainsi la durée de vie. Le moteur dispose d'une réserve de puissance importante et peut supporter **20 % de surcharge**.





Panneau de commande

Le compresseur est contrôlé via un contrôleur doté d’une interface graphique. Toutes les données de fonctionnement sont affichées sur un **écran LCD**. Le contrôleur offre les fonctionnalités suivantes :

Rappel de maintenance.

Mode économie d’énergie – arrêt du moteur en absence de demande d’air.

Fonctions de protection et arrêt automatique en cas d’anomalie.

Démarrage progressif.

Affichage du temps de fonctionnement et **enregistrement des paramètres de travail**.

Protection contre les modifications non autorisées des paramètres.

Vanne d’admission

Le compresseur utilise une **vanne d’admission** régulant précisément l’arrivée de l’air ambiant dans la chambre de compression.





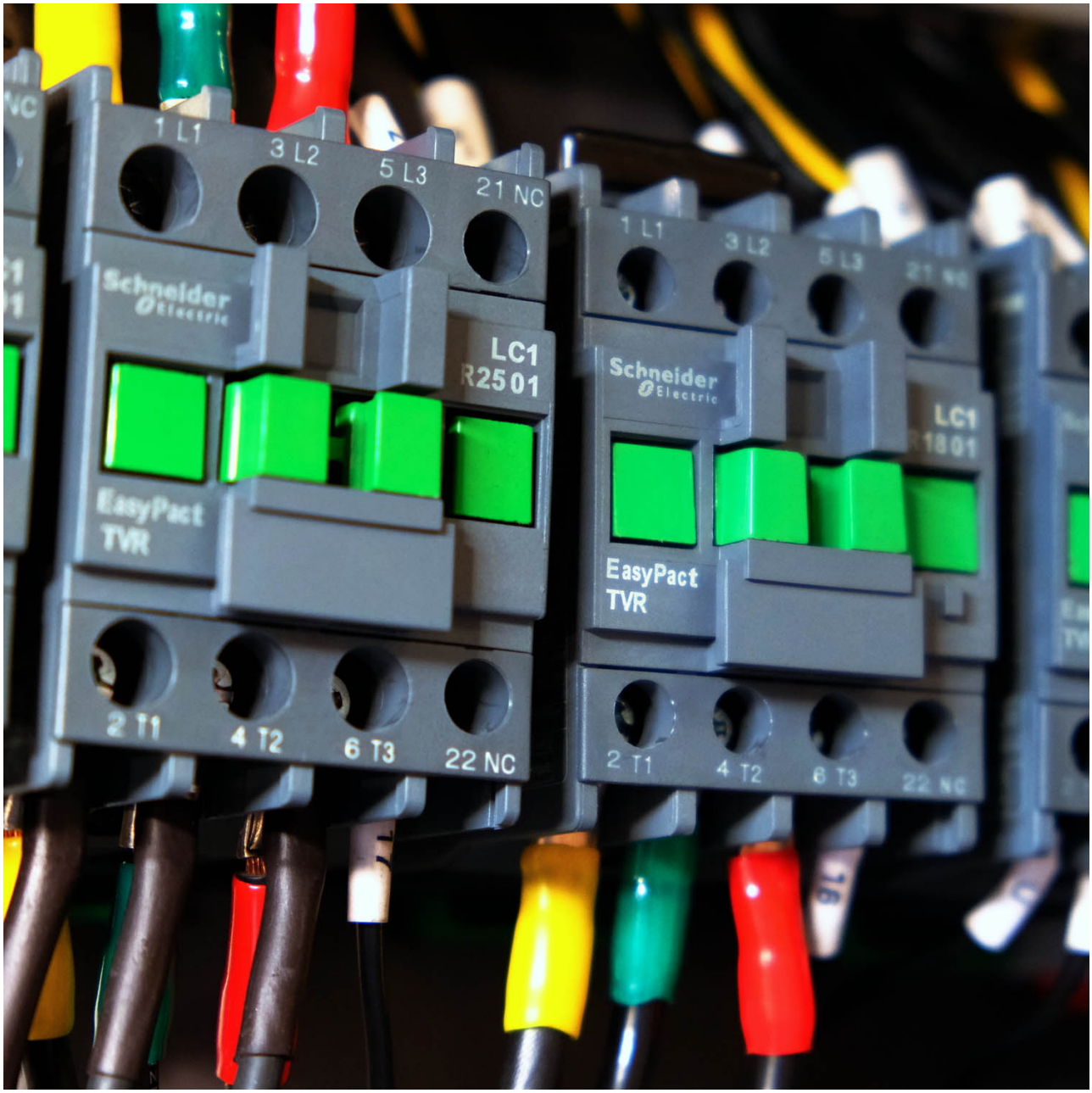
Ventilateur de refroidissement

Le ventilateur de refroidissement monté en hauteur fonctionne de manière extrêmement efficace avec **une faible consommation d’énergie** et n’entraîne aucune perte supplémentaire durant le processus de compression. Le système de refroidissement est conçu pour des températures ambiantes de **-5 à +45 °C**. La température de l’air comprimé en sortie ne dépasse que **10–15 °C** la température ambiante.

Certaines conduites du compresseur sont réalisées en tuyauterie rigide afin de réduire les fuites et d’augmenter la durée de vie du circuit de pression.

Composants électriques SCHNEIDER

L’appareil utilise des composants électriques de haute qualité du **fabricant français SCHNEIDER (France)**.





Filtres

Le compresseur utilise un **système de filtration multi-étages**.

À l’entrée d’air, un filtre panneau assure la préfiltration de l’air aspiré et de l’air de refroidissement (**élimine jusqu’à 99,9 % des impuretés**).

Le refroidisseur combiné en aluminium intègre le **refroidisseur d’huile** et le **refroidisseur d’air comprimé**, garantissant une **filtration en trois étapes**.

Le filtre à huile offre une **finesse de filtration de 9 microns** et possède une **durée de vie supérieure de 20 %** à celle de produits comparables.

Données techniques du compresseur à vis AHB-20A :

- **Débit**, L/min : 2300
- **Pression de service**, bar : 10
- **Puissance moteur**, kW : 15
- **Niveau sonore**, dB : 70
- **Tension d’alimentation**, V : 380
- **Sécheur d’air** : Oui
- **Classe de protection** : IP54
- **Réservoir de pression** : Oui
- **Type d’entraînement** : Courroie
- **Lubrification** : À l’huile
- **Refroidissement** : Air
- **Température de fonctionnement**, °C : -5 à +45
- **Raccord**, pouces : 3/4
- **Dimensions L x l x H**, mm : 2000 x 800 x 1800
- **Poids**, kg : 540